

SCHWEISSTECHNIK

ROBOTIK

PLASMASCHNEIDEN

BOLZENSCHWEISSEN-HUBZÜNDUNG

INDUKTION

ACCESSORIES

KALIBRIERUNGSSYSTEME

PSA & SCHUTZHELME



INVEST IN THE FUTURE



Französischer Hersteller
seit 1964

**Professionelles
Industrie-Schweißequipment**

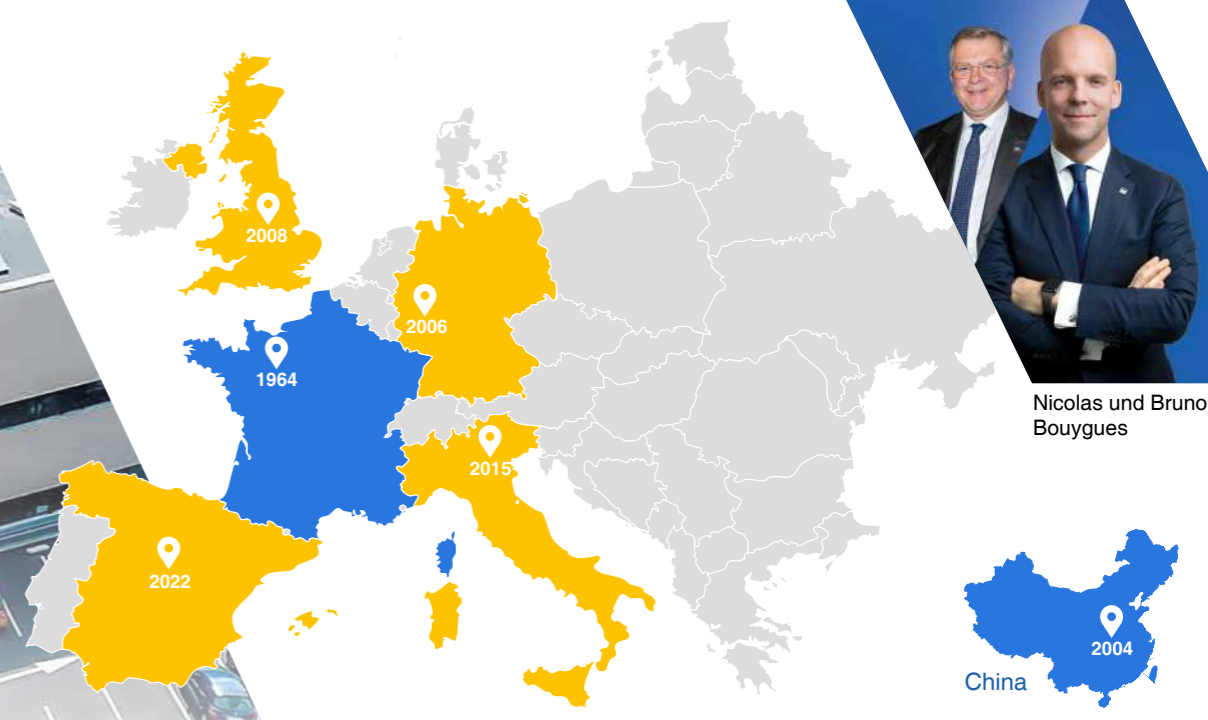
2023

EINE SOLIDE FAMILIENGRUPPE

GYS wurde 1964 gegründet. Das französische, mittelständische Familienunternehmen beschäftigt mittlerweile mehr als 900 Mitarbeitende weltweit. Built around continuous investment in Research & Development and in the acquisition of knowledge, the company is now a major player in the design and manufacture of welding machines, battery chargers and car body repair equipment.


“ The market realities are constantly changing and the size of our family business requires us to quickly adapt to new contexts and new challenges.

Wir sind davon überzeugt, dass unsere Zukunft eng mit der Zukunft unserer Partner verbunden ist. This is why we do everything in our power to understand what distributors and users expect from us and what challenges they face every day. To support them in facing these challenges, we wish to become and remain their privileged partner on the path we will travel together. “



Nicolas und Bruno Bouygues



 Besichtigung des französischen Werks

INVEST IN THE FUTURE

| | | | | |
|--|---|---|--|---|
| Mitarbeitende x 900  | Umsatz 2022 125 Mio. €  | 2 Produktionsstandorte  | 1 globale Logistikplattform  | 6 VertriebsNiederlassungen  |
|--|---|---|--|---|



M M A



PROGYS
S. 8

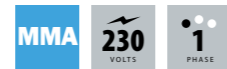


GYSARC
S. 16



GYSARC TRI
S. 18

PROGYS 180A



Das PROGYS 180A ist ein einfach zu bedienendes, transportables Elektroden-Schweißgerät mit Invertertechnologie. Die Einstellung der Schweißleistung wird durch Anwahl des Elektrodendurchmessers ausgewählt. Das Gerät verfügt über Lichtbogen unterstützende Funktionen, die dem Benutzer die Arbeit erleichtern: Hot Start, Arc Force und Anti-Stick erleichtern die Zündung und stabilisieren den Schweißvorgang.

- **MMA-Schweißen:** Schweißen mit Rutil-, basischen, Edelstahl- und Gusselektroden (bis Ø 4 mm)
- Drei separate Lichtbogen unterstützende Systeme: Hot Start, Arc Force und Anti-Stick
- Schutzvorrichtungen: Überhitzung und Unter-/Überspannung
- Einfach zu bedienen
- Uneingeschränkte Mobilität (5 kg)
- Geschützt gegen Überspannungen bis zu 400 V (PROTEC 400)

MADE IN FRANCE

2 Jahre
Garantie

Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | MMA Strombereich | WIG Strombereich | Max. Schweißstrom | Leerlaufspannung |
|---|----------------------|-----------------------|------------------|-------------------|------------------|
| 230 V, einphasig, 50/60 Hz | 16 A | 10-180 A | - | 180 A | 72,9 V |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | Abmessungen L x B x H | Gewicht | Schutzklasse | Normen |
| 110 A/24,8 V bei 60% | 85 A/23,4 V bei 100% | 28,5 x 13 x 23 cm | 5 kg | IP21 | IEC 60974-1/10 A |

Bestellinformationen

| | |
|---|--------|
| PROGYS 180 mit Zubehör Elektrodenhalter (200 A/2 m/16 mm ²), Massekabel (200 A/1,6 m/16 mm ²) und Koffer | 031425 |
| PROGYS 180 Pack Elektrodenhalter (200 A/2 m/16 mm ²), Massekabel (200 A/1,6 m/16 mm ²), G IRON TRUE COLOR 9/13 LCD Venus Schweißmaske, Rutilelektroden (Ø 2,5 mm x 11) und Rutilelektroden (Ø 3,2 mm x 9) | 013742 |

PROGYS 183 E



Equipped with the latest in electronic technology, the PROGYS 183E guarantees professional-standard welding on steel, cast iron and stainless steel. Its Pulsed MMA mode means that all electrode types can be reliably welded in a vertical-up direction.

- **MMA-Schweißen:** Schweißen mit Rutil-, basischen, Edelstahl- und Gusselektroden (bis Ø 4 mm)
- **PULSED MMA-Schweißen:** mit einstellbarer Frequenz ideal für das Steignachtschweißen
- **DC-WIG-Schweißen** mit Arc-Lift-Zündung (Ø 1,6 - 3,2 mm) und einstellbarer automatische Stomabsenkung
- Drei separate Lichtbogen unterstützende Systeme: Hot Start (einstellbar), Arc Force und Anti-Stick
- Sieben-Segment-Anzeige zur schnellen Identifizierung der eingestellten Parameter
- Ultrakompakt (5 kg)
- Geschützt gegen Überspannungen bis zu 400 V (PROTEC 400)

MADE IN FRANCE

Zwei Jahre
Garantie

Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | MMA Strombereich | WIG Strombereich | Max. Schweißstrom | Leerlaufspannung |
|---|--|-----------------------|------------------|-------------------|------------------|
| 230 V, einphasig, 50/60 Hz | 16 A | 10-180 A | 10-180 A | 180 A | 72,9 V |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | Abmessungen L x B x H | Gewicht | Schutzklasse | Normen |
| MMA 180 A/27,2 V bei 18% 110 A/24,4 V bei 60% 85 A/23,4 V bei 100% | WIG 180 A/17,2 V bei 25% 135 A/15,4 V bei 60% 100 A/14 V bei 100% | 14 x 19 x 28 cm | 5 kg | IP21 | IEC 60974-1/10 A |

Bestellinformationen

| | |
|--|--------|
| PROGYS 183 E mit Zubehör Elektrodenhalter (200 A/2 m), Massekabel (200 A/1,6 m/16 mm ²) und Koffer | 013803 |
| Pack PROGYS 183 E Elektrodenhalter (200 A/2 m), Massekabel (200 A/1,6 m/16 mm ²) mit TRUE COLOR 9/13 Techno LCD Schweißmaske | 064836 |

PROGYS 200A PFC



Die PROGYS 200A PFC bietet Schweißern höchster Flexibilität. Ausgestattet mit der integrierten PFC-Technologie (Power Factor Correction) kann das Gerät mit Netzkabeln von bis zu 100 m Länge verwendet werden. Das Gerät verfügt über Lichtbogen unterstützende Funktionen, die dem Benutzer die Arbeit erleichtern: Hot Start, Arc Force und Anti-Stick erleichtern die Zündung und stabilisieren den Schweißvorgang.

- **MMA-Schweißen:** Schweißen mit Rutil-, basischen, Edelstahl- und Gusselektroden (bis Ø 5 mm)
- **DC-WIG-Schweißen mit Arc-Lift-Zündung (Ø 1,6 - 3,2 mm) und einstellbarer automatische Stomabsenkung**
- Drei separate Lichtbogen unterstützende Systeme: Hot Start (einstellbar), Arc Force und Anti-Stick
- Sieben-Segment-Anzeige zur schnellen Identifizierung der eingestellten Parameter
- Ideal für die Verwendung mit Netzkabelverlängerungen
- Geschützt gegen Überspannungen bis zu 400 V (PROTEC 400)



MADE IN FRANCE

Zwei Jahre
Garantie

Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | MMA Strombereich | WIG Strombereich | Max. Schweißstrom | Leerlaufspannung |
|---|-----------------------|-----------------------|------------------|-------------------|-----------------------|
| 230 V, einphasig, 50/60 Hz | 16 A | 10-200 A | 10-200 A | 200 A | 96 V (MMA)/87 V (WIG) |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | Abmessungen L x B x H | Gewicht | Schutzklasse | Normen |
| MMA | WIG | 27 x 21 x 14 cm | 9 kg | IP21 | IEC 60974-1/10 A |
| 200 A/28 V bei 20% | 200 A/18 V bei 27% | | | | |
| 120 A/24,8 V bei 60% | 145 A/15,8 V bei 60% | | | | |
| 90 A/23,6 V bei 100% | 115 A/14,7 V bei 100% | | | | |

Bestellinformationen

PROGYS 200A PFC mit Zubehör

Elektrodenhalter (200 A/2 m) und Massekabel (200 A/1,6 m/25 mm²) und Tragekoffer

031432

PROGYS 200E FV CEL



Der PROGYS 200E FV CEL garantiert einen gleichbleibend stabilen Lichtbogen. Dank der integrierten PFC-Technologie (Power Factor Correction) kann das Gerät mit Stromkabeln von bis zu 100 m Länge verwendet werden. Länge. Seine hochmoderne FV-Technologie (flexible voltage) sorgt dafür, dass der Lichtbogen auch bei Netzspannungsschwankungen (85 - 265 V) oder bei Versorgung durch ein Netzteil stets stabil ist. Seine Zünddynamik erlaubt es sehr zuverlässig alle Arten von Elektroden zu schweißen, auch Zelluloseelektroden, in senkrecht nach oben und senkrecht nach unten.

- **MMA-Schweißen:** Schweißen mit allen Rutil-, basischen, Edelstahl-, Gusseisen- und Zelluloseelektroden (bis zu Ø 6 mm)
- **DC-WIG-Schweißen mit Arc-Lift-Zündung (Ø 1,6 - 3,2 mm) und einstellbarer automatische Stomabsenkung**
- Drei separate Lichtbogen unterstützende Systeme: Hot Start (einstellbar), Arc Force (einstellbar) und Anti-Stick
- Sieben-Segment-Anzeige zur schnellen Identifizierung der eingestellten Parameter
- Ideal für die Verwendung mit Verlängerungskabeln
- Geschützt gegen Überspannungen bis zu 400 V (PROTEC 400)



MADE IN FRANCE

Zwei Jahre
Garantie

Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | MMA Strombereich | WIG Strombereich | Max. Schweißstrom | Leerlaufspannung |
|---|------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|------------------------------|------------------|
| 110/230 V einphasig, 50/60 Hz | 16 A (230 V) 32 A (110 V) | 10-200 A (230 V) 10-120 A (110 V) | 5-200 A (230 V) 5-140 A (110 V) | 200 A | 108 V |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | | | Schutzklasse | Normen |
| MMA (230 V/16 A) | MMA (110 V/32 A) | WIG (230 V/16 A) | WIG (110 V/32 A) | IP21 | IEC 60974-1/10 A |
| 200 A/28 V bei 25% | 120 A/24,8 V bei 35% | 200 A/18 V bei 35% | 140 A/15,6 V bei 40% | | |
| 135 A/25,4 V bei 60% | 100 A/24 V bei 60% | 165 A/16,6 V bei 60% | 120 A/14,8 V bei 60% | | |
| 115 A/24,6 V bei 100% | 90 A/23,6 V bei 100% | 135 A/15,4 V bei 100% | 110 A/14,4 V bei 100% | Abmessungen L x B x H | Gewicht |
| | | | | 44 x 37 x 27 cm | 9 kg |

Bestellinformationen

PROGYS 200E FV CEL mit Zubehör

Elektrodenhalter (200 A/3 m) und Massekabel (200 A/3 m/25 mm²) und Tragekoffer

030862

PROGYS 200E FV CEL ohne Zubehör

031852

PROGYS 220E FV CEL



Das PROGYS 220E FV CEL kombiniert modernste Schweißtechnologie mit einer intuitiven Benutzeroberfläche. Ausgestattet mit der integrierten PFC-Technologie (Power Factor Correction) kann das Gerät mit Netzkabeln von bis zu 100 m Länge verwendet werden. Modernste FV-Technologie (Flexible Voltage) sorgt für einen konstant stabilen Lichtbogen, auch bei Netzspannungsschwankungen (85 - 265 V) oder Versorgung durch einen Stromgenerator. Dank der dynamischen Zündeigenschaften können zuverlässig alle Arten von Elektroden inklusiv Zellulosetypen, in Steig- und Fallnahtposition verschweißt werden.

- **MMA-Schweißen:** Schweißen mit allen Rutil-, basischen, Edelstahl-, Gusseisen- und Zelloseelektroden (bis zu Ø 6 mm)
- **PULSED MMA-Schweißen:** mit einstellbarer Frequenz ideal für das Steignachtschweißen
- **DC-WIG-Schweißen** mit Arc-Lift-Zündung (Ø 1,6 - 3,2 mm)
- **Gepulstes WIG-Schweißen:** reduziert die Energieeinbringung und ermöglicht das Schweißen von Blechen ab 0,3 mm.
- Anzeige der Istwerte für Schweißstrom und Spannung während des Schweißens.
- Der VRD (Voltage Reduction Device) kann eingeschaltet werden, um die Ausgangsspannung im Leerlauf auf 35 V zu reduzieren
- Optionale Fernbedienung.



MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | Max. Schweißstrom |
|---|---|---|
| 110/230 V einphasig, 50/60 Hz | 16 A - 16 A (230 V) 32 A (110 V) | 220 A |
| MMA Strombereich | WIG Strombereich | Leerlaufspannung |
| 5-220 A (230 V) 5-120 A (110 V) | 5-220 A (230 V) 5-140 A (110 V) | 77,5 V (< 24 V VRD On) |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | |
| MMA (230 V/16 A) 220 A/28,8 V bei 22% 145 A/25,8 V bei 60% 120 A/24,8 V bei 100% | MMA (230 V/32 A) 220 A/28,8 V bei 25% 175 A/27 V bei 60% 145 A/25,8 V bei 100% | MMA (110 V/32 A) 120 A/24,8 V bei 23% 85 A/23,4 V bei 60% 70 A/22,8 V bei 100% |
| WIG (230 V/16 A) 220 A/18,8 V bei 45% 200 A/18 V bei 60% 160 A/16,4 V bei 100% | WIG (230 V/32 A) 220 A/18,8 V bei 50% 215 A/18,6 V bei 60% 200 A/18 V bei 100% | WIG (110 V/32 A) 140 A/15,6 V bei 40% 120 A/14,8 V bei 60% 100 A/14 V bei 100% |
| Abmessungen L x B x H | 40,5 x 34 x 21,5 cm | Gewicht 12 kg |
| Schutzklasse | IP23 | Normen IEC 60974-1/10 A |

Potentiometer zur einfachen Einstellung von Konfigurationen



Sperrbare Tastenfelder

Store up to 10 welding programs per process



PROGYS FLEX 280 CEL



Das PROGYS FLEX 280 CEL ist eine universelle Lösung für die verschiedenste Spannungsversorgungen. Unabhängig davon ob es sich um eine ein- oder dreiphasige Netzspannung zwischen 110 und 480 V handelt, passt sich das Gerät automatisch an. Es bietet die praktikable Lösung für alle Arbeiten für Elektroden und Arc-Lift-WIG-Schweißen mit einem einzigen Gerät.

- **MMA-Schweißen:** Schweißen mit allen Rutil-, basischen, Edelstahl-, Gusseisen- und Zelloselektroden (bis zu Ø 6 mm)
- **PULSED MMA-Schweißen:** mit einstellbarer Frequenz ideal für das Steignachtschweißen
- **DC-WIG-Schweißen** mit Arc-Lift-Zündung (Ø 1,6 - 3,2 mm) mit Arc-Lift-Zündung (Ø 1,6 - 3,2 mm) und einstellbarer automatische Stomabsenkung
- Optionale Fernbedienung
- Drei separate Lichtbogen unterstützende Systeme: Hot Start (einstellbar), Arc Force (einstellbar) und Anti-Stick
- Sieben-Segment-Anzeige zur schnellen Identifizierung der eingestellten Parameter
- Ideal für die Verwendung mit Verlängerungskabeln
- IP23-Klassifizierung für feuchte Umgebungsbedingungen.

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | MMA Strombereich | WIG Strombereich | Max. Schweißstrom | Leerlaufspannung | | |
|--|--|---|---|-----------------------|-----------------------|---------------|------------------|
| 110/230/400 V einphasig, 50/60 Hz dreiphasig, 50/60 Hz | 16 A (110/230/400 V) 20 A (110/230 V) 32 A (110 V) | 5-140 A (110 V) 5-200 A (230 V) 5-280 A (400 V) | 5-140 A (110 V) 5-200 A (230 V) 5-280 A (400 V) | 280 A | 100 V | | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | | | | | | |
| 110 V/einphasig | 110 V/dreiphasig | 230 V/einphasig | 230 V/dreiphasig | 400 V/einphasig | 400 V/dreiphasig | | |
| MMA (32 A) | MMA (32 A) | MMA (20 A) | MMA (20 A) | MMA (16 A) | MMA (16 A) | | |
| 140 A/25,6 V bei 30% | 140 A/25,6 V bei 35% | 200 A/28 V bei 40% | 200 A/28 V bei 55% | 280 A/31,2 V bei 40% | 280 A/31,2 V bei 35% | | |
| 115 A/24,5 V bei 60% | 125 A/25 V bei 60% | 180 A/27,2 V bei 60% | 190 A/27,6 V bei 60% | 220 A/28,8 V bei 60% | 200 A/28 V bei 60% | | |
| 90 A/23,6 V bei 100% | 100 A/24 V bei 100% | 150 A/26 V bei 100% | 170 A/26,8 V bei 100% | 200 A/28 V bei 100% | 170 A/26,8 V bei 100% | | |
| WIG (20 A) | WIG (16 A) | WIG (20 A) | WIG (16 A) | WIG (16 A) | WIG (16 A) | | |
| 140 A/15,6 V bei 60% | 140 A/15,6 V bei 60% | 200 A/18 V bei 60% | 200 A/18 V bei 60% | 280 A/21,2 V bei 65% | 280 A/21,2 V bei 45% | | |
| 110 A/14,4 V bei 100% | 140 A/15,6 V bei 100% | 180 A/17,2 V bei 100% | 200 A/18 V bei 100% | 250 A/20 V bei 60% | 225 A/19 V bei 60% | | |
| | | | | 220 A/18,8 V bei 100% | 180 A/17,2 V bei 100% | | |
| Schutzklasse | IP23 | Abmessungen L x B x H | 47 x 43 x 26 cm | Gewicht | 23 kg | Normen | IEC 60974-1/10 A |

Bestellinformationen

PROGYS FLEX 280 CEL ohne Zubehör

013544



GYSARC 220 FV CEL



Zwei Jahre
Garantie



Produktdatenblatt

Das GYSARC 220 FV CEL kombiniert modernste Schweißtechnologie mit einer intuitiven Benutzeroberfläche. Ausgestattet mit der integrierten PFC-Technologie (Power Factor Correction) kann das Gerät mit Netzkabeln von bis zu 100 m Länge verwendet werden. Modernste FV-Technologie (Flexible Voltage) sorgt für einen konstant stabilen Lichtbogen, auch bei Netzspannungsschwankungen (85 - 265 V) oder Versorgung durch einen Stromgenerator. Dank der dynamischen Zündeigenschaften können zuverlässig alle Arten von Elektroden inklusiv Zellulosetypen, in Steig- und Fallnahtposition verschweißt werden.

- **MMA-Schweißen:** schweißt alle Rutil-, Basis-, Edelstahl-, Gusseisen- und Zelluloseelektroden (bis zu Ø 6 mm)
- **PULSED MMA-Schweißen:** Ideal für Steignachtschweißen. Die Frequenz kann eingestellt werden.
- **DC-WIG-Schweißen** mit Arc-Lift-Zündung (Ø 1,6 - 3,2 mm)
- **PULSED Arc-Lift WIG-Schweißen:** Reduziert die Energieeinbringung und ermöglicht das Schweißen von Blechen ab 0,3 mm.
- Drei separate Lichtbogen unterstützende Systeme: Hot Start (einstellbar), Arc Force (einstellbar) und Anti-Stick
- Während des Schweißvorgangs wird die Stromstärke/ Spannung angezeigt.
- Ein VRD (Voltage Reduction Device) kann aktiviert werden, um die Ausgangsspannung im Leerlauf auf 20 V zu reduzieren.

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | Max. Schweißstrom |
|---|---|--------------------------------|
| 110/230 V einphasig, 50/60 Hz | 16 A (230 V) 32 A (110 V) | 220 A |
| MMA Strombereich | WIG Strombereich | Leerlaufspannung |
| 10-220 A (230 V) 10-120 A (110 V) | 5-220 A (230 V) 5-140 A (110 V) | 80 > 86 V (< 20 V VRD On) |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | |
| MMA (230 V/16 A) 220 A/28,8 V bei 20% 130 A/25,2 V bei 60% 100 A/24 V bei 100% | MMA (110 V/32 A) 120 A/24,8 V bei 30% 90 A/23,6 V bei 60% 70 A/22,8 V bei 100% | |
| WIG (230 V/16 A) 220 A/18,8 V bei 25% 150 A/16 V bei 60% 110 A/14,4 V bei 100% | WIG (110 V/32 A) 140 A/15,6 V bei 40% 120 A/14,8 V bei 60% 100 A/14 V bei 100% | |
| Abmessungen L x B x H | 42 x 21 x 35 cm | Gewicht 10,5 kg |
| Schutzklasse | IP23 | Normen IEC 60974-1/10 A |



Bestellinformationen

GYSARC 220 FV CEL mit Zubehör
Elektrodenhalter (200 A/3 m) und Massekabel (200 A/3 m/25 mm²) 065529

GYSARC TRI



Die mit Invertertechnologie ausgestatteten GYSARC TRI-Geräte sind dreiphasige MMA/WIG-Schweißgeräte, die sich durch eine außergewöhnliche Schweißleistung auszeichnen. Diese Geräte sind mit robuster Elektronik ausgestattet und bieten den Anwendern maximale Produktivität, selbst in den schwierigsten Umgebungen.

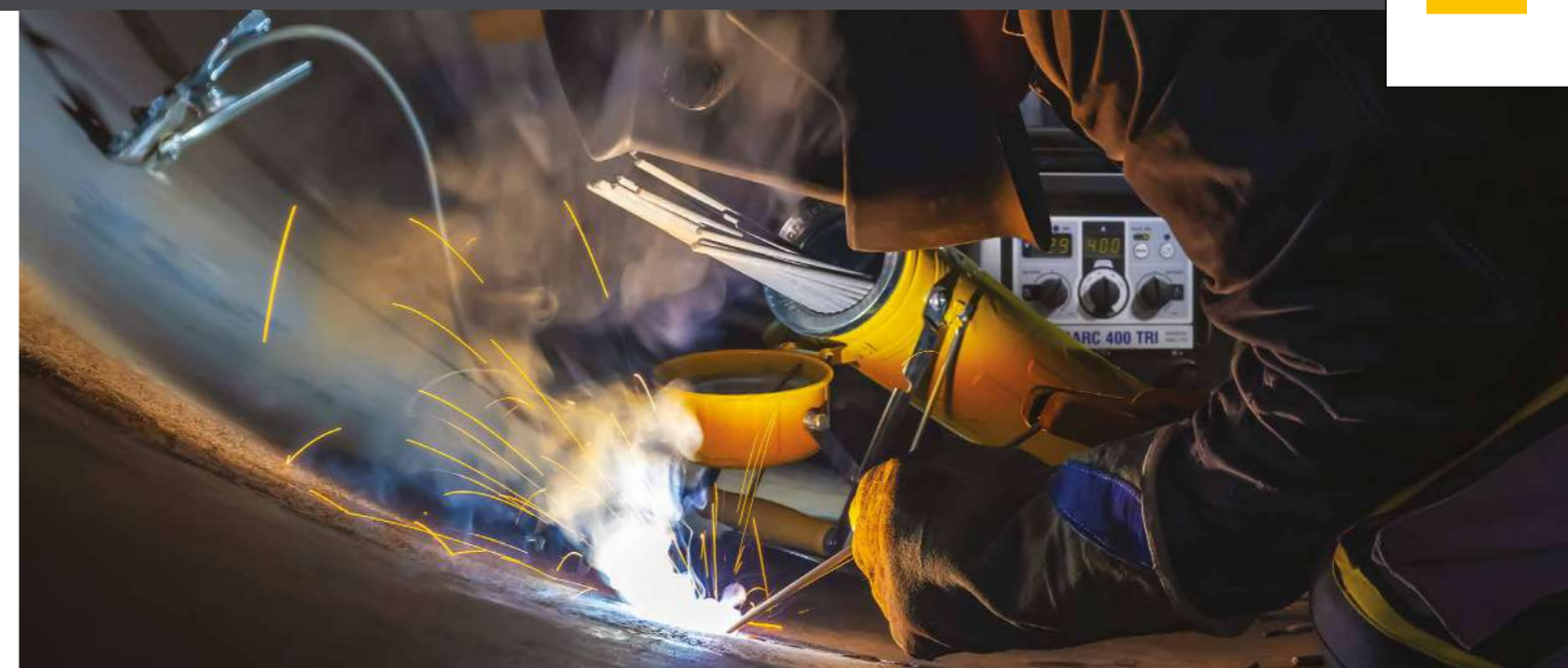
- **MMA-Schweißen:** Schweißen mit Rutil-, basischen und Zelluloseelektroden (bis Ø 6 mm)
- **Fugenhobeln** mit einer Kohleelektrode (bis zu Ø 6,5 mm)
- **DC-WIG-Schweißen** mit Arc-Lift-Zündung (Ø 1,6 - 3,2 mm). Feste, automatische Stomabsenkung
- Drei separate Lichtbogen unterstützende Systeme: Hot Start (einstellbar), Arc Force (einstellbar) und Anti-Stick
- Strom-/Spannungsanzeige während des Schweißvorgangs.
- Ein VRD (Voltage Reduction Device) kann aktiviert werden, um die Ausgangsspannung im Leerlauf auf 20 V zu reduzieren.



Zwei Jahre
Garantie



Produktdatenblatt



Zusätzliche Ausstattung

- Optionale Fernbedienung (manuell)
- IP 23 Schutzklasse für den Außeneinsatz
- Möglichkeit des Anhängens

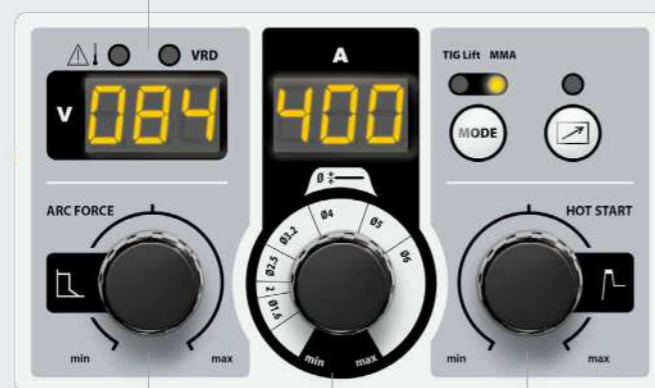
Spezifikationen

| | | GYSARC 300 TRI | GYSARC 400 TRI | |
|--|-----|-----------------------------|----------------------|------------|
| Stromversorgung | | 400 V, dreiphasig, 50/60 Hz | | |
| Sicherung | | 20 A | 32 A | |
| Strombereich | MMA | 20-300 A | 20-400 A | |
| | WIG | | | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | MMA | bei 60% | 300 A/32 V | 400 A/36 V |
| | | bei 100% | 230 A/29,2 V | 350 A/34 V |
| | WIG | bei 60% | 300 A/22 V | 400 A/26 V |
| | | bei 100% | 230 A/19,2 V | 350 A/24 V |
| Leerlaufspannung | | 83 V (< 20 V VRD On) | 84 V (< 20 V VRD On) | |
| Schutzklasse | | IP 23 | IP 23 | |
| Abmessungen L x B x H | | 54 x 46 x 28 cm | 58 x 52 x 30 cm | |
| Gewicht | | 25,5 kg | 37,5 kg | |
| Normen | | IEC 60974-1/10 A | IEC 60974-1/10 A | |

Bestellinformationen

| | |
|-----------------------------|--------|
| GYSARC 300 TRI ohne Zubehör | 064959 |
| GYSARC 400 TRI ohne Zubehör | 013551 |

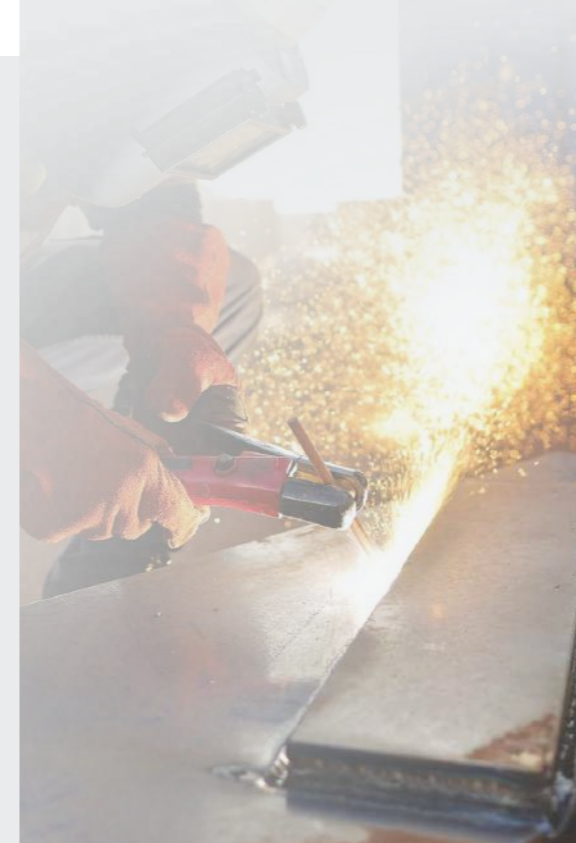
Spannungsanzeige während des Schweißvorgangs
Anzeige der Leerlaufspannung (nach dem Schweißen)



Arc Force

Intensität der
Schweißung

Hot Start



PROGYS FLEX 280 CEL Packs

| WIG | | | | | | | |
|-----|-------------------------------|---|--|---|---|----------------------------------|----------------------------------|
| | PROGYS FLEX 280 CEL 013544 | Hochfrequenzschweißgerät EXATIG 013780 | WIG-Abzugsbrenner (SR26 L/8 m) 046184 | WIG-GRIP-Brenner (SR18L DB/8 m) 046177 | Massekabel (400 A/4 m/50 mm²) 047853 | Netzkabel (5 m/95 mm²) 032439 | JOBSITE XL-Fahrgewagen 039568 |
| 1 | 062573 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2 | 062580 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 3 | 062955 | ■ | ■ | | ■ | ■ | |

| MAG | | | | | | | |
|-----|-------------------------------|--|---|---------------------------------|---|----------------------------------|----------------------------------|
| | PROGYS FLEX 280 CEL 013544 | Drahtvorschubspule NOMADFEED 036291 | MIG/MAG-Brenner (350 A/Stahl/4 m) 040946 | TYP C, Ø 1/1,2 (Erstausrüstung) | Massekabel (400 A/4 m/50 mm²) 047853 | Netzkabel (5 m/95 mm²) 032439 | JOBSITE XL-Fahrgewagen 039568 |
| 1 | 062559 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| 2 | 062566 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |

| | MMA-Schweißstrom (A) | Netzspannung | Schweißen mit Elektroden bis zu Ø | Schweiß-Modus | | | | Fugenhobeln | Zellulosehaltig | Aluminium | IP23 | Gewicht | VRD |
|---------------------------------|--|-------------------------|-----------------------------------|---------------|----------|--------|---------|-------------|-----------------|-----------|------|---------|-----|
| | | | | MMA-Pulse | TIG Lift | TIG HF | MIG MAG | | | | | | |
| ■ PROGYS 180A 031425 | 50 100 150 200 250 300 400 180 | 230 V | 4 mm | | | + | | | | | | 5 kg | |
| ■ PROGYS 183 E 013803 | 50 100 150 200 250 300 400 180 | 230 V | 4 mm | ■ | ■ | + | | | | | | 5 kg | |
| ■ PROGYS 200A PFC 031432 | 50 100 150 200 250 300 400 200 | 230 V | 5 mm | | ■ | + | | | | | | 9 kg | |
| ■ PROGYS 200E FV CEL 031852 | 50 100 150 200 250 300 400 200 230 V 120 110 V | 230 V 110 V | 5 mm | | ■ | + | | ■ | ■ | | | 9 kg | |
| ■ PROGYS 220E FV CEL 014657 | 50 100 150 200 250 300 400 220 | 230 V 110 V | 5 mm | ■ | ■ | + | | | ■ | ■ | ■ | 12 kg | ■ |
| ■ PROGYS FLEX 280 CEL 013544 | 50 100 150 200 250 300 400 280 400 V 200 230 V 140 110 V | 400 V 230 V 110 V | 5 mm | ■ | ■ | + | | | ■ | ■ | ■ | 23 kg | |
| ■ GYSARC 220 FV CEL 065529 | 50 100 150 200 250 300 400 220 230 V 120 110 V | 230 V 110 V | 5 mm | ■ | ■ | + | | | ■ | ■ | | 10,5 kg | ■ |
| ■ GYSARC 300 TRI 064959 | 50 100 150 200 250 300 400 300 | 400 V | 6 mm | | ■ | + | | ■ | | ■ | | 25,5 kg | ■ |
| ■ GYSARC 400 TRI 013551 | 50 100 150 200 250 300 400 400 | 400 V | 6 mm | | ■ | + | | ■ | | ■ | | 37,5 kg | ■ |

* EXATIG, Hochfrequenzschweißgerät erforderlich (Bestellnr. 013780)
| Einschaltdauer bei 60% (40°C)



W I G



PROTIG
S. 24



TITAN
S. 30



EXATIG
S. 34



PROTIG AC/DC
S. 36



WIG AC/DC
S. 40



TITANIUM
AC/DC
S. 44



PROTIG 161 DC



Das ultrakompakte PROTIG 161 DC, das für WIG- und MMA-Schweißen konzipiert ist, gewährleistet dank seiner fortschrittlichen Sekundärregelung qualitativ hochwertige Schweißnähte bei unlegierten und rostfreien Werkstoffen. Die intuitive Benutzeroberfläche ermöglicht es, die Parameter auf einfache Weise zu verändern.

- DC-WIG Schweißstrom von 10 bis 160 A
- HF- oder Arc-Lift-Zündung
- Zündsteuerung (2T/4T/4T LOG)
- Pulsbetrieb: ermöglicht die Montage von Teilen bei begrenzter Wärmezufuhr (Pulse bis zu 100 Hz)
- Punktschweißen
- Speichern von bis zu 10 Schweißprogrammen pro Prozess
- Kompatibel mit Zünd- und Doppeltastenbrennern
- Überspannungsschutz bis zu 400 V (PROTEC 400)
- MMA-Schweißstrom von 10 - 160 A
- Schweißzykluseinstellungen :

- Vorbegasung
- Steigung
- Schweißstrom
- Kaltstrom
- Pulsfrequenz
- Fallnahtschweißen
- Nachbegasung



MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | WIG Strombereich | MMA Strombereich | Max. Schweißstrom | Leerlaufspannung |
|---|--|-----------------------|------------------|-------------------|--------------------|
| 230 V, einphasig, 50/60 Hz | 16 A | 10-160 A | 10-160 A | 160 A | 92 V |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | Abmessungen L x B x H | Gewicht | Schutzklasse | Normen |
| WIG 160 A/16,4 V bei 20% 105 A/14,2 V bei 60% 95 A/13,8 V bei 100% | MMA 160 A/26,4 V bei 15% 95 A/23,8 V bei 60% 80 A/23,2 V bei 100% | 36 x 16 x 28 cm | 7,5 kg | IP21 | IEC 60974-1/3/10 A |

Bestellinformationen

| | |
|--|--------|
| PROTIG 161 DC mit Zubehör Doppeltaster-WIG-Brenner TIG17DB (4 m), Verbrauchsmaterialbox, Elektrodenhalter (200 A/2 m) und Massekabel (200 A/2 m/25 mm ²) | 062054 |
| PROTIG 161 DC ohne Zubehör | 066649 |

PROTIG 200 DC



Das PROTIG 200 DC ist die ideale Gleichstrom-WIG-Schweißlösung für allgemeine Bau-, Installations-, Reparatur- und Wartungsarbeiten. Durch das geringe Gewicht und die kompakte Größe ist es ein echter Vorteil für mobile Profis.

- DC-WIG Schweißstrom von 5 bis 200 A
- HF- oder Arc-Lift-Zündung
- Zündsteuerung (2T/4T/4T LOG)
- Pulsbetrieb: ermöglicht die Montage von Teilen bei begrenzter Wärmezufuhr (Pulse bis zu 900 Hz)
- Punktschweißen
- Speichern von bis zu 10 Schweißprogrammen pro Prozess
- Kompatibel mit Zünd- und Doppeltastenbrennern
- Überspannungsschutz bis zu 400 V (PROTEC 400)
- MMA-Schweißstrom von 10 - 160 A
- Schweißzykluseinstellungen :

- Vorbegasung
- Steigung
- Schweißstrom
- Kaltstrom
- Pulsfrequenz
- Fallnahtschweißen
- Nachbegasung



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | WIG Strombereich | MMA Strombereich | Max. Schweißstrom | Leerlaufspannung |
|---|--|-----------------------|------------------|-------------------|--------------------|
| 230 V, einphasig, 50/60 Hz | 16 A | 5-200 A | 10-160 A | 200 A | 65 V |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | Abmessungen L x B x H | Gewicht | Schutzklasse | Normen |
| WIG 200 A/18 V bei 20% 115 A/14,6 V bei 60% 90 A/13,6 V bei 100% | MMA 160 A/26,4 V bei 20% 90 A/23,6 V bei 60% 70 A/22,8 V bei 100% | 43,5 x 21,5 x 32,5 cm | 10 kg | IP21 | IEC 60974-1/3/10 A |

Bestellinformationen

| | |
|--|--------|
| PROTIG 200 DC mit Zubehör Doppeltaster-WIG-Brenner TIG26DB (4 m), Verbrauchsmaterialbox, Elektrodenhalter (200 A/2 m) und Massekabel (200 A/2 m/25 mm ²) | 062009 |
|--|--------|



PROTIG 201 DC FV



Das PROTIG 201 DC FV ist ein vielseitiges Dualprozessgerät für das WIG- und MMA-Schweißen, das sich durch sein kompaktes und tragbares Design auszeichnet. Die PFC-Technologie bietet viele Vorteile, darunter eine hervorragende Energieeffizienz und die Fähigkeit, selbst über 100 Meter lange Netzkabel zuverlässig betrieben zu werden.

- DC-WIG Schweißstrom von 10 bis 200 A
- HF- oder Arc-Lift-Zündung
- Zündsteuerung (2T/4T/4T LOG)
- Pulsbetrieb: ermöglicht die Montage von Teilen bei begrenzter Wärmezufuhr (Pulse bis zu 2 kHz)
- Punktschweißen
- Einphasige, flexible Spannungsversorgung (FV) von 85 - 265V mit integrierter PFC-Technologie für verbesserten Netzbetrieb
- Optionale Fernsteuerung (Fußschalter oder manuelle Steuerung)
- Speichern von bis zu 50 Programme im WIG-Modus
- Der VRD (Voltage Reduction Device) kann eingeschaltet werden, um die Ausgangsspannung im Leerlauf auf 30 V zu reduzieren
- Überspannungsschutz bis zu 400 V (PROTEC 400)
- MMA Schweißstrom von 10 bis 200 A
- Schweißzykluseinstellungen :

- Vorbegasung
- Steigung
- Schweißstrom
- Kaltstrom
- Pulsfrequenz
- Fallnahtschweißen
- Nachbegasung



MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | WIG Strombereich | MMA Strombereich | Max. Schweißstrom | Leerlaufspannung |
|---|---|---|--|-------------------|----------------------|
| 110/230 V einphasig, 50/60 Hz | 16 A (230 V) 32 A (110 V) | 10-200 A (230 V) 10-180 A (110 V) | 10-200 A (230 V) 10-140 A (110 V) | 200 A | 70 V (< 30 V VRD On) |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | Schutzklasse | | Normen | |
| WIG (230 V/16 A) 200 A/18 V bei 35% 165 A/16,6 V bei 60% 140 A/15,6 V bei 100% | WIG (110 V/32 A) 180 A/17,2 V bei 25% 125 A/15 V bei 60% 110 A/14,4 V bei 100% | MMA (230 V/16 A) 200 A/28 V bei 25% 135 A/25,4 V bei 60% 120 A/24,8 V bei 100% | MMA (110 V/32 A) 140 A/25,6 V bei 20% 100 A/24 V bei 60% 90 A/23,6 V bei 100% | IP21 | IEC 60974-1/3/10 A |
| Abmessungen L x B x H | | Gewicht | | | |
| 41 x 20 x 28 cm | | 10 kg | | | |

Bestellinformationen

| | |
|---|--------|
| PROTIG 201 DC FV mit Zubehör Doppeltaster-WIG-Brenner SR26DB (4 m), Verbrauchsmaterialbox, Elektrodenhalter (200 A/2 m) und Massekabel (200 A/2 m/25 mm²) | 065765 |
| PROTIG 201 DC FV ohne Zubehör | 065772 |

PROTIG 221 DC FV



Das PROTIG 221 DC FV ist ein vielseitiges Dualprozessgerät für das WIG- und MMA-Schweißen, das sich durch sein kompaktes und tragbares Design auszeichnet. Die PFC-Technologie bietet viele Vorteile, darunter eine hervorragende Energieeffizienz und die Fähigkeit, selbst über 100 Meter lange Netzkabel zuverlässig betrieben zu werden.

- DC-WIG Schweißstrom von 5 bis 220 A
- HF- oder Arc-Lift-Zündung
- Zündsteuerung (2T/4T/4T LOG)
- Pulsbetrieb: ermöglicht die Montage von Teilen bei begrenzter Wärmezufuhr (Pulse bis zu 2 kHz)
- Punktschweißen
- Einphasige, flexible Spannungsversorgung (FV) von 85 - 265V mit integrierter PFC-Technologie für verbesserten Netzbetrieb
- Optionale Fernsteuerung (Fußschalter oder manuelle Steuerung)
- Speichern von bis zu 10 Schweißprogrammen pro Prozess
- Kompatibel mit Zünd- und Doppeltastenbrennern sowie Potentiometern
- Überspannungsschutz bis zu 400 V (PROTEC 400).
- MMA Schweißstrom von 10 bis 200 A
- Schweißzykluseinstellungen :

- Vorbegasung
- Steigung
- Schweißstrom
- Kaltstrom
- Pulsfrequenz
- Fallnahtschweißen
- Nachbegasung



Optionale Kühleinheit
500 W - 0,5 L Bestellnr. 039490
1000 W - 3,5 L Bestellnr. 039773

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | WIG Strombereich | MMA Strombereich | Max. Schweißstrom | Leerlaufspannung |
|---|---|---|--|-------------------|--------------------|
| 110/230 V einphasig, 50/60 Hz | 16 A (230 V) 32 A (110 V) | 5-220 A (230 V) 5-180 A (110 V) | 10-200 A (230 V) 10-140 A (110 V) | 220 A | 76 V |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | Schutzklasse | | Normen | |
| WIG (230 V/16 A) 220 A/18,8 V bei 35% 165 A/16,6 V bei 60% 150 A/16,0 V bei 100% | WIG (110 V/32 A) 180 A/17,2 V bei 25% 125 A/15,0 V bei 60% 110 A/14,4 V bei 100% | MMA (230 V/16 A) 200 A/28 V bei 25% 135 A/25,4 V bei 60% 120 A/24,8 V bei 100% | MMA (110 V/32 A) 140 A/25,6 V bei 19% 110 A/24,4 V bei 60% 90 A/23,6 V bei 100% | IP21 | IEC 60974-1/3/10 A |
| Abmessungen L x B x H | | Gewicht | | | |
| 42,5 x 23 x 29,5 cm | | 11 kg | | | |

Bestellinformationen

| | |
|-------------------------------|--------|
| PROTIG 221 DC FV ohne Zubehör | 070905 |
|-------------------------------|--------|

TIG 300 DC



Das TIG 300 DC ist ein Standardmodell für duale Schweißverfahren, mit dem Sie unter vielen Bedingungen sowohl mit dem DC-WIG- als auch dem MMA-Schweißverfahren hervorragend schweißen können. Seine außergewöhnliche Steuerung der Niederstromzündung führt zu einer sauberen WIG-Schweißnaht für Präzisionsanwendungen.

- DC-WIG Schweißstrom von 5 bis 300 A
- HF- oder Arc-Lift-Zündung
- Zündsteuerung (2T/4T/4T LOG)
- Pulsbetrieb: ermöglicht die Montage von Teilen bei begrenzter Wärmezufuhr (Pulse bis zu 2 kHz)
- Punktschweißen
- Optionale Fernsteuerung (Fußschalter oder manuelle Steuerung)
- Speichern von bis zu 10 Schweißprogrammen pro Prozess
- Kompatibel mit Zünd- und Doppeltastenbrennern sowie Potentiometern
- Der Connect 5-Modus kann zum Betrieb des Geräts über eine Konsole oder eine SPS verwendet werden
- IP23 Schutzklasse für feuchte Umgebungsbedingungen
- MMA Schweißstrom von 10 bis 250 A

▪ Schweißzykluseinstellungen :

- Vorbegasung
- Steigung
- Schweißstrom
- Kaltstrom
- Pulsfrequenz
- Fallnahtschweißen
- Nachbegasung



Kühleinheit
(optional)
Bestellnr. 032217

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre
Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | WIG Strombereich | MMA Strombereich | Max. Schweißstrom | Leerlaufspannung |
|--|--|-----------------------|------------------|-------------------|--------------------|
| 400 V, dreiphasig, 50/60 Hz | 16 A | 5-300 A | 10-250 A | 300 A | 90 V |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | Abmessungen L x B x H | Gewicht | Schutzklasse | Normen |
| WIG 300 A/22 V bei 35% 255 A/20,2 V bei 60% 240 A/19,6 V bei 100% | MMA 250 A/30 V bei 30% 220 A/28,8 V bei 60% 210 A/28,4 V bei 100% | 40 x 52 x 25 cm | 20 kg | IP23 | IEC 60974-1/3/10 A |

Bestellinformationen

| | |
|-------------------------|--------|
| TIG 300 DC ohne Zubehör | 012318 |
|-------------------------|--------|



TITAN 231 DC FV



Das TITAN 231 DC FV ist das ideale Gerät für WIG-Schweißprofis, die Edelstahlrohre oder -bleche bearbeiten. Seine „FV“-Technologie (Flexible Voltage) sorgt auch bei Schwankungen der Netzspannung (85 bis 265 V) für einen stabilen Lichtbogen und bei der Verwendung langer Verlängerungskabel am Einsatzort.

- WIG-DC Schweißstrom von 3 bis 230 A
- Lift, HF oder Touch HF-Zündung
- 2T/4T/4T LOG Auslösesteuerung
- Pulsbetrieb: reduziert den Wärmeeintrag während des Schweißprozesses (Impulse bis zu 2 kHz)
- Der E-Weld-Modus sorgt dafür, dass das Gerät unabhängig von der Position des Brenners zum Werkstück eine konstante Schweißleistung beibehält (Steuerung der Schweißenergie).
- Punkt- und Multi-Punktschweißen
- Heft- und Multi-Heftschweißen, ultrapräzise und oxidationsfrei, um das Risiko von Verformungen am Werkstück zu reduzieren
- Connect 5-Modus zur Steuerung der Stromquelle von einer Konsole oder SPS aus
- Kalibriermodus für Schweißzubehör, zur Einstellung der angezeigten Spannungsmessung und zur Feinabstimmung der Energieberechnung
- ENERGY-Modus, Anzeige und Berechnung des Energieverbrauchs nach dem Schweißen, gemäß EN1011-1, ISO/TR 18491 und QW-409.



Kühleinheit
(optional)
Bestellnr. 070820

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre
Garantie



Produktdatenblatt



Direkter Zugriff auf die Parameter mittels Schaltflächen

- Vorbegasung/Nachbegasung
- Steigung
- Schweißstrom
- Fallnahtschweißen
- Heißstrom
- Pulsfrequenz
- Kaltstromausgleich

Einrichten: Erweiterter Menüzugriff
(Kalibriermodus, Energie, Kühleinheit, usw.)



Zusätzliche Ausstattung

- Erweiterte Schweißzykluseinstellungen:
 - Einstellbarer Zünd- und Abschaltstrom am Anfang und Ende des Schweißzyklus (IStart, tStart, IStop, TStop)
 - Puls-Wellenformen
 - Heftzeit bei DC WIG
 - Heftzeit in Puls-WIG
- Strom-/Spannungsanzeige während des Schweißvorgangs für DMOS
- Kompatibel mit Trigger, Doppeltaster, Potentiometer und Steig- und Fallnaht-Brennern
- Schneller Anschluss an die Kühleinheit (keine Demontage erforderlich)
- Kann über ein optionales Umrüstkit an einen Roboter angeschlossen werden
- Optionale Fernsteuerung (Fußschalter oder manuelle Steuerung)
- Speichern von 50 Programmen pro Prozess mit Auftragsabruf über Taster
- Sperrbares Tastenfeld zur Vermeidung von Bedienfehlern
- 3 MMA-Schweißhilfefunktionen: Hot Start (einstellbar), Arc Force (einstellbar) und Anti-Stick
- Verstärktes Rahmendesign
- Schutzklasse IP23

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | Max. Schweißstrom | |
|---|---|---|--------------------|
| 110/230 V einphasig, 50/60 Hz | 16 A (230 V) 32 A (230 V/110 V) | 230 A | |
| WIG Strombereich | MMA Strombereich | Leerlaufspannung | |
| 3-230 A (230 V) 3-140 A (110 V) | 5-230 A (230 V) 5-120 A (110 V) | 77,5 V | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | | |
| WIG (230 V - 32 A) 215 A bei 60% 200 A bei 100% | WIG (230 V - 16 A) 200 A bei 60% 160 A bei 100% | WIG (110 V - 32 A) 120 A bei 60% 100 A bei 100% | |
| MMA (230 V - 32 A) 175 A bei 60% 145 A bei 100% | MMA (230 V - 16 A) 145 A bei 60% 120 A bei 100% | MMA (110 V - 32 A) 85 A bei 60% 70 A bei 100% | |
| Abmessungen L x B x H | 49 x 26 x 40 cm | Gewicht | 16,5 kg |
| Schutzklasse | IP23 | Normen | IEC 60974-1/3/10 A |

Bestellinformationen

TITAN 231 DC ohne Zubehör

075245

TITAN 400 DC



Das Gleichstromschweißgerät TITAN 400 (400 A bei 60 %) ist ideal für Präzisionsschweißungen an hochlegierten Metallen und wurde für die anspruchsvollsten WIG- und MMA-Schweißanwendungen entwickelt. Die intuitive und praktische Benutzeroberfläche macht die Anpassung der Schweißparameter zum Kinderspiel. Mit seinem hochmodernen TACK-Schweißmodus ist das TITAN 400 DC das bevorzugte Werkzeug für Schweißprofis, die mit Edelstahlrohren oder -blechen arbeiten.

- DC-WIG Schweißstrom von 3 bis 400 A
- HF- oder Arc-Lift-Zündung
- Zündsteuerung (2T/4T/4T LOG)
- Pulsbetrieb: ermöglicht die Montage von Teilen bei begrenzter Wärmezufuhr (Pulse bis zu 2 kHz)
- Der E-WIG-Modus gewährleistet, dass der Schweißer die Schweißleistung unabhängig von der Position des Brenners im Verhältnis zum Werkstück beibehält (Kontrolle der Schweißenergie)
- Punktschweißen (herkömmlich)
- Heftschweißen, ultrapräzise und nicht oxidierend, um das Risiko von Verformungen zu verringern
- Der Connect 5-Modus kann zum Betrieb des Geräts über eine Konsole oder eine SPS verwendet werden
- Kalibriermodus für Schweißzusatzwerkstoffe, der es dem Benutzer ermöglicht, die angezeigte gemessene Spannung anzupassen und die Energieberechnungen zu verfeinern
- ENERGY-Modus, Anzeige und Berechnung der Energieabgabe nach dem Schweißen, gemäß EN1011-1, ISO/TR 18491 und QW-40



Kühleinheit (optional)
Bestellnr. 013537

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt



- Vorbegasung/Nachbegasung
- Steigung
- Schweißstrom
- Fallnahtschweißen
- Heißstrom
- Pulsfrequenz
- Kaltstromausgleich

Einrichten: Erweiterter Menüzugriff (Kalibriermodus, Energie, Kühleinheit, usw.)



Zusätzliche Ausstattung

- Die erweiterten Einstellungen des Schweißzyklus bestehen aus:
 - Haltestrom zu Beginn und am Ende des Schweißvorgangs
 - Puls-Wellenformen
 - Heftzeit bei DC WIG
 - Heftzeit bei Puls-WIG
- Anzeige Schweißstrom/Spannung für DMOS
- Kompatibel mit Zünd- und Doppeltastenbrennern sowie Potentiometern
- Optionale Fernsteuerung (Fußschalter oder manuelle Steuerung)
- Speichern von 50 Programmen pro Prozess mit Auftragsabruf über Taster
- Sperrbares Tastenfeld zur Vermeidung von Bedienfehlern
- Drei separate Lichtbogen unterstützende Systeme: Hot Start (einstellbar), Arc Force (einstellbar) und Anti-Stick
- Verstärkter Rahmen
- Zwei Stahlgriffe für einfaches Transportieren und Heben
- IP23 Schutzklasse für feuchte Umgebungsbedingungen

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | Max. Schweißstrom |
|--|--|--------------------|
| 400 V, dreiphasig, 50/60 Hz | 32 A | 400 A |
| WIG Strombereich | MMA Strombereich | Leerlaufspannung |
| 3-400 A | 5-400 A | 85 V |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | |
| WIG 400 A/26,0 V bei 60% 360 A/24,4 V bei 100% | MMA 400 A/36,0 V bei 60% 360 A/34,4 V bei 100% | |
| Abmessungen L x B x H | 75 x 30 x 54 cm | Gewicht |
| | | 40 kg |
| Schutzklasse | IP23 | Normen |
| | | IEC 60974-1/3/10 A |

Bestellinformationen

TITAN 400 DC ohne Zubehör

013520

Packs TITAN 400 DC TRI

| | ABITIG-Brenner 450 W (8 m) | Massekabel 600 A 4 m/70 mm ² | Kühleinheit WCU 1KW C | Fahrwagen (10 m ²) T/M |
|----------|-----------------------------|---|-----------------------|------------------------------------|
| | | 043831 | 013537 | 037328 |
| 1 013766 | Taster-Brenner 037359 | ▪ | ▪ | ▪ |
| 2 013773 | Doppeltaster-Brenner 037366 | ▪ | ▪ | ▪ |

EXATIG

Hochfrequenz (HF)-Stromquelle



Das EXATIG ist ein Hochfrequenz (HF)-Generator, der das WIG-Gleichstromschweißen mit anderen Gleichstromquellen ermöglicht.

- Es ist extrem einfach zu bedienen und wird direkt an der Stromquelle betrieben, ohne dass ein zusätzliches Netzkabel erforderlich ist.
- **Funktionen, die mit einer Gleichstromquelle verfügbar sind:**
 - HF-Zündung
 - Vor- und Nachbegasung (fix, aber intern einstellbar)
 - Auswahl von 2T und 4T Auslösung
 - Einstellung des Gasdurchsatzes (5>25 l/min).
- Der eingebaute Durchflussmesser ermöglicht es dem Anwender, den Gasfluss (Argon) direkt anzupassen.

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | WIG Strombereich | |
|---|-----------------------|---------|
| 20-100 V | 10-400 A | |
| Max. Schweißstrom | HF-Zündspannung | |
| 400 A | 9 kV | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | Abmessungen L x B x H | Gewicht |
| 270 A bei 60% 220 A bei 100% | 34 x 26 x 16 cm | 6,5 kg |

Bestellinformationen

EXATIG ohne Zubehör 013780



ORBITIG 200A

Lösungen für das Orbitalschweißen



Das ORBITIG 200A wurde für automatisierte Schweißanwendungen entwickelt und besitzt eine CAN-Bus-gesteuerte Stromquelle. Dieses kompakte Gerät kann leicht an eine SPS angeschlossen werden, insbesondere für Orbitalschweißanwendungen.

- CAN-open Kommunikationsprotokoll
- TRACKING-Modus: Die Stromquelle empfängt und wendet die Stromsollwerte in Echtzeit an
- HÖHENKALIBRIER-Modus: Vertikale Neupositionierung der Elektrode in einer bestimmten Höhe, nachdem ein Kontakt festgestellt wurde
- HF- oder Arc-Lift-Zündung
- Sofortige Informationsübertragung:
 - Schweißstatus (Lichtbogen EIN/Lichtbogen AUS)
 - Spannungs- und Strommessung
 - Mit Über- und Unterspannungsschutz sowie Kurzschluss- und Lichtbogenlöschungserkennung während des Schweißvorgangs
 - Überhitzungsschutz
- Einphasige, flexible Spannungsversorgung (FV) von 85 - 265V mit integrierter PFC-Technologie für verbesserten Netzbetrieb.

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | WIG Strombereich | Max. Schweißstrom | Leerlaufspannung |
|---|---|------------------------------------|-------------------|--------------------|
| 110/230 V einphasig, 50/60 Hz | 16 A (230 V) 32 A (110 V) | 5-220 A (230 V) 5-180 A (110 V) | 220 A | 76 V |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | Abmessungen L x B x H | Gewicht | Normen |
| 230 V/16 A: 220 A bei 35% 165 A bei 60% 140 A bei 100% | 110 V/32 A: 180 A bei 40% 125 A bei 60% 110 A bei 100% | 39 x 16 x 28 cm | 9 kg | IEC 60974-1/3/10 A |

Bestellinformationen

ORBITIG 200A ohne Zubehör 012448

PROTIG 200 AC/DC



Das PROTIG 200 AC/DC ist ein einphasiges WIG-Schweißgerät, das mit einem modernen Bedienfeld ausgestattet ist, das alle für das AC/DC-WIG-Schweißen erforderlichen Funktionen bietet. Der AC Easy-Modus verspricht hochwertige Ergebnisse, auch ohne regelmäßige Erfahrungen/Kenntnisse im Aluminiumschweißen.

- Schweißstrom 10 - 200 A (AC WIG), 10 - 160 A (DC WIG)
- **Gepulster DC- und AC-Modus:** Ermöglicht die Montage von Teilen bei begrenzter Wärmezufuhr
- **Easy AC-Modus:** Erleichtert die Bedienung des Geräts durch vorinstallierte SchweißEinstellungen
- Präzise Eindringkontrolle durch Einstellung der AC-Frequenz (Impulse bis zu 200 Hz)
- Punktschweißen
- HF- oder Arc-Lift-Zündung
- Zündsteuerung (2T/4T/4T LOG)
- Speichern von bis zu 30 Schweißprogrammen pro Prozess
- Kompatibel mit Zünd- und Doppeltastenbrennern
- Der VRD (Voltage Reduction Device) kann eingeschaltet werden, um die Ausgangsspannung im Leerlauf auf 30 V zu reduzieren
- Gepulste MMA und MMA-Schweißverfahren bis zu 160 A



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt



- Vorbegasung
- Steigung
- Fallnahtschweißen
- Kaltstrom (DC WIG)
- Pulsfrequenz (DC WIG)
- Schweißstromfrequenz (AC WIG)
Einstellung des Stromausgleichs (AC WIG)
- Nachbegasung

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | Max. Schweißstrom | |
|--|---|--|-----------------------|
| 230 V einphasig, 50/60 Hz | 16 A | 200 A (AC) 160 A (DC) | |
| Strombereich WIG AC | Strombereich WIG DC | MMA Strombereich | |
| 10-200 A | 10-160 A | 10-160 A | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | | |
| WIG AC 200 A/18 V bei 20% 115 A/16,4 V bei 60% 90 A/13,6 V bei 100% | WIG DC 160 A/16,4 V bei 20% 90 A/13,6 V bei 60% 70 A/12,8 V bei 100% | MMA 160 A/26,4 V bei 20% 90 A/23,6 V bei 60% 70 A/22,8 V bei 100% | |
| Abmessungen L x B x H | 24 x 43 x 35 cm | Gewicht | 12,5 kg |
| Schutzklasse | IP21 | Leerlaufspannung | 64 V (< 30 V VRD Ein) |
| Normen | IEC 60974-1/3/10 A | | |

Bestellinformationen

PROTIG 200 AC/DC mit Zubehör
Doppeltaster-WIG-Brenner TIG26DB (4 m), Verbrauchsmaterialbox, Elektrodenhalter (200 A/2 m) und Massekabel (200 A/2 m/25 mm²) 068742

PROTIG 201 AC/DC PROTIG 201L AC/DC



Das PROTIG 201 AC/DC ist ein einphasiges WIG-Schweißgerät, das mit einem modernen Bedienfeld ausgestattet ist, das alle für das AC/DC-WIG-Schweißen erforderlichen Funktionen bietet. Der AC Easy-Modus verspricht hochwertige Ergebnisse, auch ohne tägliche Erfahrungen/Kenntnisse im Aluminiumschweißen. Das Modell 201L verfügt über eine Kühleinheit, die das Überhitzen der flüssiggekühlten Brenner bei intensiven Schweißarbeiten verhindert.

- Schweißstrom 10 - 200 A (AC WIG), 10 - 160 A (DC WIG)
- **Gepulster DC- und AC-Modus:** Ermöglicht die Montage von Teilen bei begrenzter Wärmezufuhr
- **Easy AC-Modus:** Erleichtert die Bedienung des Geräts durch vorinstallierte SchweißEinstellungen
- Präzise Eindringkontrolle durch Einstellung der AC-Frequenz (Impulse bis zu 200 Hz)
- Punktschweißen
- HF- oder Arc-Lift-Zündung
- Zündsteuerung (2T/4T/4T LOG)
- Optionale Fernsteuerung (Fußschalter oder manuelle Steuerung)
- Speichern von bis zu 50 Schweißprogrammen pro Prozess
- Kompatibel mit Zünd- und Doppeltastenbrennern sowie Potentiometern
- Der VRD (Voltage Reduction Device) kann eingeschaltet werden, um die Ausgangsspannung im Leerlauf auf 30 V zu reduzieren
- Gepulste MMA und MMA-Schweißverfahren bis zu 160 A



Integrierte Kühleinheit

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt



- Vorbegasung
- Steigung
- Fallnahtschweißen
- Kaltstrom (DC WIG)
- Pulsfrequenz (DC WIG)
- Schweißstromfrequenz (AC WIG)
Einstellung des Stromausgleichs (AC WIG)
- Nachbegasung



Spezifikationen

| | 201 AC/DC FV | | 201L AC/DC | | |
|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------|---------------|
| | 230 V einphasig, 50/60 Hz | 110 V einphasig, 50/60 Hz | 230 V einphasig, 50/60 Hz | | |
| Stromversorgung | 230 V einphasig, 50/60 Hz | 110 V einphasig, 50/60 Hz | 230 V einphasig, 50/60 Hz | | |
| Sicherung | 13 A | 20 A | 13 A | | |
| Max. Schweißstrom | 200 A (AC) 160 A (DC) | 160 A | 200 A (AC) 160 A (DC) | | |
| Strombereich | WIG AC | 10-200 A | 10-200 A | | |
| | WIG DC | 10-160 A | 10-160 A | | |
| | MMA | 10-160 A | 10-160 A | | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | WIG AC | Imax | 200 A bei 13% | 160 A bei 20% | 200 A bei 13% |
| | | bei 60% | 90 A/13,6 V | 105 A/14,2 V | 90 A/13,6 V |
| | | bei 100% | 80 A/13,2 V | 90 A/14,4 V | 80 A/13,2 V |
| | WIG DC | Imax | 160 A bei 25% | 160 A bei 25% | 160 A bei 25% |
| | | bei 60% | 100 A/14 V | 120 A/14,8 V | 100 A/14 V |
| | | bei 100% | 95 A/13,8 V | 100 A/14 V | 95 A/13,8 V |
| MMA | Imax | 160 A bei 25% | 110 A bei 32% | 160 A bei 25% | |
| | bei 60% | 100 A/24 V | 90 A/23,6 V | 100 A/24 V | |
| bei 100% | 95 A/23,8 V | 85 A/23,4 V | 95 A/23,8 V | | |
| Leerlaufspannung | 70 V (< 30 V VRD On) | | 70 V (< 30 V VRD On) | | |
| Schutzklasse | IP 21 | | IP 21 | | |
| Abmessungen L x B x H | 24 x 41 x 36 cm | | 24 x 43 x 50 cm | | |
| Gewicht | 15 kg | | 20,5 kg | | |
| Normen | IEC 60974-1/3/10 A | | IEC 60974-1/2/3/10 A | | |
| Kühlleistung | - | | 400 W | | |
| Max. Druck | - | | 0,6 MPa (87 Psi) | | |
| Fassungsvermögen des Tanks | - | | 1,25 l (0,27 gal US) | | |

Bestellinformationen

| | |
|---|--------|
| PROTIG 201 AC/DC FV mit Zubehör Doppeltaster-WIG-Brenner SR26DB (4 m), Verbrauchsmaterialbox, Elektrodenhalter (200 A/2 m) und Massekabel (200 A/2 m/25 mm²) | 063945 |
| PROTIG 201 AC/DC FV ohne Zubehör | 061828 |

Bestellinformationen

| | |
|---|--------|
| PROTIG 201L AC/DC mit Zubehör Doppeltaster-WIG-Brenner SR20DB (4 m), Verbrauchsmaterialbox, Elektrodenhalter (200 A/2 m) und Massekabel (200 A/2 m/25 mm²) | 063952 |
| PROTIG 201L AC/DC ohne Zubehör | 062610 |

TIG 250 AC/DC FV



Das WIG 250 AC/DC FV hat eine Einschaltdauer von 250 A bei 60 % und 200 A bei 100 % (in AC und DC), so dass sie kontinuierlich für intensive Arbeiten eingesetzt werden kann. Die Elektronik ist nicht belüftet und wird durch ein innovatives Wasserplattensystem gekühlt, das einen doppelten Vorteil bietet, da es eine hohe Einschaltdauer erreicht und gleichzeitig die elektronischen Komponenten vor den rauen Bedingungen einer industriellen Arbeitsumgebung schützt.

- Schweißstrom 10 - 250 A (AC WIG), 5 - 250 A (DC WIG)
- Gepulster DC-Modus: Ermöglicht die Montage von Teilen bei begrenzter Wärmezufuhr (Pulse bis zu 2,5 kHz)
- Gepulster AC-Modus: Präzise Eindringkontrolle durch Einstellung der AC-Frequenz (Impulse bis zu 2 Hz)
- Punktschweißen
- SYNERGY-Modus (errechnet automatisch die optimalen Schweißereinstellungen)
- Der CONNECT 5-Modus kann zum Betrieb des Geräts über eine Konsole oder eine SPS verwendet werden
- HF- oder Arc-Lift-Zündung
- Zündsteuerung (2T/4T/4T LOG)
- Gefräster Aluminiumrahmen verhindert Verformung und ermöglicht das Aufhängen des Geräts
- „Lüfterlose“ Technologie



Integrierte Kühleinheit

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt



Es verfügt über eine intuitive, mehrsprachige Benutzeroberfläche mit einem gut lesbaren 5,7"-Farbdisplay mit zwei Drehknöpfen.

Der Schweißgerät kann auf die verschiedenen Menüs zugreifen und seine eigenen Parametereinstellungen vornehmen:

- Vorbegasung
- Einschaltstrom
- Steigung
- Kaltstrom
- Impuls-Timings
- Pulsfrequenz
- Ausblendzeit
- Haltestrom
- Nachbegasung
- Verbrauch, prozentual
- AC-Frequenz
- usw.



Zusätzliche Ausstattung

- Anzeige Schweißstrom/Spannung für DMOS
- Kompatibel mit Zünd- und Doppeltastenbrennern sowie Potentiometern
- Optionale Fernsteuerung (Fußschalter oder manuelle Steuerung)
- Speichern von bis zu 100 Schweißprogrammen pro Prozess
- Sperrbares Tastenfeld zur Vermeidung von Bedienfehlern
- Drei separate Lichtbogen unterstützende Systeme: Hot Start (einstellbar), Arc Force (einstellbar) und Anti-Stick
- MMA-Modus bis zu 250 A
- Schnelles Durchsuchen der Parametereinstellungen
- Verstärkter Rahmen
- IP23 Schutzklasse für feuchte Umgebungsbedingungen

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | Max. Schweißstrom | |
|---|---|--|------------------|
| 400 V dreiphasig, 50/60 Hz | 16 A | 250 A (AC) 250 A (DC) | |
| Strombereich WIG AC | Strombereich WIG DC | MMA Strombereich | |
| 10-250 A | 5-250 A | 10-250 A | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | | |
| WIG AC 250 A/20 V bei 60% 200 A/18 V bei 100% | WIG DC 250 A/20 V bei 60% 200 A/18 V bei 100% | MMA 250 A/30 V bei 40% 230 A/29,2 V bei 60% 200 A/28 V bei 100% | |
| Abmessungen L x B x H | 48 x 80 x 75 cm | Gewicht | 58 kg |
| Schutzklasse | IP23 | Leerlaufspannung | 85 V |
| Normen | IEC 60974-1/2/3/10 A | | |
| Kühlleistung | 1420 W | Max. Druck | 0,2 MPa (29 Psi) |
| Fassungsvermögen des Tanks | 5,5 l (1,45 gal US) | | |

Bestellinformationen

TIG 250 AC/DC ohne Zubehör

012004

TITANIUM 230 AC/DC



Das TITANIUM 230 AC/DC FV ist eine einphasige AC/DC-WIG-Schweißstromquelle. Das intelligente und vernetzte Gerät bietet eine äußerst präzise Lichtbogensteuerung und dank des integrierten Leistungsfaktorkorrektors eine industrielle Schweißleistung von bis zu 230 A.

- Schweißstrom 3 - 230 A (WIG AC), 5 - 230 A (WIG DC)
- **Wizard-Modus (GYS-Innovation):** Heft- und WIG-Schweißen von Aluminium-, Stahl-, Edelstahl- und Kupferteilen mit oder ohne Zusatzwerkstoff
- Gepulster DC-Modus: Ermöglicht die Montage von Teilen bei begrenzter Wärmezufuhr (Pulse bis zu 2,5 kHz)
- Schnell gepulster DC-Modus: Ermöglicht die Beibehaltung der lichtbogenhemmenden Eigenschaften des gepulsten Modus bei einer für den Schweißer angenehmen oder sogar unhörbaren Schallfrequenz (Pulse bis zu 20 kHz)
- Gepulster AC-Modus: Präzise Eindringkontrolle durch Einstellung der AC-Frequenz (Impulse bis zu 500 Hz)
- AC-Mix-Modus: Abwechselnde Wechsel- und Gleichströme zur Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit bei Schweißen von Aluminium
- Punkt-/Multi-Punktschweißen: Für herkömmliches Punktschweißen, während der Multi-SPOT-Modus dem Benutzer die Möglichkeit gibt, die Zeit zwischen zwei Punkten einzustellen.
- Heft-/Multi-Heftschweißen: Ultrapräzise und nicht oxidierend, um das Risiko von Verformungen zu verringern, während der Multi-TACK-Modus dem Anwender erlaubt, die Zeit zwischen zwei Heftschweißungen einzustellen
- Der E-WIG-Modus gewährleistet, dass der Schweißer die Schweißleistung unabhängig von der Position des Brenners im Verhältnis zum Werkstück beibehält (Kontrolle der Schweißenergie)



Optionale Kühleinheit,
Bestellnr. 070820

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre
Garantie



Produktdatenblatt

Ultra intuitives 5" Farbdisplay

Anwendernamen/Rückverfolgbarkeit

Zugang zum Hauptmenü
(Benutzereinstellungen, System, Sperren und
Rückverfolgbarkeit, usw.)

Aktuelle Prozessparameter



Drehknöpfe zur Navigation

Spannungs-, Strom- und
Leistungsmessung

Speichern und Abrufen von Aufträgen

Schweißzykluseinstellungen

Zusätzliche Ausstattung

- SYNERGY-Modus (errechnet automatisch die optimalen Schweißereinstellungen)
- Präzise gemessener Energieverbrauch
- Vollständig rückverfolgbare Schweißraupen, die der Norm EN 3834 entsprechen
- Kalibriermodus für Schweißzubehör (verfeinert die Energieberechnung)
- Kann über eine Brücke mit einem Roboter verbunden werden (optional)
- Der Anwendermodus ermöglicht die gemeinsame Nutzung des Geräts durch mehrere Benutzer
- Sicherung der Anwenderaufträge und der Gerätekonfiguration von einem USB-Stick
- Kompatibel mit Zünd- und Doppeltastenbrennern sowie Potentiometern und Steig- und Fallnahtschweißen
- Aktualisierung des Geräts und der Synergien über einen USB-Stick
- Optionale Fernsteuerung (Fußschalter oder manuelle Steuerung)
- Speichern von bis zu 500 Schweißprogrammen pro Prozess
- Verfügt über die Schweißmodi MMA, AC MMA und gepulstes MMA
- IP23 Schutzklasse für feuchte Umgebungsbedingungen

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | Max. Schweißstrom | |
|---|---|--|-------|
| 110/230 V einphasig, 50/60 Hz | 16 A (230 V) 32 A (110 V) | 230 A (230 V) 140 A (110 V) | |
| Strombereich WIG AC | Strombereich WIG DC | MMA Strombereich | |
| 3-230 A (230 V) 3-140 A (110 V) | 5-230 A (230 V) 5-140 A (110 V) | 5-230 A (230 V) 5-140 A (110 V) | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | | |
| WIG AC (230 V) 190 A/17,6 V bei 60% 160 A/16,4 V bei 100% | WIG DC (230 V) 190 A/17,6 V bei 60% 160 A/16,4 V bei 100% | MMA (230 V) 160 A/26,4 V bei 60% 130 A/25,2 V bei 100% | |
| Abmessungen L x B x H | 49 x 26 x 44 cm | Gewicht | 22 kg |
| Schutzklasse | IP23 | Leerlaufspannung | 55 V |
| Normen | IEC 60974-1/3/10 A | | |

Bestellinformationen

| | |
|--|--------|
| TITANIUM 230 AC/DC FV mit Zubehör Doppeltaster-WIG-Brenner SR26DB - 8 m + Verbrauchsmaterialkasten + Erdungskabel 250 A - 4 m, 25 mm ² + Verbrauchsmaterialkasten + Erdungskabel 250 A - 4 m, 25 mm ² . | 075924 |
| TITANIUM 230 AC/DC FV ohne Zubehör | 061996 |



INNOVATION

„WIZARD ALU hat das WIG ALU-Schweißen neu erfunden, indem es dies allen Anwendern, auch Anfängern, zugänglich macht.“



Weiterlesen

TITANIUM 400 AC/DC



TITANIUM, der neue Weltmarktführer im AC- und DC-WIG-Schweißen. Es ist mit modernster Elektronik und einem vollständig digitalen Managementsystem ausgestattet. Zwei wesentliche Komponenten, die eine unvergleichliche Schweißqualität und Produktivität garantieren.

- Schweißstrom 5 - 400 A (AC WIG), 3 - 400 A (DC WIG)
- **Wizard-Modus (GYS-Innovation):** Heft- und WIG-Schweißen von Aluminium-, Stahl-, Edelstahl- und Kupferteilen mit oder ohne Zusatzwerkstoff
- Gepulster DC-Modus: Ermöglicht die Montage von Teilen bei begrenzter Wärmezufuhr (Pulse bis zu 2,5 kHz)
- Schnell gepulster DC-Modus: Ermöglicht die Beibehaltung der lichtbogenhemmenden Eigenschaften des gepulsten Modus bei einer für den Schweißer angenehmen oder sogar unhörbaren Schallfrequenz (Pulse bis zu 20 kHz)
- Gepulster AC-Modus: Präzise Eindringkontrolle durch Einstellung der AC-Frequenz (Impulse bis zu 500 Hz)
- AC-Mix-Modus: Abwechselnde Wechsel- und Gleichströme zur Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit bei Schweißen von Aluminium
- Punkt-/Multi-Punktschweißen: Für herkömmliches Punktschweißen, während der Multi-SPOT-Modus dem Benutzer die Möglichkeit gibt, die Zeit zwischen zwei Punkten einzustellen.
- Heft-/Multi-Heftschweißen: Ultrapräzise und nicht oxidierend, um das Risiko von Verformungen zu verringern, während der Multi-TACK-Modus dem Anwender erlaubt, die Zeit zwischen zwei Heftschweißungen einzustellen
- Der E-WIG-Modus gewährleistet, dass der Schweißer die Schweißleistung unabhängig von der Position des Brenners im Verhältnis zum Werkstück beibehält (Kontrolle der Schweißenergie)
- HF- oder Arc-Lift-Zündung



Kühleinheit
(optional)
Bestellnr. 013537

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre
Garantie



Produktdatenblatt



Zusätzliche Ausstattung

- SYNERGY-Modus (errechnet automatisch die optimalen SchweißEinstellungen)
- Präzise gemessener Energieverbrauch
- Vollständig rückverfolgbare Schweißraupen, die der Norm EN 3834 entsprechen
- Kalibriermodus für Schweißzubehör (verfeinert die Energieberechnung)
- Kann über eine Brücke mit einem Roboter verbunden werden (optional)
- Kann in einen Degausser/Entmagnetisierer umgewandelt werden
- Der Anwendermodus ermöglicht die gemeinsame Nutzung des Geräts durch mehrere Benutzer
- Sicherung der Anwenderaufträge und der Gerätekonfiguration von einem USB-Stick
- Kompatibel mit Zünd- und Doppeltastenbrennern sowie Potentiometern und Steig- und Fallnahtschweißen
- Aktualisierung des Geräts und der Synergien über einen USB-Stick
- Optional remote control (foot switch or manual control)
- Speichern von bis zu 500 Schweißprogrammen pro Prozess
- Verfügt über die Schweißmodi MMA, AC MMA und gepulstes MMA
- IP23 Schutzklasse für feuchte Umgebungsbedingungen

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | Max. Schweißstrom | |
|---|---|--|-------|
| 400 V dreiphasig, 50/60 Hz | 32 A | 400 A (AC) 400 A (DC) | |
| Strombereich WIG AC | Strombereich WIG DC | MMA Strombereich | |
| 5-400 A | 3-400 A | 5-400 A | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | | |
| WIG AC 400 A/26 V bei 60% 360 A/24,4 V bei 100% | WIG DC 400 A/26 V bei 60% 360 A/24,4 V bei 100% | MMA 400 A/36 V bei 60% 360 A/34,4 V bei 100% | |
| Abmessungen L x B x H | 68 x 30 x 54 cm | Gewicht | 43 kg |
| Schutzklasse | IP23 | Leerlaufspannung | 85 V |
| Normen | IEC 60974-1/3/10 A | | |

Bestellinformationen

TITANIUM 400 AC/DC ohne Zubehör

013568



INNOVATION

aLU WIZARD hat das WIG-Schweißen von Aluminium neu erfunden, indem es dies für jeden Anwender zugänglich macht, auch für absolute Anfänger.



Weiterlesen

PROTIG 221 DC FV Packs

| | | PROTIG 221 DC FV | WIG-Abzugsbrenner - 8 m | Doppeltaster GRIP-Brenner - 8 m | Massekabel 250 A 4 m/25 mm² 043794 | Kühleinheit WCU 0,5KW A 039490 | Fahrwagen 10m³ XL 076341 |
|---|--------|------------------|-------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| 1 | 072749 | ■ | SR26L (046184) | | ■ | | |
| 2 | 072763 | ■ | | SR26 DB (046177) | ■ | | |
| 3 | 072770 | ■ | SR20L (046153) | | ■ | ■ | ■ |
| 4 | 072787 | ■ | | SR20 DB (046146) | ■ | ■ | ■ |

TIG 250 AC/DC Packs

| | | WIG 250 AC/DC | WIG-Abzugsbrenner (SR18 L/8 m) 045378 | WIG-GRIP-Brenner (SR18L DB/4 m) 046092 | Massekabel 250 A 4 m/25 mm² 043794 | Fahrwagen 040960 |
|---|--------|---------------|--|---|---------------------------------------|---------------------|
| 1 | 035430 | ■ | ■ | | ■ | ■ |
| 2 | 012301 | ■ | | ■ | ■ | ■ |

TIG 300 DC Packs

| | | TIG 300 DC | WIG-Abzugsbrenner (8 m) | Doppeltaster GRIP-Brenner 8 m | Massekabel 250 A 4 m/25 mm² 043794 | Kühleinheit WCU 1KW B 032217 | Fahrwagen 10m³ XL 076341 |
|---|--------|------------|-------------------------|-------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 1 | 012325 | ■ | SR26L (046184) | | ■ | | |
| 2 | 012332 | ■ | SR26L (046184) | | ■ | | ■ |
| 3 | 012349 | ■ | | SR26 DB (046177) | ■ | | |
| 4 | 012356 | ■ | | SR26 DB (046177) | ■ | | ■ |
| 5 | 012363 | ■ | SR20L (046153) | | ■ | ■ | |
| 6 | 012370 | ■ | | SR20 DB (046146) | ■ | ■ | ■ |
| 7 | 012509 | ■ | | SR20 DB (038202) | ■ | ■ | ■ |

TITANIUM 230 AC/DC Packs

| | | TITANIUM 230 AC/DC | Taster-Brenner 8 m | Doppeltaster GRIP-Brenner 8 m | Massekabel 250 A 4 m/25 mm² 043794 | Kühleinheit KOOLWELD 1 070820 | Fahrwagen 10m³ XL 076341 |
|---|--------|--------------------|--------------------|-------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| 1 | 076976 | ■ | SR26L (046184) | | ■ | | |
| 2 | 076983 | ■ | SR26L (046184) | | ■ | | ■ |
| 3 | 077027 | ■ | | SR26DB (046177) | ■ | | ■ |
| 4 | 076990 | ■ | SR20L (046153) | | ■ | ■ | |
| 5 | 077003 | ■ | SR20L (046153) | | ■ | ■ | ■ |
| 6 | 077034 | ■ | | SR20DB (046146) | ■ | ■ | |
| 7 | 077041 | ■ | | SR20DB (046146) | ■ | ■ | ■ |

PROTIG 201 AC/DC Packs

| | | PROTIG 201 AC/DC FV | PROTIG 201 AC/DC L | WIG-Abzugsbrenner (SR26 L/8 m) 046184 | WIG-Abzugsbrenner (SR20 L/8 m) 046153 | Massekabel 250 A 4 m/25 mm² 043794 | Elektrodenhalter 200 A - 4 m/25 mm² 043855 | Fahrwagen 076341 041257 |
|---|--------|---------------------|--------------------|--|--|---------------------------------------|---|----------------------------|
| 1 | 066342 | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ |
| 2 | 066359 | | ■ | | ■ | ■ | | ■ |

TITANIUM 400 AC/DC Packs

| | | TITANIUM 400 AC/DC | Taster-Brenner (ABITIG/450 W/8 m) 037359 | Doppeltaster-Brenner (ABITIG/450 W/8 m) 037366 | Massekabel 600 A 4 m/70 mm² 043831 | Kühleinheit WCU 1KW C 013537 | Fahrwagen 10m³ T/M 037328 |
|---|--------|--------------------|---|---|---------------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 1 | 014763 | ■ | ■ | | ■ | ■ | ■ |
| 2 | 062047 | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ |

| | Schweißstrom (A) | | | | | | | | Netzspannung | WIG-Schweißmodus | | | | | MMA-Pulse | SPS/Roboter | Kühleinheit | | IP23 | Gewicht |
|------------------------------------|------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----------------|------------------|--------|-------|--------|------------|-----------|-------------|-------------|---|---------|---------|
| | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | Puls | | Schnell Puls | Heften | E-WIG | AC-Mix | integriert | | | optional | | | |
| FR PROTIG 161 DC 066649 | 160 | | | | | | | | 230 V | ■ | | | | | ■ | | | | | 7,5 kg |
| ES PROTIG 200 DC 062009 | 200 | | | | | | | | 230 V | ■ | | | | | ■ | | | | | 10 kg |
| FR PROTIG 201 DC FV 065772 | 200 230 V 180 110 V | | | | | | | | 110 V 230 V | ■ | | | | | ■ | | | | 10 kg | |
| FR PROTIG 221 DC FV 070905 | 220 230 V 180 110 V | | | | | | | | 110 V 230 V | ■ | | | | | ■ | ■ | | | 11 kg | |
| FR TIG 300 DC 012318 | 300 | | | | | | | | 230 V | ■ | | | | | | | ■ | ■ | 20 kg | |
| FR TITAN 231 DC FV 075245 | 230 230 V 140 110 V | | | | | | | | 110 V 230 V | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | ■ | ■ | 16,5 kg | |
| FR TITAN 400 DC 013520 | 400 | | | | | | | | 400 V | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | ■ | ■ | 40 kg | |
| ES PROTIG 200 AC/DC 068742 | 200 AC 160 DC | | | | | | | | 230 V | ■ | | | | | ■ | | | | 12,5 kg | |
| FR PROTIG 201 AC/DC FV 061828 | 200 AC 160 DC | | | | | | | | 110 V 230 V | ■ | | | | | ■ | | | | 15 kg | |
| FR PROTIG 201L AC/DC 062610 | 200 AC 160 DC | | | | | | | | 230 V | ■ | | | | | ■ | | | | 20,5 kg | |
| FR TIG 250 AC/DC 012004 | 250 AC 250 DC | | | | | | | | 400 V | ■ | | | | | ■ | ■ | | | 58 kg | |
| FR TITANIUM 230 AC/DC FV 061996 | 230 AC 230 DC | | | | | | | | 110 V 230 V | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | 22 kg |
| FR TITANIUM 400 AC/DC 013568 | 400 AC 400 DC | | | | | | | | 400 V | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | 43 kg |

■ Einschaltdauer bei 60% (40°C)



+30%
Steigerung der Produktivität



Dicke: 0,5 bis 5 mm

- 5 Montagearten:
- Stoßschweißen (BW)
 - Klammern (FW)
 - Innenecken (BP)
 - Außenecken
 - Draht zu Draht zum Spleißen

WIZARD ALU, eine patentierte Methode, entwickelt für Industrieschweißer

Das Anschärfen und Schweißen eines Aluminiumteils im WIG-Verfahren ohne Zusatzwerkstoff ist eine tägliche Herausforderung für Schweißer auf der ganzen Welt.

GYS hat eine auf dem Markt einzigartige und patentierte Lösung entwickelt: den WIZARD ALU-Modus.

Dieser Heft- und Schweißmodus wurde von GYS-Ingenieuren entwickelt, um das Aluminiumschweißen zu vereinfachen und für jedermann zugänglich zu machen. Ob mit oder ohne Zusatzwerkstoff, diese Funktion, die in die TITANIUM-Reihe integriert ist, gewährleistet eine Heftung in weniger als einer Sekunde. Dieser Modus ist auch für das Heften und Schweißen aller Arten von Materialien verfügbar: Stahl, Edelstahl, Aluminium und Kupfer.

Wizard ALU
Produktivität
Minimiert die Porosität
Vielseitigkeit des Schweißgeräts
Keine Risse

Wizard INOX
Keine Oxidation
Keine Abschlussarbeiten
Leicht zu schweißen

Wizard ACIER
Qualität der Lötung
Oxidationsfreies Kabel
Synergistischer Modus

Wizard CUIVRE
Ideal für
Das Spleißen von Drähten
(0,5 bis 2,2 mm)

Nur für die Baureihe GYS TITANIUM erhältlich.



M I M G A G



Glatt STROM

Inverter



MULTIEARL
S. 52



MULTIWELD
S. 54



KRONOS
S. 58



NEOMIG-i
S. 64



Separate Drahtvorschübe
S. 66

MULTIPEARL

4-in-1-Multiprozessbetrieb

MADE IN FRANCE



3 Modelle verfügbar



Unsere MULTIPEARL-Geräte sind 4-in-1-Multiprozess-Schweißgeräte, die MIG/MAG (mit oder ohne Gas), DC-WIG (mit Lichtbogenzündung) und MMA-Schweißen mit unglaublicher Präzision ausführen können. Sie verfügen über neun vorinstallierte Schweißsynergien, die das Einrichten und Verbinden von Blechen bis zu einer Stärke von 6 mm in jeder Position erleichtern.

- Schweißstrom von bis 200 A
- Erhältlich als kompaktes Modell oder auf einem Fahrwagen mit ausgewiesener Ablagefläche
- Die Schweißereinstellungen können sowohl im manuellen als auch im Synergiemodus leicht angepasst werden
- Kompatibel mit Ø 0,6 - 1 mm Drähten je nach Anwendung
- 2T und 4T Auslösemanagement
- Geeignet zum Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium
- Einfache Polaritätsumschaltung für die Verwendung von Fülldraht ohne Schutzgas
- MMA: Schweißen mit Rutil-, basischen, Edelstahl- und Gusselektroden (bis Ø 5 mm)
- Drei separate Lichtbogen unterstützende Systeme: Hot Start (einstellbar), Arc Force (einstellbar) und Anti-Stick
- Einphasige, flexible Spannungsversorgung (FV) von 85 - 265 V mit integrierter PFC-Technologie für verbesserten



Spezifikationen

| | 210-2 | | 210-4 XL | 211-4 | | |
|---|---------------------------|--------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|---------------|---------------|
| Stromversorgung | 230 V einphasig, 50/60 Hz | 110 V einphasig, 50/60 Hz | | | | |
| Sicherung | 16 A | 32 A | | | | |
| Strombereich | MIG/MAG | 20-150 A | Gilt auch für das MULTIPEARL 210-2 | | | |
| | WIG | 20-200 A | | | | |
| | MMA | 20-130 A | | | | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | MIG/MAG | Imax | | | 200 A bei 20% | 150 A bei 22% |
| | | bei 60% | | | 130 A/20,5 V | 100 A/19,0 V |
| | | bei 100% | | | 110 A/19,5 V | 90 A/18,5 V |
| | WIG | Imax | 200 A bei 22% | 160 A bei 20% | | |
| | | bei 60% | 135 A/15,4 V | 115 A/14,6 V | | |
| | | bei 100% | 115 A/14,6 V | 100 A/14,0 V | | |
| MMA | Imax | 200 A bei 18% | 130 A bei 22% | | | |
| | bei 60% | 110 A/24,4 V | 90 A/23,6 V | | | |
| | bei 100% | 90 A/23,6 V | 75 A/23,0 V | | | |
| Drahtvorschubspule | Geschwindigkeit | 1 - 15 m/min | | Vier Rollen (zwei motorisiert) | | |
| | | Zwei Rollen (eine motorisiert) | | | | |
| Durchmesser der unterstützten Rollen (Ø) | 100-200 mm | | 200-300 mm | | | |
| Drahtdurchmesser | Stahl | 0,6 - 1 mm | | | | |
| | Edelstahl | 0,8 - 1 mm | | | | |
| | Aluminium | 0,8 - 1 mm | | | | |
| | Fülldraht | 0,9 - 1,2 mm | | | | |
| Schutzklasse | IP 21 | | | | | |
| Abmessungen L x B x H | 25 x 45 x 35 cm | 27,5 x 55 x 44 cm | 41 x 73 x 77 cm | | | |
| Gewicht | 16 kg | 20 kg | 27 kg | | | |
| Erstausrüstung | Rollen | 0,6/0,8 - A | 0,6/0,8 - B | | | |
| | | Stahl, Edelstahl | Stahl, Edelstahl | | | |

MIG/MAG SYNERGY-Modus:
Berechnet automatisch die Drahtvorschubgeschwindigkeit und die Spannung

Schweißposition

Drahtdurchmesser

Brennermanagement

Lichtbogen-Dynamik

Schweißdicke

MMA-Modus

WIG-Modus

Bestellinformationen

| | |
|--|--------|
| MULTIPEARL 210-2 mit Zubehör TOPARC MIG-Brenner (250 A, 3 m), Elektrodenhalter (2 m) und Massekabel (2,5 m) | 065093 |
| MULTIPEARL 210-4XL mit Zubehör TOPARC MIG-Brenner (250 A, 3 m), Elektrodenhalter (2 m) und Massekabel (2,5 m) | 065109 |
| MULTIPEARL 211-4 mit Zubehör TOPARC MIG-Brenner (250 A, 3 m), Elektrodenhalter (2 m) und Massekabel (2,5 m) | 065116 |



Zwei Jahre
Garantie



Produktdatenblatt

MULTIWELD einphasig 3-in-1-Multiprozessbetrieb



Die einphasig betriebenen Schweißgeräte der MULTIWELD-Reihe sind 2-in-1-Multi-Prozess-Schweißmaschinen, die MIG/MAG (mit oder ohne Gas) und MMA-Schweißen mit bis zu 220 A ermöglichen. Diese 5 Geräte sind als kompakte Modelle oder mit Fahrwagen erhältlich. Die IGBT-Transistortechnologie bietet hervorragende Lichtbogeneigenschaften und ist zudem äußerst zuverlässig.

- Schweißstrom von bis 220 A
- Erhältlich als kompaktes Modell oder auf einem Fahrwagen mit ausgewiesener Ablagefläche
- Die Benutzeroberfläche mit digitaler Anzeige bietet klare und präzise Einstellmöglichkeiten
- Kompatibel mit Drahtdurchmessern zwischen Ø 0,6 - 1 mm, je nach Anwendung und Gerätemodell
- Geeignet zum Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium
- Einfache Polaritätsumschaltung für die Verwendung von Fülldraht ohne Schutzgas
- Manuelle Einstellung der Lichtbogendynamik (Induktivität)
- MMA: Schweißen mit Rutil-, basischen, Edelstahl- und Gusselektroden (bis Ø 5 mm)
- Eine MMA-Schweißhilfe: Anti-Stick (standardmäßig aktiviert)
- Vorinstallierter Anschluss (36 V AC/4,2 A) für Gasheizungen beim Rein-CO₂-Schweißen
- IP 23 - geeignet für den Einsatz im Freien (je nach Gerätemodell)



5 Modelle verfügbar

| | | |
|-------|-----------|------------|
| 180 A | 180M-C | Kompakt |
| 200 A | 200M-C | Kompakt |
| | 200M | Mit Rädern |
| 220 A | FV 220M-C | Kompakt |
| | FV 220M | Mit Rädern |



Wahl des Schweißverfahrens
2T und 4T Auslösemanagement
(je nach Modell)

Schweißspannung

Lichtbogen-Dynamik

MIG/MAG: Geschwindigkeit des Drahtvorschubs
MMA: Schweißspannung



Spezifikationen

| | | 180M-C | 200M-C | 200M | FV 220M-C/FV 220M | |
|---|--|---|--|--|---|--|
| Stromversorgung | | 230 V einphasig, 50/60 Hz | 230 V einphasig, 50/60 Hz | 230 V einphasig, 50/60 Hz | 230 V einphasig, 50/60 Hz | 110 V einphasig, 50/60 Hz |
| Sicherung | | 16 A | 16 A | 16 A | 16 A | 32 A |
| Strombereich | | MIG/MAG 30-180 A | 30-200 A | 30-200 A | 30-220 A | 30-140 A |
| | | MMA 20-150 A | 30-180 A | 30-180 A | 30-200 A | 30-120 A |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | MIG Imax bei 60% bei 100% | 180 A bei 20% 110 A/19,5 V 90 A/18,5 V | 200 A bei 15% 115 A/19,7 V 90 A/18,5 V | 220 A bei 20% 160 A/22 V 120 A/20 V | 140 A bei 30% 110 A/19,5 V 90 A/18,5 V |
| | | MMA Imax bei 60% bei 100% | 150 A bei 20% 100 A/24 V 80 A/23,2 V | 180 A bei 15% 104 A/24,2 V 80 A/23,2 V | 200 A bei 20% 140 A/25,6 V 100 A/24 V | 120 A bei 30% 100 A/24 V 80 A/23,2 V |
| Drahtvorschubspule | | Geschwindigkeit 3 - 10 m/min | 2 - 13 m/min | 2 - 13 m/min | 2 - 15 m/min | 2 - 11 m/min |
| | | Vier Rollen (zwei motorisierte) | Vier Rollen (zwei motorisiert) | Vier Rollen (zwei motorisiert) | Vier Rollen (zwei motorisiert) | Vier Rollen (zwei motorisiert) |
| Durchmesser der unterstützten Rollen (Ø) | | 200-300 mm | 200-300 mm | 200-300 mm | 200-300 mm | 200-300 mm |
| Drahtdurchmesser | | Stahl 0,6 - 0,8 mm | 0,6 - 0,8 mm | 0,6 - 1 mm | 0,6 - 1 mm | 0,6 - 1 mm |
| | | Edelstahl 0,8 mm | 0,8 mm | 0,8 - 1 mm | 0,8 - 1 mm | 0,8 - 1 mm |
| | | Aluminium 0,8 - 1 mm | 0,8 - 1 mm | 0,8 - 1 mm | 0,8 - 1 mm | 0,8 - 1 mm |
| | | Fülldraht 0,6 - 0,9 mm | 0,9 mm | 0,9 mm | 0,9 - 1,2 mm | 0,9 - 1,2 mm |
| Schweißen mit Elektroden bis zu Ø | | 1,6 - 3,2 mm | 1,6 - 4 mm | 1,6 - 4 mm | 1,6 - 5 mm | 1,6 - 3,2 mm |
| Schutzklasse | | IP 21 | IP 23 | IP 21 | IP 23 | IP 23 |
| Abmessungen L x B x H | | 55 x 25 x 44 cm | 58 x 52 x 32 cm | 77 x 79 x 47 cm | FV 220M-C 58 x 52 x 34 cm | FV 220M 77 x 79 x 47 cm |
| Gewicht | | 17 kg | 26 kg | 34 kg | 24 kg | 32 kg |
| Erstausrüstung | | Rollen 0,8/0,9 - A Stahl, Edelstahl | 0,8/1,0 - A Stahl, Edelstahl | 0,8/1,0 - A Stahl, Edelstahl | 0,8/1,0 - A Stahl, Edelstahl | 0,8/1,0 - A Stahl, Edelstahl |

Bestellinformationen

| | |
|---|--------|
| MULTIWELD 180M-C mit Zubehör TOPARC MIG-Brenner 150 A, 3 m + Elektrodenhalter 2 m + Massekabel (2 m) | 078727 |
| MULTIWELD 200M-C mit Zubehör TOPARC MIG-Brenner 250 A, 3 m + Elektrodenhalter 2 m + Massekabel (2 m) | 066588 |
| MULTIWELD 200M mit Zubehör TOPARC MIG-Brenner 250 A, 3 m + Elektrodenhalter 2 m + Massekabel (2 m) | 066595 |
| MULTIWELD FV 220M-C mit Zubehör TOPARC MIG-Brenner 250 A - 3 m + Elektrodenhalter 2 m + Massekabel (2,5 m) | 065499 |
| MULTIWELD FV 220M mit Zubehör TOPARC MIG-Brenner 250 A - 3 m + Elektrodenhalter 2 m + Massekabel (2,5 m) | 065482 |



Zwei Jahre
Garantie



Produktdatenblatt

MULTIWELD dreiphasig 3-in-1-Multiprozessbetrieb



Die MULTIWELD-Reihe mit dreiphasiger Stromversorgung ist sehr effektiv bei der Herstellung von Teilen aus unlegierten und hochlegierten Metallen, die eine hohe Schweißleistung erfordern. Diese vielseitigen Geräte ermöglichen den Einsatz von zwei Schweißverfahren, MIG/MAG (mit oder ohne Gas) und MMA bis zu 400 A. Die IGBT-Transistortechnologie bietet hervorragende Lichtbogeneigenschaften und ist zudem äußerst zuverlässig.

- Schweißstrom von bis 400 A
- Erhältlich als kompaktes Modell oder auf einem Fahrwagen mit ausgewiesener Ablagefläche
- Die Benutzeroberfläche mit digitalem Display bietet klare und präzise Einstellmöglichkeiten
- Kompatibel mit Drahtquerschnitten von 0,6 mm bis 1,6 mm, je nach Anwendung
- Geeignet zum Schweißen von Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium
- Einfache Polaritätsumschaltung für die Verwendung von Fülldraht ohne Schutzgas
- Einstellung Nachbegasung: 0, 0,5 oder 1 Sekunde (nur für 400T)
- Manuelle Einstellung der Lichtbogendynamik
- MMA: Schweißen mit Rutil-, basischen, Edelstahl- und Gusselektroden (bis Ø 6 mm)
- Eine MMA-Schweißhilfe: Anti-Stick (standardmäßig aktiviert)
- Vorinstallierter Anschluss (36 V AC/4,2 A) für Gasheizungen beim Rein-CO₂-Schweißen



5 Modelle verfügbar

| | | |
|-------|--------|------------|
| 250 A | 250T-C | Kompakt |
| | 250T | Mit Rädern |
| 320 A | 320T-C | Kompakt |
| | 320T | Mit Rädern |
| 400 A | 420T | Mit Rädern |



Spezifikationen

| | | 250T-C | 250T | 320T-C | 320T | 400T | |
|--|------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------------|-----------------|---------------------------------|---------------|
| Stromversorgung | | 400 V dreiphasig, 50/60 Hz | | 400 V dreiphasig, 50/60 Hz | | 400 V dreiphasig, 50/60 Hz | |
| Sicherung | | 16 A | | 16 A | | 32 A | |
| Strombereich | MIG/MAG | 40-250 A | | 40-320 A | | 40-400 A | |
| | MMA | 40-220 A | 40-250 A | 40-300 A | | | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | MIG/MAG | Imax | 250 A bei 20% | 250 A bei 30% | 320 A bei 20% | 320 A bei 30% | |
| | | bei 60% | 170 A/22,5 V | 200 A/24 V | 200 A/24 V | 240 A/26 V | |
| | | bei 100% | 130 A/20,5 V | 180 A/23 V | 160 A/22 V | 200 A/24 V | |
| | MMA | Imax | 220 A bei 20% | 250 A bei 30% | 300 A bei 20% | 300 A bei 30% | 400 A bei 35% |
| | | bei 60% | 150 A/26 V | 200 A/28 V | 180 A/27,2 V | 220 A/28,8 V | 300 A/32 V |
| | | bei 100% | 120 A/24,8 V | 180 A/27,2 V | 140 A/25,6 V | 180 A/27,2 V | 240 A/29,6 V |
| Drahtvorschubspule | Geschwindigkeit | 2 - 15 m/min | | 3 - 18 m/min | | 3 - 21 m/min | |
| | | Vier Rollen (zwei motorisiert) | | Vier Rollen (zwei motorisiert) | | Vier Rollen (zwei motorisierte) | |
| Durchmesser der unterstützten Rollen (Ø) | | 200-300 mm | | 200-300 mm | | 200-300 mm | |
| | Drahtdurchmesser | Stahl | 0,6 - 1,2 mm | | 0,6 - 1,2 mm | | 0,6 - 1,6 mm |
| | | Edelstahl | 0,8 - 1,2 mm | | 0,8 - 1,2 mm | | 0,6 - 1,6 mm |
| | | Aluminium | 0,8 - 1 mm | | 0,8 - 1 mm | | 0,8 - 1,6 mm |
| | | Fülldraht | 0,9 - 1,2 mm | | 0,9 - 1,2 mm | | 0,9 - 1,2 mm |
| Schweißen mit Elektroden bis zu Ø | | 1,6 - 5 mm | | 1,6 - 6 mm | | 1,6 - 6 mm | |
| Schutzklasse | | IP 21 | | IP 23 | IP 21 | IP 21 | |
| Abmessungen L x B x H | | 58 x 52 x 32 cm | 77 x 79 x 47 cm | 65 x 52 x 34 cm | 77 x 79 x 47 cm | 94 x 78 x 38,5 cm | |
| Gewicht | | 32 kg | 40 kg | 38 kg | 44 kg | 63 kg | |
| Erstausrüstung | Rollen | 0,8/1,0 - A | | 0,8/1,0 - B | | 1,0/1,2 - B | |
| | | Stahl, Edelstahl | | Stahl, Edelstahl | | Stahl, Edelstahl | |

Bestellinformationen

| | ohne Zubehör | mit Zubehör |
|------------------|--------------|-------------|
| MULTIWELD 250T-C | 014572 | 078659 |
| MULTIWELD 250T | 031678 | 078635 |
| MULTIWELD 320T-C | 063037 | 079274 |
| MULTIWELD 320T | 062467 | 079250 |
| MULTIWELD 400T | 068735 | - |

MIG25 Brenner - 3 m + Massekabel 4 m - 25mm²
MIG36 Brenner - 4 m + Massekabel 4 m - 35 mm²



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

KRONOS 250M

Integrierter Drahtvorschub



Das KRONOS 250M ist ein einphasiges Multiprozess Inverterschweißgerät. Seine fortschrittliche Technologie gewährleistet hervorragende Lichtbogeneigenschaften für alltägliche MIG/MAG-Anwendungen. Die integrierten Synergieeffekte erleichtern die Einstellung der Schweißparameter und reduzieren Spritzer beim Schweißen.

- Schweißstrom: 15 bis 250 A
- Multiprozess: MIG/MAG, MMA DC/Puls, WIG DC/Puls
- Digitale Lichtbogensteuerung mit Sofortzündung
- Kompatibel mit Drahtdurchmessern von 0,6 mm bis 1,2 mm, je nach Anwendung
- Intuitives, mehrsprachiges 3,5"-Farbdisplay
- Geeignet zum Schweißen von Stahl, Edelstahl und Kupfer.
- Einfacher Polaritätswechsel bei der Verwendung von gaslosem Fülldraht
- MMA: Schweißen mit Rutil- und basischen Elektroden (bis Ø 4 mm)
- Umfassende Software- und Synergie-Updates der Maschine über USB-Stick
- 4-Rollen-Drahtvorschub mit digitalem Encoder für reibungslose Drahtzufuhr
- Speichern von bis zu 200 Schweißprogrammen

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

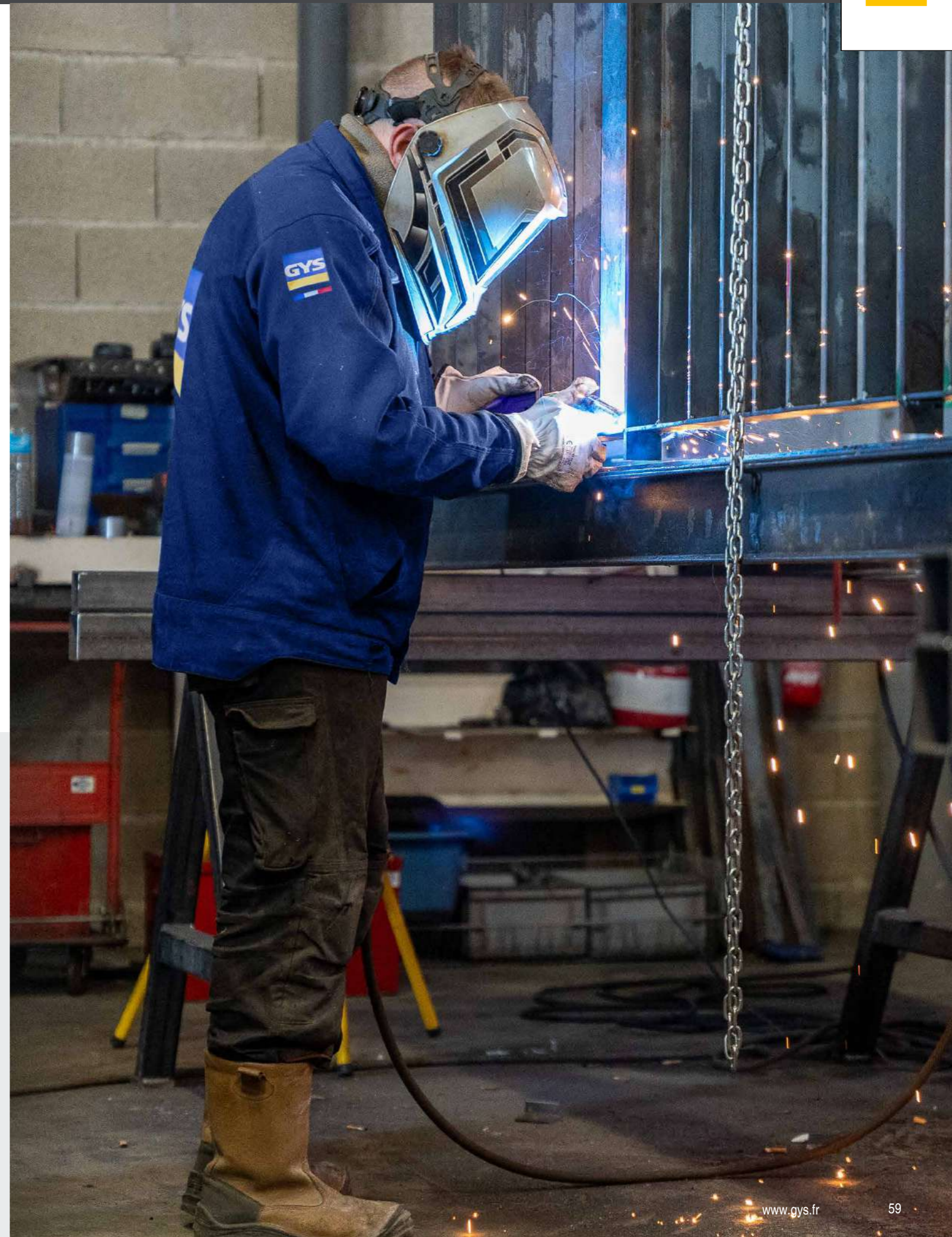
Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | Max. Schweißstrom | | |
|---|------------------------------------|--|-----------|-----------|
| 230 V einphasig, 50/60 Hz | 16 A | 250 A | | |
| Strombereich | Geschwindigkeit des Drahtvorschubs | Rollentyp | | |
| 15-250 A | 1,5 - 20 m/min | Vier Rollen (zwei motorisiert) 0,8/1,0 - B (Erstausrüstung) | | |
| Ø der unterstützten Rollen | Drahtdurchmesser (mm) | | Fülldraht | |
| | Stahl/Edelstahl | Aluminium | CuSi/CuAl | Fülldraht |
| 200-300 mm | 0,6 - 1,2 | 0,8 - 1,2 | 0,8 - 1,0 | 0,9 - 1,2 |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | | | | |
| MIG-MAG | MMA | WIG | | |
| 250 A/26,5 V bei 20% | 250 A/30 V bei 15% | 250 A/20 V bei 20% | | |
| 150 A/21,5 V bei 60% | 150 A/26 V bei 60% | 150 A/16 V bei 60% | | |
| 130 A/20,5 V bei 100% | 120 A/24,8 V bei 100% | 130 A/15,2 V bei 100% | | |
| Abmessungen L x B x H | 75 x 45 x 80 | | Gewicht | |
| Schutzklasse | IP23S | | 45 kg | |



21 Synergien: Stahl, AlMg, AISi, CrNi, CuSi.

Nach der Eingabe von drei Werten: Drahtdurchmesser, Material/Gas und zu schweißende Dicke, das Gerät ermittelt automatisch die optimalen Schweißparameter



KRONOS dreiphasig Integrierter Drahtvorschub



Die KRONOS Multiprozess-Geräte bieten große Flexibilität. Diese vier Schweißgeräte besitzen eine dreiphasige Stromversorgung, sind mit Luft- oder Flüssigkeitskühlung und entweder mit integriertem Drahtvorschub oder mit einer Doppel-Drahtvorschub-Konfiguration in der Duo-Version erhältlich. Die integrierten Synergieeffekte erleichtern die Einstellung und reduzieren Spritzer beim Schweißen.

- Schweißstrom bis zu 400 A (je nach Modell)
- Multiprozess: MIG/MAG, MMA DC/Puls,
- WIG DC/Puls
- Digitale Lichtbogensteuerung mit Sofortzündung
- Kompatibel mit Drahtdurchmessern von 0,6 mm bis 1,2 mm, je nach Anwendung
- Duo-System mit zwei Drahtvorschüben zum Schweißen von 2 Drahtarten oder -durchmessern nacheinander in einem Gerät (Duo-Modell mit optionalem Drahtvorschub WF 35)
- Intuitives, mehrsprachiges 3,5"-Farbdisplay
- 21 Synergien: Stahl, AlMg, AISi, CrNi, CuSi.
- Einfacher Polaritätswechsel bei der Verwendung von gaslosem Fülldraht
- MMA: Schweißen mit Rutil- und basischen Elektroden (bis Ø 5 mm)
- Umfassende Software- und Synergie-Updates der Maschine über USB-Stick
- 4-Rollen-Drahtvorschub mit digitalem Encoder für reibungslose Drahtzufuhr
- Speichern von bis zu 200 Schweißprogrammen



4 Modelle verfügbar

| | | |
|-------|----------|---|
| 250 A | 250T | |
| 320 A | 320T | |
| 400 A | 400T Duo | + optionaler unabhängiger Drahtvorschub |
| | 400T W | Integrierte Kühleinheit |

MADE IN FRANCE

Helles und benutzerfreundliches 3,5"-Display



Aktuelle Einstellungen
Gasflusssteuerung
Aktuelle Prozessparameter

Spannungs-, Strom- und Leistungsmessung

Speichern und Abrufen von Auftrageinstellungen
Schweißzykluseinstellungen

Drehknopf zur Navigation/Einstellung



Zusätzliche Ausstattung

- Tragbar; Anwenderaufträge und Gerätekonfigurationen können per USB-Stick gespeichert/geladen/übertragen werden
- Spritzerreduzierung wird durch einen sehr stabilen Lichtbogen erreicht
- 2 Anzeigemodi: Easy oder Experte
- Strom-/Spannungsanzeige während des Schweißvorgangs für DMOS
- 3 MMA-Schweißhilffunktionen: Hot Start (einstellbar), Arc Force (einstellbar) und Anti-Stick
- Kann an geregelten Stromquellen verwendet werden
- Schutzart IP23S für feuchte Umgebungsbedingungen
- Bedarfsgesteuertes Belüftungssystem zur Verringerung der Staubaufnahme und des Stromverbrauchs.
- 4 Hebepunkte für einfaches Anheben und sicheren Transport
- Staufach
- Gasflaschenhalterung bis zu 10 m³ (50 l) je nach Modell.



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| | | 250T | 320T | 400T Duo | 400T W |
|--|------------------|--------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Stromversorgung | | 400 V dreiphasig, 50/60 Hz | | | |
| Sicherung | | 16 A | | 32 A | |
| | MIG/MAG | 15-250 A | 15-320 A | 15-400 A | |
| | MMA | 20-250 A | 20-320 A | 20-400 A | |
| | WIG | 20-250 A | 20-320 A | 20-400 A | |
| Einschaltdauer (40°C) | bei 60% | 200 A | 240 A | 300 A | |
| Umgebungstemperatur) | bei 100% | 170 A | 190 A | 280 A | |
| Drahtvorschubrolle (50 W) | integriert | ▪ | ▪ | + WF 35 optional | ▪ |
| | | Vier Rollen (zwei motorisiert) | | | |
| Integrierte Kühleinheit | | - | - | ▪ (800 W) | |
| Geschwindigkeit des Drahtvorschubs | | 1,5 - 20 m/min | | | |
| Durchmesser der unterstützten Rollen (Ø) | | 200-300 mm | | | |
| | Stahl, Edelstahl | 0,6 - 1,2 mm | | | |
| | Aluminium | 0,8 - 1,2 mm | | | |
| | CuSi/CuAl | 0,8 - 1 mm | | | |
| | Fülldraht | 0,9 - 1,6 mm | | | |
| Schweißen mit Elektroden bis zu Ø | | 1,6 - 5 mm | | | |
| Leerlaufspannung | | 69 V | | 66 V | |
| Schutzklasse | | IP 23S | | | |
| Abmessungen L x B x H | | 75 x 45 x 80 cm | 90 x 55 x 67 cm | 90 x 55 x 81 cm | |
| Gewicht | | 46 kg | 55 kg | 70 kg | |
| Erstausrüstung | Rollen | 1,0/1,2 - B - Stahl, Edelstahl | | | |

Bestellinformationen

| | |
|--|--------|
| KRONOS 250T mit Zubehör MIG25 Brenner - 3 m + 4 m Massekabel - 25 mm ² | 075016 |
| KRONOS 320T mit Zubehör MIG36 Brenner - 3 m + 4 m Massekabel - 35 mm ² | 078734 |
| KRONOS 320T ohne Zubehör | 075030 |
| KRONOS 400T Duo ohne Zubehör | 075337 |
| KRONOS 400T ohne Zubehör | 075511 |

KRONOS dreiphasig Separate Drahtvorschübe



Das KRONOS400 mit separaten Drahtvorschüben ist eine dreiphasige Multiprozess-Schweißstromquelle. Mit einer Einschaltdauer von 100 % und modernster Digitaltechnik bietet es hervorragende Lichtbogeneigenschaften für MIG/MAG-Anwendungen in einer Fertigungsumgebung. Die integrierten Synergieeffekte erleichtern die Einstellung und reduzieren Spritzer beim Schweißen.

- Schweißstrom von bis 400 A
- Multiprozess: MIG/MAG, MMA DC/Puls,
- WIG DC/Gepulst
- Erhältlich in flüssiggekühlter Ausführung für maximale Leistung (Modell 400T GW)
- Digitale Lichtbogensteuerung mit Sofortzündung
- Kompatibel mit Drahtdurchmessern von 0,6 mm bis 1,2 mm, je nach Anwendung
- 3,5"-Farbdisplay (für Duo-Version)
- 21 Synergien: Stahl, AlMg, AISi, CrNi, CuSi.
- Einfacher Polaritätswechsel bei der Verwendung von gaslosem Fülldraht
- MMA: Schweißen mit Rutil- und basischen Elektroden (bis Ø 5 mm)
- Umfassende Software- und Synergie-Updates der Maschine über USB-Stick
- 4-Rollen-Drahtvorschub mit digitalem Encoder für reibungslose Drahtzufuhr
- Speichern von bis zu 200 Schweißprogrammen



MADE IN FRANCE

3 Modelle verfügbar

| | | |
|-------|----------|---|
| 400 A | 400T G | |
| | 400T GW | Integrierte Kühleinheit |
| | 400T Duo | + optionaler unabhängiger Drahtvorschub |

Helles und benutzerfreundliches 3,5"-Display



Aktuelle Einstellungen
Gasflusssteuerung
Aktuelle Prozessparameter

Spannungs-, Strom- und Leistungsmessung

Speichern und Abrufen von Auftragseinstellungen
Schweißzykluseinstellungen

Drehknopf zur Navigation/Einstellung



Zusätzliche Ausstattung

- Tragbar; Anwenderaufträge und Gerätekonfigurationen können per USB-Stick gespeichert/geladen/übertragen werden
- Spritzerreduzierung wird durch einen sehr stabilen Lichtbogen erreicht
- 2 Anzeigemodi: Easy oder Experte
- Strom-/Spannungsanzeige während des Schweißvorgangs für DMOS
- 3 MMA-Schweißhilffunktionen: Hot Start (einstellbar), Arc Force (einstellbar) und Anti-Stick
- Kann an geregelten Stromquellen verwendet werden
- Schutzart IP23S für feuchte Umgebungsbedingungen
- Bedarfsgesteuertes Belüftungssystem zur Verringerung der Staubaufnahme und des Stromverbrauchs.
- 4 Hebepunkte für einfaches Anheben und sicheren Transport
- Staufach
- Gasflaschenhalterung für bis zu 10 m³ (50 l)



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| | | 400T G | 400T GW | 400T Duo | WF 35 |
|---|------------------|----------------------------|-----------------|--|--------------------------------------|
| Stromversorgung | | 400 V dreiphasig, 50/60 Hz | | | 48 V DC |
| Sicherung | | 32 A | | | - |
| Strombereich | MIG/MAG | 15-400 A | 15-400 A | | |
| | MMA | 20-400 A | 20-400 A | | - |
| | WIG | 20-400 A | 20-400 A | | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | bei 60% | 300 A (MIG-MAG) | 300 A | | 500 A |
| | bei 100% | 230 A (MIG-MAG) | 280 A | | - |
| Drahtvorschubrolle (50 W) | integriert | | | <ul style="list-style-type: none"> ▪ + WF 35 optional | Luft oder Flüssigkeit je nach Strahl |
| | | | | 4 Rollen (2 motorisiert) | 4 Rollen (2 motorisiert) |
| Integrierte Kühleinheit | | - | ▪ (800 W) | | - |
| Geschwindigkeit des Drahtvorschubs | | | | 1,5 - 20 m/min | 1,5 - 20 m/min |
| Durchmesser der unterstützten Rollen (Ø) | | | | 200-300 mm | 200-300 mm |
| Drahtdurchmesser | Stahl, Edelstahl | | | 0,6 - 1,2 mm | 0,6 - 1,2 mm |
| | Aluminium | | optional | 0,8 - 1,2 mm | 0,8 - 1,2 mm |
| | CuSi/CuAl | | WF 35 | 0,8 - 1 mm | 0,8 - 1 mm |
| | Fülldraht | | | 0,9 - 1,6 mm | 0,9 - 1,6 mm |
| Schweißen mit Elektroden bis zu Ø | | | | 1,6 - 5 mm | - |
| Leerlaufspannung | | 66 V | | | - |
| Schutzklasse | | IP 23S | | | IP 23 |
| Abmessungen L x B x H | | 90 x 55 x 67 cm | 90 x 55 x 81 cm | 90 x 55 x 67 cm | 58 x 26 x 48 cm |
| | | 53 kg | 68 kg | 55 kg | 14 kg |
| Erstausrüstung | Rollen | | | 1,0/1,2 - B Stahl, Edelstahl | 1,0/1,2 - B Stahl, Edelstahl |
| | | | | | |

Bestellinformationen

| | |
|--|--------|
| KRONOS 400T G ohne Zubehör | 075054 |
| KRONOS 400T GW ohne Zubehör | 075061 |
| KRONOS 400T Duo ohne Zubehör | 075337 |
| Separater Drahtvorschub WF 35 ohne Zubehör | 075078 |

NEOMIG-i Separate Drahtvorschübe



Das NEOMIG-i ist für die anspruchsvollsten industriellen Aufgaben konzipiert. Multiprozess, leistungsstarker Arbeitszyklus, mit unabhängigem motorisierten Premium-Drahtvorschub: Diese beiden Stromquellen sind die ideale Wahl für robuste Produktionsanwendungen in der Werkstatt.

- Schweißstrom von bis 500 A
- Multiprozess: MIG/MAG, MMA DC/Puls,
- WIG DC/Puls, Lichtbogenfugenhobeln.
- 2 optionale KOOLWELD-Kühleinheiten für maximale Leistung.
- Hohe Einschaltdauer:
400 A bei 100 % (400 G)
500 A bei 60 % (500 G)
- Digitale Lichtbogensteuerung mit Sofortzündung
- Kompatibel mit Drahtdurchmessern von 0,6 mm bis 1,6 mm, je nach Anwendung
- 21 Synergien: Stahl, AlMg, AISi, CrNi, CuSi.
- Kompatibel mit Drahtvorschubgeräten WF 35 und WF 50 (zusätzliche Artikel)
- MMA: basische, Rutil- und Zelluloseelektroden
- Rückverfolgbarkeit aller Schweißraupen gemäß EN 3834.
- Tragbar: Laden/Speichern von Anwenderaufträgen und Gerätekonfigurationen per USB-Stick.



MADE IN FRANCE

2 Modelle verfügbar

| | | |
|-------|-------|------------------------------------|
| 400 A | 400 G | Optionaler separater Drahtvorschub |
| 500 A | 500 G | Optionaler separater Drahtvorschub |



Zusätzliche Ausstattung

- Ultra-intuitives 5"-Farbdisplay, (bei WF 50 Drahtvorschub)
- Kalibriermodus für Schweißzubehör zur Einstellung der Spannungsanzeige
- Anschluss über ein optionales Kit (062993) zur Verwendung mit Robotern
- Benutzermodus für die gemeinsame Nutzung des Produkts durch mehrere Anwender
- Kostenloses Online-Tool zur Anpassung der Benutzeroberfläche
- Push-Pull-Brenneranschluss (optional 078741) für WF 50 Drahtvorschub
- Ideale Höhe für eine gute Sicht auf die Parameter
- Schutzart IP23S für feuchte Umgebungsbedingungen
- Einfaches Zerlegen für Wartungszwecke
- Optionaler Staubfilter (046580).
- Schutzart IP23.

Spezifikationen

| | | 400 G | 500 G | WF 35 | WF 50 |
|---|-------------------|----------------------------|----------|--------------------------------------|-------------------------------|
| Stromversorgung | | 400 V dreiphasig, 50/60 Hz | | 48 V DC | 48 V DC |
| Sicherung | | 32 A | | - | - |
| Strombereich | MIG/MAG | 15-400 A | 15-500 A | | |
| | MMA | 20-400 A | 20-500 A | - | - |
| | WIG | 20-400 A | 20-500 A | | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | bei 60% | 400 A | 500 A | 500 A | 500 A |
| | bei 100% | - | 400 A | - | - |
| Drahtvorschubspule | Gekühlter Brenner | | | Luft oder Flüssigkeit je nach Strahl | |
| | | optional WF 35/WF 50 | | 4 Rollen (2 motorisiert) | 4 Rollen (4 motorisiert) |
| Durchmesser der unterstützten Rollen (Ø) | | | | 200-300 mm | |
| Kühleinheit | | KOOLWELD 2 (optional) | | - | |
| Geschwindigkeit des Drahtvorschubs | | | | 1,5 - 20 m/min | |
| Drahtdurchmesser | Stahl, Edelstahl | | | 0,6 - 1,2 mm | 0,6 - 1,6 mm |
| | Aluminium | | | 0,8 - 1,2 mm | 0,8 - 1,6 mm |
| | CuSi/CuAl | optional WF 35/WF 50 | | 0,8 - 1 mm | 0,8 - 1,6 mm |
| | Fülldraht | | | 0,9 - 1,6 mm | 0,9 - 2,4 mm |
| Schweißen mit Elektroden bis zu Ø | | - | | 1,6 - 5 mm | 1,6 - 6 mm |
| Leerlaufspannung | | 86 V | | - | |
| Schutzklasse | | IP 23 | | IP 23 | |
| Abmessungen L x B x H | | 75 x 30 x 49 cm | | 58 x 26 x 48 cm | |
| Gewicht | | 37 kg | | 14 kg | |
| Erstausrüstung | Rollen | - | | 1,0/1,2 - B Stahl, Edelstahl | 1,0/ 1,2 - F Stahl, Edelstahl |



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Bestellinformationen

| | |
|--|--------|
| NEOMIG-i 400 G ohne Zubehör | 075054 |
| NEOMIG-i 500 G ohne Zubehör | 075061 |
| Separater Drahtvorschub WF 35 ohne Zubehör | 075078 |
| Separater Drahtvorschub WF 50 ohne Zubehör | 075108 |

WF 35



Der für KRONOS- und NEOMIG-i-Stromquellen konzipierte ferngesteuerte Drahtvorschub WF 35 hat eine sehr hohe Einschaltdauer von 60 % bei 500 A. Das 3,5"-Farbdisplay ist einfach zu bedienen, und die Benutzeroberfläche ist intuitiv mit zwei verschiedenen Anzeigemodi: Easy oder Expert.

- Kompatible Stromquellen:
 - KRONOS 400T G/400T GW/400T Duo
 - NEOMIG-i 400 G/500 G
- 21 Synergien: Stahl, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi. Nach der Eingabe von drei Werten: Drahtdurchmesser, Material/Gas und zu schweißende Dicke, das Gerät ermittelt automatisch die optimalen Schweißparameter
- Kompatibel mit luft- oder flüssiggekühlten Brennern je nach MIG-i-Verbindungskabel
- Speichern von bis zu 200 verschiedenen Schweißprogrammen (Aufträge) für wiederkehrende Aufgaben
- Kalibriermodus für Schweißzubehör zur Einstellung der Spannungsanzeige
- Kostenloses Online-Tool zur Anpassung der Benutzeroberfläche
- Intelligente Drahtwechselfunktion mit Brennerlängenmanagement.



WF 35/WF 50: Einfacher Zugang zu den Steckverbindern der Verbindungskabel mit Verriegelungssystem.

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Geschwindigkeit des Drahtvorschubs | Rollentyp |
|--|------------------------------------|-----------------------------|
| 48 V DC | 1,5 - 20 m/min | 4 Rollen Ø 37 mm (Typ B) |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | Schutzklasse | Drahtdurchmesser |
| 500 A bei 60% | IP23 | 0,6 > 1,6 mm |
| Unterstützte Rollen | Abmessungen L x B x H | Gewicht |
| 5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm | 58 x 26 x 48 cm | 14 kg |

Bestellinformationen

Separater Drahtvorschub WF 35 - ohne Zubehör 075078



3,5" Display= 76 mm

WF 50



Der für KRONOS- und NEOMIG-i-Stromquellen konzipierte ferngesteuerte Drahtvorschub WF 50 hat eine sehr hohe Einschaltdauer von 60 % bei 500 A. Der Rollenvorschubmotor mit vier Antrieben und das Encodersystem sorgen für einen präzisen und gleichmäßigen Drahtvorschub für alle Arten von Materialien.

- Kompatible Stromquellen:
 - KRONOS 400T G/400T GW/400T Duo
 - NEOMIG-i 400 G/500 G
- 21 Synergien: Stahl, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi. Nach der Eingabe von drei Werten: Drahtdurchmesser, Material/Gas und zu schweißende Dicke, das Gerät ermittelt automatisch die optimalen Schweißparameter
- Kompatibel mit luft- oder flüssiggekühlten Brennern je nach MIG-i-Verbindungskabel
- Speichern von bis zu 200 verschiedenen Schweißprogrammen (Aufträge) für wiederkehrende Aufgaben
- Kalibriermodus für Schweißzubehör zur Einstellung der Spannungsanzeige
- Benutzermodus für die gemeinsame Nutzung des Produkts durch mehrere Anwender
- Rückverfolgbarkeit aller Schweißraupen gemäß EN 3834.
- Kostenloses Online-Tool zur Anpassung der Benutzeroberfläche
- Push-Pull-Brenneranschluss (optional 078741)
- LED-Beleuchtung des Drahtvorschubs und der Rolle



Ausgestattet mit einem 100-W-Motor mit vier angetriebenen Rollen.

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Geschwindigkeit des Drahtvorschubs | Rollentyp |
|--|------------------------------------|--|
| 48 V DC | 1,5 - 20 m/min | 4 motorisierte Rollen Ø 37 mm (Typ F) |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | Schutzklasse | Drahtdurchmesser |
| 500 A bei 60% | IP23 | 0,6 > 2,4 mm |
| Unterstützte Rollen | Abmessungen L x B x H | Gewicht |
| 5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm | 58 x 26 x 48 cm | 14 kg |

Bestellinformationen

Separater Drahtvorschub WF 50 - ohne Zubehör 075108



5" Display= 127 mm

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|-------|-----|
| | | | | | | Stahl | Alu |
|--|--|--|--|--|--|-------|-----|

KRONOS 400T W Pakete

| | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|-----------------------|-----------------------|
| | | | | | | Luft | Luft |
| 1 077744 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 041004 500 A - 4 m | |
| 2 077751 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | | 046160 500 A - 3 m |

KRONOS 400T GW Pakete

| | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|---------------|-----------------------|-----------------------|
| | | | | | | Luft | Luft | Luft |
| 1 077768 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 075443 - 5 m | 063792 350 A - 4 m | |
| 2 077775 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 075443 - 5 m | | 063808 350 A - 3 m |
| 3 077782 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 075450 - 10 m | 063792 350 A - 4 m | |
| 4 077799 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 075450 - 5 m | | 063808 350 A - 3 m |

KRONOS 400T GW Pakete

| | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|---------------|-----------------------|-----------------------|
| | | | | | | Flüssig | Flüssig | Flüssig |
| 1 077805 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 075454 - 5 m | 041004 500 A - 4 m | |
| 2 077812 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 075474 - 5 m | | 046160 500 A - 3 m |
| 3 077829 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 075481 - 10 m | 041004 500 A - 4 m | |
| 4 077836 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 075481 - 10 m | | 046160 500 A - 3 m |

KRONOS 400T Duo Pakete

| | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|---------------|-----------------------|-----------------------|
| | | | | | | Luft | Luft | Luft |
| 1 077706 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | | 063792 350 A - 4 m | |
| 2 077713 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | | | 063808 350 A - 3 m |
| 3 077720 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 075443 - 5 m | 063792 350 A - 4 m | 063808 350 A - 3 m |
| 4 077737 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 075450 - 10 m | 063792 350 A - 4 m | 063808 350 A - 3 m |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|-------|-----|
| | | | | | | | | Stahl | Alu |
|--|--|--|--|--|--|--|--|-------|-----|

NEOMIG-i 400 Pakete

| | | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|---|------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | | | | | | Flüssig | Flüssig | Flüssig |
| 1 077843 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 075481 - 10 m | 041004 500 A - 4 m | |
| 2 077850 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 70 mm² | | 046160 500 A - 3 m |
| 3 077867 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 075504 - 10 m | 041004 500 A - 4 m | |
| 4 077874 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 95 mm² | | 046160 500 A - 3 m |

NEOMIG-i 500 Pakete

| | | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|---|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | | | | | | Flüssig | Flüssig | Flüssig |
| 1 077881 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | | 041004 500 A - 4 m | |
| 2 077898 | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | ▪ | 075504 - 10 m 95 mm² | | 046160 500 A - 3 m |

M I M G A G

MULTIPROZESS CC/CV

Inverter



EXAGON 400
CC/CV
S. 72



EXAGON 400
FLEX
S. 74



Separater
Drahtvorschübe
S. 76

EXAGON 400 CC/CV

7-in-1-Multiprozessbetrieb

MADE IN FRANCE



Separater Werkstatt-Drahtvorschub

Drahtvorschubkoffer mit Spannungserkennung

WIG DC mit HF-Zündung



Das EXAGON 400 CC/CV liefert eine maximale Leistung von 400 A. Mit seinem 7-in-1-Multiprozess-Design bringt dieses Gerät eine neue Perspektive in den bisherigen Schweißbereich. Es hat mehrere Betriebsarten: MMA, gepulstes MMA, MIG/MAG, DC-WIG mit Arc-Lift- oder HF-Zündung und Lichtbogenfugenhobeln. Seine Vielseitigkeit zeigt sich in der einfachen Handhabung und den hervorragenden Leistungen in allen Bereichen (Baustellen, Werkstätten und Schiffbau sowie Rohr- und Pipelineschweißen).

- MMA-Schweißen:** Schweißen mit allen Rutil-, basischen, Edelstahl-, Gusseisen- und Zelleuselektroden (bis zu Ø 6 mm)
- PULSED MMA-Schweißen:** Ideal für Steignachtschweißen, da die Frequenz eingestellt werden kann.
- DC-WIG-Schweißen mit Arc-Lift-Zündung** (Ø 1,6 - 3,2 mm).
- Fugenhobeln** mit einer Kohlelektrode (bis zu Ø 6,5 mm)
- MIG/MAG-Schweißen** mit Massivdraht (Ø 0,6 - 1,6 mm) oder Fülldraht (< Ø 2,4 mm), für diese Anwendung wird eine optionale Hochleistungsdrahtvorschubrolle aus dem NOMADFEED-Koffer benötigt
- MIG-WIG-Schweißen** mit Massivdraht (Ø 0,6 - 1,6 mm) oder Fülldraht (< Ø 2,4 mm), für diese Anwendung wird die Drahtvorschubrolle im EXAFEED-Koffer benötigt
- DC-WIG-Schweißen mit HF-Zündung** (das optionale EXATIG-Gerät ist für diesen Anwendungsfall erforderlich)



Überhitzungsschutz und ein thermostatisch gesteuerter Lüfter

Haupt-Einstellungen:
• Strom (MMA und WIG)
• Spannung (MIG/MAG und Fugenhobeln)

Sekundäre Einstellungen:
• Arc Force (MMA)
• Dynamischer Lichtbogen (MIG/MAG)

- MMA-Schweißen
- Gepulstes MMA-Schweißen
- MIG/MAG-Schweißen mit einer spannungsgesteuerten Drahtvorschubrolle (NOMADFEED)
- MIG/MAG-Schweißen mit einer speziellen Werkstatt-Drahtvorschubrolle (EXAFEED)
- Arc-Lift DC WIG
- Fugenhobeln



Zusätzliche Ausstattung

- Anzeige Schweißstrom/Spannung für DMOS
- Der VRD (Voltage Reduction Device) kann eingeschaltet werden, um die Ausgangsspannung im Leerlauf auf 35 V zu reduzieren
- Optionale Fernsteuerung (Fußschalter oder manuelle Steuerung)
- Speichern von bis zu 50 Schweißprogrammen pro Prozess
- Einfache, werkzeuglose Software-Updates über ein USB-Kabel
- Sperrbares Tastenfeld zur Vermeidung von Bedienfehlern
- Drei separate Lichtbogen unterstützende Systeme: Hot Start (einstellbar), Arc Force (einstellbar) und Anti-Stick
- WIG-Schweißen: Einstellbare automatische Stomabsenkung
- Schnelles Durchsuchen der Parametereinstellungen
- Verstärkter Rahmen
- Zwei Stahlgriffe für einfaches Transportieren und Heben
- IP23 Schutzklasse für feuchte Umgebungsbedingungen
- Hermetisch abgedichteter Lüftungskorridor zur Isolierung der elektronischen Bauteile vor Staub

Spezifikationen

| | | EXAGON 400 CC/CV | EXAFEED-4L | NOMADFEED 425-4 |
|---|-------------------|----------------------------|---|-------------------------------|
| Stromversorgung | | 400 V dreiphasig, 50/60 Hz | 24 V/4 A 48 V/2 A | 17 - 113 V DC 30 - 80 V AC |
| Sicherung | | 32 A | - | 15 A |
| Strombereich | MIG/MAG | 15-400 A | | |
| | MMA | 20-400 A | | |
| | WIG | 10-400 A | | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | bei 60% | 400 A | 500 A | 425 A |
| | bei 100% | 350 A | 400 A | 300 A |
| Drahtvorschubspule | Gekühlter Brenner | - | Luft/Flüssigkeit | Luft |
| | | - | 4 motorisierte Rollen | |
| Kühleinheit | | EXACOOOL (optional) | - | |
| Geschwindigkeit des Drahtvorschubs | | | 1 - 22 m/min | 1 - 24 m/min |
| Durchmesser der unterstützten Rollen (Ø) | | | 200-300 mm | |
| | | | Optionaler Transportkoffer für Drahtvorschub erforderlich | |
| Drahtdurchmesser | Stahl, Edelstahl | | 0,6 - 1,6 mm | |
| | Aluminium | | 1,0 - 1,6 mm | |
| | Fülldraht | | 0,9 - 2,4 mm | |
| Leerlaufspannung | | 84 V (< 35 V VRD On) | - | |
| Schutzklasse | | IP 23 | IP23 | |
| Abmessungen L x B x H | | 58 x 52 x 30 cm | 67 x 30 x 23 cm | 60 x 22 x 43 cm |
| Gewicht | | 32 kg | 19 kg | 14,6 kg |
| Erstausrüstung | Rollen | - | 1,0/1,2 - C | 1,2/1,6 - E & C |
| | | | Stahl, Edelstahl | Fülldraht |

Bestellinformationen

| | |
|--|--------|
| EXAGON 400 CC/CV ohne Zubehör | 010925 |
| EXAFEED-4L Drahtvorschubrolle ohne Zubehör | 032408 |
| NOMADFEED 425-4 CC/CV Drahtvorschubkoffer ohne Zubehör | 036291 |



Zwei Jahre Garantie



EXAGON
Produktdatenblatt



EXAFEED
Produktdatenblatt



NOMADFEED
Produktdatenblatt

EXAGON 400 FLEX

Mehrfachspannung 208 > 525 V



EXAGON 400 FLEX CC/CV ist eine 5-in-1-Multiprozess-Stromquelle mit automatischer Eingangsspannungserkennung, geeignet für 208 V bis 525 V, für ein- oder dreiphasige Versorgung. Es wurde für alle tragbaren Schweißanwendungen entwickelt und kann aufgrund seiner hervorragenden Einschaltdauer über lange Zeiträume vor Ort eingesetzt werden.

MADE IN FRANCE



Drahtvorschubkoffer mit Spannungserkennung

- MMA-Schweißen:** Schweißen mit allen Rutil-, basischen, Edelstahl-, Gusseisen- und Zelloseelektroden (bis zu Ø 6 mm)
- PULSED MMA-Schweißen:** Ideal für Steignacht-Schweißen, da die Frequenz eingestellt werden kann.
- DC-WIG-Schweißen mit Arc-Lift-Zündung** (Ø 1,6 - 3,2 mm).
- Fugenhobeln** mit einer Kohleelektrode (bis zu Ø 6,5 mm)
- MIG/MAG-Schweißen** mit Massivdraht (Ø 0,6 - 1,6 mm) oder Fülldraht (< Ø 2,4 mm), für diese Anwendung wird eine optionale Hochleistungsdrahtvorschubrolle aus dem NOMADFEED-Koffer benötigt



Zusätzliche Ausstattung

- Anzeige Schweißstrom/Spannung für DMOS
- Der VRD (Voltage Reduction Device) kann eingeschaltet werden, um die Ausgangsspannung im Leerlauf auf 35 V zu reduzieren
- Optionale Fernsteuerung (Fußschalter oder manuelle Steuerung)
- Speichern von bis zu 50 Schweißprogrammen pro Prozess
- Einfache, werkzeuglose Software-Updates über ein USB-Kabel
- Sperrbares Tastenfeld zur Vermeidung von Bedienfehlern
- WIG-Schweißen: Einstellbare automatische Stomabsenkung
- Automatisierungsfähig
- Kann an geregelten Stromquellen verwendet werden
- Zwei Stahlgriffe für einfaches Transportieren und Heben
- IP23 Schutzklasse für feuchte Umgebungsbedingungen
- Hermetisch abgedichteter Lüftungskorridor zur Isolierung der elektronischen Bauteile vor Staub

Spezifikationen

| | EXAGON 400 FLEX | | NOMADFEED 425-4 |
|---|-------------------------------|---|-------------------------------|
| Stromversorgung | 208-525 V einphasig, 50/60 Hz | 208-525 V dreiphasig, 50/60 Hz | 17 - 113 V DC 30 - 80 V AC |
| Sicherung | 32 A/63 A | | 15 A |
| Strombereich | MIG/MAG | 15-270 A | 10-400 A |
| | MMA | 15-270 A | 15-400 A |
| | WIG | 10-270 A | 10-400 A |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | bei 60% | 270 A | 400 A |
| | bei 100% | 220 A | 350 A |
| Drahtvorschubspule | Gekühlter Brenner | - | Luft |
| | | | 4 motorisierte Rollen |
| Spulengeschwindigkeit | | | 1 - 24 m/min |
| Durchmesser der unterstützten Rollen (Ø) | | | 200-300 mm |
| Drahtdurchmesser | Stahl, Edelstahl | Optionaler Transportkoffer für Drahtvorschub erforderlich | |
| | Aluminium | | |
| | Fülldraht | 1 - 1,6 mm | |
| Leerlaufspannung | 84 V (< 35 V VRD On) | | - |
| Schutzklasse | IP 23 | | IP23 |
| Abmessungen L x B x H | 66 x 52 x 30 cm | | 60 x 22 x 43 cm |
| Gewicht | 36 kg | | 14,6 kg |
| Erstausrüstung | Rollen | - | 1,2/1,6 - E & C |
| | | | Fülldraht |

Bestellinformationen

| | |
|--|--------|
| EXAGON 400 FLEX CC/CV ohne Zubehör | 069718 |
| NOMADFEED 425-4 CC/CV Drahtvorschubkoffer ohne Zubehör | 036291 |



Überhitzungsschutz und ein thermostatisch gesteuerter Lüfter

- MMA-Schweißen
- Gepulstes MMA-Schweißen
- MIG/MAG-Schweißen mit einer spannungsgesteuerten Drahtvorschubrolle (NOMADFEED)
- Arc-Lift DC WIG
- Fugenhobeln

Haupteinstellungen:

- Strom (MMA und WIG)
- Spannung (MIG/MAG und Fugenhobeln)

Sekundäre Einstellungen:

- Arc Force (MMA)
- Dynamischer Lichtbogen (MIG/MAG)



Zwei Jahre
Garantie



EXAGON FLEX
Produktdatenblatt



NOMADFEED
Produktdatenblatt

EXAFEED-4L



Das separate EXAFEED-4L Drahtvorschubgerät wurde ausschließlich für die EXAGON 400 CC/CV-Stromquelle entwickelt und erleichtert die Einstellung der Schweißparameter. Die intuitive Benutzeroberfläche und der ultrapräzise Vorschubmotor bieten professionellen Anwendern die höchstmögliche Leistung.

- Kompatible Stromquelle:
- EXAGON 400 CC/CV (010925)
- 3 Schweißparameter direkt am Bedienfeld einstellbar: Spannung, Drahtgeschwindigkeit und Induktivität
- Elektronisch gesteuerter motorisierter Drahtvorschub (100 W) mit 4 motorisierten Rollen
- Kompatibel mit luft- und flüssiggekühlten Brennern
- Interne Beleuchtung von Motor und Rolle
- Push-Pull-Brenner kompatibel (24 V/42 V)
- Integrierte Brennerhalterung
- IP23-Gehäuse
- Fernsteuerung des Drahtvorschubs mit 2 optionalen Fernbedienungen (digital oder analog)
- 4 Aufhängebügel zum Anheben
- Rad- oder Kufenpadsatz für die Mobilität vor Ort (optional)
- Speicher für 50 Programme
- Sperrbares Tastenfeld zur Vermeidung von Bedienfehlern



MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Geschwindigkeit des Drahtvorschubs | Rollentyp |
|---|------------------------------------|-----------------------------|
| 48 V - 2 A 24 V - 1 A | 1 - 22 m/min | 4 Rollen Ø 37 mm (Typ C) |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | Schutzklasse | Drahtdurchmesser |
| 500 A bei 60% 400 A bei 100% | IP23 | 0,6 > 2,4 mm |
| Unterstützte Rollen | Abmessungen L x B x H | Gewicht |
| 5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm | 67,5 x 30 x 23 cm | 19 kg |

Bestellinformationen

Separater Drahtvorschub EXAFEED-4L ohne Zubehör

032408

Intuitive und selbst bei hellem Licht gut lesbare Anzeige



NOMADFEED 425-4



Das NOMADFEED 425-4 ist eine ergonomische Lösung für das MIG/MAG-Schweißen vor Ort, die in einem sehr robusten, transportablen IP23-Koffer untergebracht ist.

- Kompatibel mit den meisten auf dem Markt erhältlichen CC- und CV-Stromquellen (Gleichstrom und Konstantspannung)
- Extrem stabiles, flammhemmendes Polypropylen-Gehäuse
- Schutz der Elektronik gegen Überspannung bis zu 400 V, sowie Staub und Feuchtigkeit
- Elektronisch gesteuerter Drahtvorschubmotor (100 W) mit 4 motorisierten Rollen
- „Soft Start“-Technologie für sanftere Zündung
- Schnelle Luftspülung im Brenner
- Einstellbare Drahtgeschwindigkeit am Bedienfeld
- Auswahl des Drehzahlregelungsmodus: CC (Stromquelle) oder CV (Spannungsquelle)



MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Geschwindigkeit des Drahtvorschubs | Rollentyp |
|---|------------------------------------|---|
| 17 VDC - 113 VDC 30 VAC - 80 VAC | 1 - 24 m/min | 4 Rollen: 2x Typ E Ø 30 mm 2x Typ C Ø 37 mm |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | Schutzklasse | Drahtdurchmesser |
| 425 A bei 60% 300 A bei 100% | IP23 | 0,6 > 2,4 mm |
| Unterstützte Rollen | Abmessungen L x B x H | Gewicht |
| 5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm | 60 x 22 x 43 cm | 15 kg |

Bestellinformationen

Separater Drahtvorschub NOMADFEED 425-4 CC/CV ohne Zubehör (Lieferung mit nicht trennbarer Masseklemme 4 m - 95 mm2)

036291



EXATIG Hochfrequenz (HF)-Generator



Das EXATIG ist ein Hochfrequenz (HF)-Generator, der das WIG-Gleichstromschweißen mit anderen Gleichstromquellen ermöglicht. Optimiert für den Einsatz mit der EXAGON 400 CC/CV, ermöglicht es dem EXATIG die HF-Lichtbogenszündung und verfügt über Brenner- und Gasmanagementoptionen.



- Es ist extrem einfach zu bedienen und wird direkt an der Stromquelle betrieben, ohne dass ein zusätzliches Netzkabel erforderlich ist.
- Funktionen in Verbindung mit EXAGON 400 CC/CV:**
 - WIG DC: Dauerstrom zum Schweißen von Eisenmetallen
 - WIG DC Puls: Reduziert den Wärmeverzug des Werkstücks (Pulsfrequenz bis zu 200 Hz)
 - HF- oder Arc-Lift-Zündung
 - Auswahl von 2T/4T-Auslösung
 - Automatische Brennererkennung (über Einzel- oder Doppeltaste, oder Potentiometer)
 - Vollständige Anpassung des Schweißzyklus: Vorbegasung, Steignachtschweißen, Strom, Pulsfrequenz, Fallnachtschweißen, Nachbegasung

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre
Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| | | |
|---|------------------------------|----------------|
| Stromversorgung | WIG Strombereich | |
| 20-100 V | 10-400 A | |
| Max. Schweißstrom | HF-Zündspannung | |
| 400 A | 9 kV | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | Abmessungen L x B x H | Gewicht |
| 270 A bei 60% | 34 x 26 x 16 cm | 6,5 kg |
| 220 A bei 100% | | |

Bestellinformationen

EXATIG ohne Zubehör 013780



| MIG/MAG | | | | | | | | | | | |
|---------|----------------------|-------------------|--------------------|-------------|------------------------------------|-------------------------|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|------------------|
| | EXAFEED 4L 032408 | NEOFEED 014527 | EXACOOOL 032422 | Kabelbündel | NOMADFEED 425-4 CC/CV 036291 | 5 m, ø 95 mm² 032439 | Original-Rollen | 4 m, 70 mm² 043831 | Fahrwagen 037328 | Fahrwagen 039568 | MIG/MAG Stahl |

EXAGON 400 CC/CV Packs

| | | | | | | | | | | | |
|---|--------|---|--|-----------------------------------|--|--|---|----------------|---|--|----------------------|
| | | | | Luft | | | | | | | Luft |
| 1 | 012417 | ■ | | 10 m, Luft, ø 70 mm² 047594 | | | ■ | TYP C, Ø 1/1,2 | ■ | | 350 A, 4 m 040946 |
| 2 | 013377 | ■ | | 5 m, Luft, ø 70 mm² 047587 | | | ■ | TYP C, Ø 1/1,2 | ■ | | |

Flüssig

| | | | | | | | | | | | |
|---|--------|---|--|--|--|--|---|----------------|---|--|----------------------|
| 3 | 012424 | ■ | | 10 m, Flüssigkeit, ø 95 mm² 047631 | | | ■ | TYP C, Ø 1/1,2 | ■ | | 500 A, 4 m 041004 |
| 4 | 013384 | ■ | | 5 m, Flüssigkeit, ø 70 mm² 047617 | | | ■ | TYP C, Ø 1/1,2 | ■ | | |

Flüssig

| | | | | | | | | | | | |
|---|--------|--|--|--|--|--|---|--|---|--|----------------------|
| 5 | 013421 | | | | | | ■ | | ■ | | Luft |
| 6 | 013438 | | | | | | ■ | | ■ | | 450 A, 4 m 045392 |

EXAGON 400 FLEX CC/CV Packs

| | | | | | | | | | | | |
|---|--------|--|--|--|--|--|---|----------------|---|--|----------------------|
| 1 | 076327 | | | | | | ■ | TYP F, Ø 1/1,2 | ■ | | Luft |
| 2 | 076334 | | | | | | ■ | TYP F, Ø 1/1,2 | ■ | | 450 A, 4 m 045392 |

| MMA | | | | |
|-----|-------------------------|--------------------------------------|---|---------------------|
| | Kit MMA Nr. 7 047419 | Fugenhoblbrenner 1000 A 041516 | Kabel für Fugenhoblbrenner (5 m) 040670 | Fahrwagen 039568 |

EXAGON 400 CC/CV Packs

| | | | | | |
|---|--------|---|---|---|---|
| 1 | 012387 | ■ | | | |
| 2 | 012394 | ■ | | | ■ |
| 3 | 012400 | ■ | ■ | ■ | ■ |

EXAGON 400 FLEX CC/CV Packs

| | | | | | |
|---|--------|---|---|---|---|
| 1 | 076235 | ■ | | | |
| 2 | 076242 | ■ | | | ■ |
| 3 | 076259 | ■ | ■ | ■ | ■ |

| WIG | | | | | | | |
|-----|------------------|-----------------------------------|---|--|---|-------------------------------|---------------------|
| | EXATIG 013780 | Taster-Brenner - 8 m 046184 | Doppeltaster-Brenner - 8 m 046177 | Massekabel 400 A - 50 mm² - 4 m 047853 | Kommunikationska- bel - 11 m 036925 | 10 m, ø 95 mm² 032446 (x2) | Fahrwagen 039568 |

EXAGON 400 CC/CV Packs

| | | | | | | | |
|---|--------|---|--------|---------|---|---|---|
| 1 | 062597 | ■ | ■SR26L | | ■ | ■ | ■ |
| 2 | 062603 | ■ | ■SR26L | | ■ | ■ | ■ |
| 3 | 062948 | ■ | | ■SR26DB | ■ | ■ | ■ |



M
I
M
G
A
G



Glatt/Puls STROM

- Inverter**
- 
NEOPULSE
einphasig
S. 82
 - 
NEOPULSE
dreiphasig
S. 84
 - 
Separate Drahtvor-
schübe
S. 86

NEOPULSE einphasig

Gepulstes MIG/ MAG



Die einphasige NEOPULSE-Reihe mit integrierter Drahtvorschubrolle ist die ideale Lösung für industrielles Multiprozess-Schweißen. Diese beiden digitalen, gepulsten MIG/MAG-Schweißgeräte haben trotz ihrer kompakten Größe eine hervorragende Einschaltdauer; Dies erhöht die Produktivität und Mobilität in der Werkstatt.



- Schweißstrom von 10 bis 220 A
- Die digitale Technologie ermöglicht eine sehr präzise Steuerung des Lichtbogens, was zu qualitativ hochwertigen Schweißnähten führt
- Erhältlich als XL-Modell (Ø Rollen: Ø 200/300 mm) oder als Kompaktmodell (C) (Ø Rolle: Ø 200 mm)
- Die gepulste Funktion reduziert den Wärmeeintrag und minimiert Spritzer
- Bis zu 168 vorprogrammierte Synergie-Richtlinien
- 6 MIG/MAG-Schweißmodi:
 - **Dynamic:** Universal, Hochgeschwindigkeitsmodus
 - **Impact:** Konzentrierter Lichtbogen mit tiefem Eindringen
 - **Root:** Abgeschrägter Wurzelkanal
 - **Pulsed:** Einfache Handhabung in jeder Position mit minimalen Spritzern
 - **ColdPulse:** Spritzerfreies Löten
 - **Modularc:** WIG-Schweißen mit der Produktivität von WIG-Schweißen
- Kompatibel mit Ø 0,6 - 1,2 mm Drähten je nach Anwendung
- Rückverfolgbarkeit: Aufzeichnung aller Phasen des Schweißvorgangs, Raupe für Raupe, während industrieller Produktionsprozesse (EN ISO 3834)
- Transportabel: Sicherung der Anwenderaufträge und der Gerätekonfiguration von einem USB-Stick

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Ultra-intuitives, 5" Farbdisplay

Anwendername/Rückverfolgbarkeit

Spannungs-, Strom- und Energiemessungen

Allgemeiner Menüzugriff (Benutzereinstellungen, System, Sperren und Nachverfolgung, usw.)

Speichern und Abrufen von Aufträgen

Aktuelle Prozessparameter

Schweißzykluseinstellungen



Scroll-Knöpfe

Zusätzliche Ausstattung

- Kalibrieren der Drahtvorschubgeschwindigkeit und das Schweißzubehörs (Brenner, Kabel usw.)
- Einfache Polaritätsumschaltung für die Verwendung von Fülldraht ohne Schutzgas
- Speichern von bis zu 500 Schweißprogrammen pro Prozess
- Aktualisierung des Geräts und der Synergien über einen USB-Stick
- Sperrbares Tastenfeld, um ungewollte Änderungen zu verhindern
- Drei individuelle Anzeigemodi, geeignet für: Easy, Expert und Advanced Anwender
- Durch die Verwaltung von Benutzerprofilen kann das Gerät von vielen verschiedenen Schweißern genutzt werden
- Gepulster MMA- und WIG-Modus
- Zwei Stahlgriffe erleichtern den Transport des Geräts
- IP23 Schutzklasse für feuchte Umgebungsbedingungen
- Internes Beleuchtungssystem für die motorisierte Drahtvorschubrolle
- Kompatibler Push-Pull-Brenner (24 V)
- Konfigurierbar für Ihren Anwendungsfall

Spezifikationen

| | | 220 C | 220 C XL |
|---|---------------------|--------------------------------|-----------------|
| Stromversorgung | | 230 V einphasig, 50/60 Hz | |
| Sicherung | | 16 A | |
| Strombereich | MIG/MAG - MMA - WIG | 10-220 A | |
| | MIG/MAG | bei 20% | 220 A/25 V |
| | | bei 60% | 150 A/21,5 V |
| | | bei 100% | 130 A/20,5 V |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | MMA | bei 20% | 220 A/28,8 V |
| | | bei 60% | 150 A/26 V |
| | | bei 100% | 120 A/24,8 V |
| | WIG | bei 25% | 220 A/18,8 V |
| | | bei 60% | 160 A/16,4 V |
| | | bei 100% | 150 A/16 V |
| Drahtvorschubspule | Geschwindigkeit | 0,5 - 20 m/min | |
| | | Vier Rollen (zwei motorisiert) | |
| Durchmesser der unterstützten Rollen (Ø) | | 200 mm | 200-300 mm |
| | Stahl/Edelstahl | 0,6 - 1,0 mm | |
| | Aluminium | 0,8 - 1,2 mm | |
| | CuSi/CuAl | 0,8 - 1,0 mm | |
| | Fülldraht | 0,9 - 1,2 mm | |
| Schweißen mit Elektroden bis zu Ø | | 1,6 - 5 mm | |
| Schutzklasse | | IP 23S | |
| Abmessungen L x B x H | | 55 x 29 x 41 cm | 61 x 32 x 49 cm |
| Gewicht | | 27 kg | 30 kg |
| Erstausrüstung | Rollen | 0,8/1,0 - B - Stahl, Edelstahl | |

Bestellinformationen

| | |
|--------------------------------|--------|
| NEOPULSE 220 C ohne Zubehör | 061835 |
| NEOPULSE 220 C XL ohne Zubehör | 061842 |



Sehen Sie sich alle GYS-Synergien an

NEOPULSE dreiphasig Gepulstes MIG/MAG



Dreiphasige NEOPULSE Geräte sind für alle Aufgaben geeignet: Synergieunterstütztes und gepulstes Schweißen, MMA- und WIG-Schweißen, MIG-Löten und Lichtbogenfugenhobeln. Diese intelligenten Geräte bieten eine extrem genaue Lichtbogensteuerung, industrielle Schweißfunktionen (bis zu 500 A) und integrierte Rückverfolgbarkeit. Sie wurden speziell für eine benutzerfreundliche Bedienung durch Schweißprofis entwickelt.

- Präziser Schweißstrom von bis 500 A
- Die digitale Technologie ermöglicht eine sehr präzise Steuerung des Lichtbogens, was zu qualitativ hochwertigen Schweißnähten führt
- Drei verfügbare Modelle:
 - Compact (C)
 - Wassergekühltes Modell auf einem Fahrwagen (CW)
 - Nur Gerät mit optionalem, ferngesteuertem Drahtvorschub (G)
- Die gepulste Funktion reduziert den Wärmeeintrag und minimiert Spritzer
- Bis zu 160 vorprogrammierte Synergie-Richtlinien
- 6 MIG/MAG-Schweißmodi:
 - **Dynamic:** Universal, Hochgeschwindigkeitsmodus
 - **Impact:** Konzentrierter Lichtbogen mit tiefem Eindringen
 - **Root:** Abgeschrägter Wurzelkanal
 - **Pulsed:** Einfache Handhabung in jeder Position mit minimalen Spritzern
 - **ColdPulse:** Spritzerfreies Löten
 - **Modularc:** WIG-Schweißen mit der Produktivität von MIG-Schweißen
- Kompatibel mit Drahtdurchmessern zwischen Ø 0,6 bis 1,6 mm, je nach Anwendung und Gerätemodell
- Rückverfolgbarkeit: Aufzeichnung aller Phasen des Schweißvorgangs, Raupe für Raupe, während industrieller Produktionsprozesse (EN ISO 3834)
- Transportabel: Sicherung der Anwenderaufträge und der Gerätekonfiguration auf einem USB-Stick.



MADE IN FRANCE

4 Modelle verfügbar

| | | |
|-------|--------|------------------------------------|
| 320 A | 320 C | |
| 400 A | 400 CW | Integrierte Kühleinheit |
| | 400 G | Optionaler separater Drahtvorschub |
| 500 A | 500 G | Optionaler separater Drahtvorschub |

Anwendername/Rückverfolgbarkeit

Allgemeiner Menüzugriff
(Benutzereinstellungen, System, Sperren und Nachverfolgung, usw.)

Aktuelle Prozessparameter



Scroll-Knöpfe

Spannungs-, Strom- und Energiemessungen

Speichern und Abrufen von Aufträgen

Schweißzykluseinstellungen

Zusätzliche Ausstattung

- Ultra-intuitives, 5" Farbdisplay
- Energie: Anzeige und Berechnung des Energieverbrauchs nach dem Schweißen
- Kalibrierung der Drahtvorschubgeschwindigkeit und des Schweißzubehörs (Brenner, Kabel usw.)
- Speichern von bis zu 500 Schweißprogrammen pro Prozess
- Aktualisierung des Geräts und der Synergien über einen USB-Stick
- Sperrbares Tastenfeld, um ungewollte Änderungen zu verhindern
- Drei individuelle Anzeigemodi, geeignet für: Easy, Expert und Advanced Anwender
- Durch die Verwaltung von Benutzerprofilen kann das Gerät von vielen verschiedenen Schweißern genutzt werden
- Gepulster MMA- und WIG-Modus
- Lichtbogenfugenhobeln mit einer Kohleelektrode bis zu Ø 8 mm
- IP23 Schutzklasse für feuchte Umgebungsbedingungen
- Kompatibler Push-Pull-Brenner (24 V)
- Konfigurierbar für Ihren Anwendungsfall



Spezifikationen

| | 320 C | 400 CW | 400 G | 500 G | NEOFEED-4W |
|---|---|---------------------|-----------------------|-------------------------------|--|
| Stromversorgung | 400 V dreiphasig, 50/60 Hz | | | | 24 V/1 A 48 V/2 A |
| Sicherung | 32 A | | | | - |
| Strombereich | 10-320 A | 10-400 A | 10-400 A | 10-500 A | - |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | Imax 320 bei 40% bei 60% 300 A bei 100% 280 A | - 400 A 360 A | - 400 A 360 A | 500 bei 50% 470 A 440 A | - 500 A 460 A |
| Drahtvorschubspule | Gekühlter Brenner Luft | Luft/Flüssigkeit | 4 motorisierte Rollen | | NEOFEED-4W optional 4 motorisierte Rollen |
| Geschwindigkeit des Drahtvorschubs | 1 - 22 m/min | | | | 1 - 22 m/min |
| Kühleinheit | WCU 1kW C optional | integriert 1 kW | | NEOCOOL optional | - |
| Durchmesser der unterstützten Rollen (Ø) | 200-300 mm | | | | 200-300 mm |
| Drahtdurchmesser | Stahl | 0,6 - 1,2 mm | 0,6 - 1,6 mm | NEOFEED-4W optional | 0,6 - 1,6 mm |
| | Edelstahl | 0,8 - 1,2 mm | 0,6 - 1,6 mm | | 0,6 - 1,6 mm |
| | Aluminium | 0,8 - 1,2 mm | 0,8 - 1,6 mm | | 0,8 - 1,6 mm |
| | CuSi/CuAl | 0,8 - 1,0 mm | 0,8 - 1,6 mm | | 0,8 - 1,6 mm |
| | Fülldraht | 0,9 - 1,6 mm | 0,9 - 2,4 mm | | 0,9 - 2,4 mm |
| Schweißen mit Elektroden bis zu Ø | 1,6 - 5 mm | 1,6 - 6 mm | 1,6 - 6 mm | | - |
| Schutzklasse | IP 23 | | IP 23 | | IP 23 |
| Abmessungen L x B x H | 68 x 30 x 55 cm | 96 x 51 x 85 cm | 68 x 30 x 42 cm | | 63 x 44 x 29 cm |
| Gewicht | 36 kg | 78 kg | 28,5 kg | 29 kg | 19 kg |
| Original-Rollen | 1,0/1,2 - F - Stahl, Edelstahl | | | | 1,0/1,2 - F - Stahl, Edelstahl |

Bestellinformationen

| | |
|--|--------|
| NEOPULSE 320 C ohne Zubehör | 062474 |
| NEOPULSE 400 CW ohne Zubehör | 062061 |
| NEOPULSE 400 G ohne Zubehör | 014497 |
| NEOPULSE 500 G ohne Zubehör | 014503 |
| Separater Drahtvorschub NEOFEEED-4W ohne Zubehör | 014527 |



Entdecken Sie alle GYS-Synergien



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

NEOFEED-4W



Der separate NEOFEED-4W Drahtvorschub ermöglicht eine präzise Konfiguration und Steuerung des Schweißzyklus. Seine intuitive digitale Bedienoberfläche ermöglicht eine einfache Einstellung der Schweißparameter. Das hochpräzise Drahtvorschubgerät bietet Herstellern maximale Produktivität bei allen Arten von Legierungen.

- Kompatible Stromquellen:
NEOPULSE 320 C/400 CW/400 G/500 G
- 170 Synergien: Stahl, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi, CuAl, FCW
Nach der Eingabe von drei Werten: Drahtdurchmesser, Material/Gas und zu schweißende Dicke, das Gerät ermittelt automatisch die optimalen Schweißparameter
- Kompatibel mit luft- und flüssiggekühlten Brennern
- Speichern von bis zu 500 verschiedenen Schweißprogrammen (Aufträge) für wiederkehrende Aufgaben
- Kalibriermodus für Schweißzubehör zur Einstellung der Spannungsanzeige
- Kostenloses Online-Tool zur Anpassung der Benutzeroberfläche Anwendermodus zur gemeinsamen Nutzung des Geräts durch mehrere Benutzer
- Rückverfolgbarkeit aller Schweißraupen gemäß EN 3834.
- Fernsteuerung des Drahtvorschubs mit 2 optionalen Fernbedienungen (digital oder analog)
- Sichtfenster zur Kontrolle des Verbrauchs des Fülldrahtes
- LED-Beleuchtung des motorisierten Drahtvorschubs und des Drahtes
- Push-Pull-kompatibler Brenner (24 V/42 V)



Ausgestattet mit einem 100-W-Motor mit vier angetriebenen Rollen.

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Geschwindigkeit des Drahtvorschubs | Rollentyp |
|---|------------------------------------|--|
| 48 V - 2 A 24 V - 1 A | 1 - 22 m/min | 4 motorisierte Rollen Ø 37 mm (Typ F) |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | Schutzklasse | Drahtdurchmesser |
| 500 A bei 60% 460 A bei 100% | IP23 | 0,6 > 2,4 mm |
| Unterstützte Rollen | Abmessungen L x B x H | Gewicht |
| 5 kg - Ø 200 mm 18 kg - Ø 300 mm | 63 x 44 x 29 cm | 19 kg |

Bestellinformationen

Separater Drahtvorschub NEOFEED-4W ohne Zubehör 014527



Display 5"= 127 mm

Doppeldrahtvorschub NEOFEED-4W (x2)



Pack, siehe Seite 89

Das doppelte Drahtvorschubgerät spart viel Zeit, wenn der Anwender regelmäßig den Draht wechseln muss. Dieses intelligente Schweißgerät ermittelt automatisch welcher Drahtvorschub aktiv ist, durch einfaches Betätigen des Brenntasters.

- Kompatible Stromquellen (optionales NUM-2-Kit erforderlich):
- NEOPULSE 400 G (014497)
- NEOPULSE 500 G (014503)
- Optionales Zubehör:



Extender für Doppel drahtvorschub (064690)



Fahrwagen T/M 400 (037328)



Kühleinheit TWINCOOL 1000 W - 5,5 L (065086)



NUM-2-Kit erforderlich im Schweißgerät (064942)



Anschlusskabel (2x)

| Luft | | |
|---------|-----------------|--------|
| 1,8 m | 70 | 071780 |
| 5 m | mm ² | 047587 |
| 10 m | | 047594 |
| 10 m | | 047600 |
| 15 m | 95 | 038349 |
| 20 m | mm ² | 038431 |
| Flüssig | | |
| 1,8 m | 70 | 037243 |
| 5 m | mm ² | 047617 |
| 10 m | | 047624 |
| 10 m | | 047631 |
| 15 m | 95 | 038448 |
| 20 m | mm ² | 038455 |

| | | | | | | | |
|--|------------------------------------|--|--|--|---------------------|-----------------------|-------------------------------------|
| | | | | | | | |
| | Kühleinheit WCU 1kW C 013537 | Rollentyp B (2x) Original Ø 0,8/1,0 Stahl/ Edelstahl | Rollentyp F (x4) Original Ø 1,0/1,2 Stahl/ Edelstahl | Massekabel (4 m) Ø 1,0/1,2 Alu 040915 | Fahrwagen 037328 | Rollenwagen 037717 | MIG/MAG-Brenner GRIP Stahl Alu |

NEOPULSE 220 C Packs

| | | | | | | | | | | |
|---|--------|---|---|--|---|--------------------------------------|------|------|-----------------------|-----------------------|
| 1 | 062801 | | | | | | Luft | Luft | | |
| | | ■ | | | ■ | 043817 400 A - 35 mm ² | | ■ | 040700 250 A - 3 m | |
| 2 | 062818 | | ■ | | | 043817 400 A - 35 mm ² | | | ■ | 040724 250 A - 3 m |

NEOPULSE 220 C XL Packs

| | | | | | | | | | | | | |
|---|--------|--|---|--|--|--------------------------------------|--|-----------------------|--|------|------|-----------------------|
| 1 | 062825 | | | | | 043817 400 A - 35 mm ² | | 040922 250 A - 4 m | | Luft | Luft | |
| 2 | 062832 | | ■ | | | 043817 400 A - 35 mm ² | | | | | ■ | 040724 250 A - 3 m |

NEOPULSE 320 C Packs

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------|---|--|--|--|--------------------------------------|--|-----------------------|--|---------|---------|-----------------------|-----------------------|
| 1 | 062849 | | | | | 036994 600 A - 70 mm ² | | 040946 350 A - 4 m | | Luft | Luft | | |
| 2 | 062856 | | | | | 036994 600 A - 70 mm ² | | | | | ■ | 040731 350 A - 3 m | |
| 3 | 062863 | ■ | | | | 036994 600 A - 70 mm ² | | 043275 300 A - 4 m | | Flüssig | Flüssig | | |
| 4 | 062870 | ■ | | | | 036994 600 A - 70 mm ² | | | | | | ■ | 040748 300 A - 3 m |
| 5 | 063402 | ■ | | | | 036994 600 A - 70 mm ² | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|-------------|-------------|--|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------|---|-------------------------|--|---------------------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| | Drahtvorschubspule NEOFEED-4W 014527 | Drahtvorschubrolle Rollenkit 047020 | Kühleinheit | Kabelbündel | Rollentyp F (x4) Original Ø 1,0/1,2 Stahl/ Edelstahl | 400 A 50 mm ² | 600 A 70 mm ² | 800 A 95 mm ² | Fahrwagen 037328 | Kit Doppel-drahtvorschub Rollenkit 064690 | Palettenwagen 064621 | MIG/MAG-Brenner GRIP Stahl Alu | NUM-2-Kit 064942 |

NEOPULSE 400 CW Packs

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-------------------------------|----------------------------------|
| 1 | 071483 | | | | | | | | | | | | 500 A - 4 m Luft 041004 | |
| 2 | 071490 | | | | | | | | | | | | | 500 A - 3 m Flüssig 046160 |

NEOPULSE 400 G Packs

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------|------|------|--|--|--|--------------------|--|--|--|--|--|--|----------------------------------|----------------------------------|
| 1 | 062887 | ■ | | | | | | 5 m, Luft Ø 70 mm ² 047587 | | | | | | 450 A - 4 m Luft 045392 | |
| 2 | 072718 | ■ | | | | | NEOCOOL 032750 | 10 m, Flüssigkeit Ø 70 mm ² 047624 | | | | | | | |
| 3 | 072725 | ■ | | | | | NEOCOOL 032750 | 10 m, Flüssigkeit Ø 70 mm ² 047624 | | | | | | 500 A - 4 m Flüssig 041004 | |
| 4 | 062894 | ■ | | | | | NEOCOOL 032750 | 10 m, Flüssigkeit Ø 95 mm ² 047631 | | | | | | 500 A - 4 m Flüssig 041004 | |
| 5 | 072732 | ■ | | | | | NEOCOOL 032750 | 10 m, Flüssigkeit Ø 70 mm ² 047624 | | | | | | 500 A - 3 m Flüssig 046160 | |
| 6 | 062900 | ■ | | | | | NEOCOOL 032750 | 10 m, Flüssigkeit Ø 95 mm ² 047631 | | | | | | 500 A - 3 m Flüssig 046160 | |
| 7 | 066533 | ■ x2 | | | | | TWINCOOL 065086 | 10 m, Flüssigkeit Ø 95 mm ² 047631 (x2) | | | | | | 500 A - 4 m Flüssig 041004 | 500 A - 3 m Flüssig 046160 |
| 8 | 066540 | ■ x2 | ■ x2 | | | | TWINCOOL 065086 | 10 m, Flüssigkeit Ø 95 mm ² 047631 (x2) | | | | | | 500 A - 4 m Flüssig 041004 | 500 A - 3 m Flüssig 046160 |

NEOPULSE 500 G Packs

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------|------|------|--|--|--|--------------------|--|--|--|--|--|--|----------------------------------|----------------------------------|
| 1 | 062917 | ■ | | | | | | 10 m, Luft Ø 95 mm ² 047600 | | | | | | 450 A - 4 m Luft 045392 | |
| 2 | 062924 | ■ | | | | | NEOCOOL 032750 | 10 m, Flüssigkeit Ø 95 mm ² 047631 | | | | | | 500 A - 4 m Flüssig 041004 | |
| 3 | 062931 | ■ | | | | | NEOCOOL 032750 | 10 m, Flüssigkeit Ø 95 mm ² 047631 | | | | | | 500 A - 3 m Flüssig 046160 | |
| 4 | 066557 | ■ x2 | | | | | TWINCOOL 065086 | 10 m, Flüssigkeit Ø 95 mm ² 047631 (x2) | | | | | | 500 A - 4 m Flüssig 041004 | 500 A - 3 m Flüssig 046160 |
| 5 | 066564 | ■ x2 | ■ x2 | | | | TWINCOOL 065086 | 10 m, Flüssigkeit Ø 95 mm ² 047631 (x2) | | | | | | 500 A - 4 m Flüssig 041004 | 500 A - 3 m Flüssig 046160 |

ROBOTIK



Digital SAM
S. 92



Analog SAM
S. 93



Drahtvorschübe
S. 94



Online
Konfigurator

SAM-1N

064935



Digital-Kommunikationsschnittstelle

Das SAM-1N Modul ist die digitale Kommunikationslösung zwischen den automatisierbaren Stromquellen von GYS und den meisten Robotern, Cobots und SPS auf dem Markt.



- 6 Kommunikationsprotokolle verfügbar:
 - Ethernet IP
 - Modbus TCP
 - ProfiNet
 - EtherCAT
 - DeviceNet
 - CAN Open
- 90% der SPS/Roboter/Cobots werden unterstützt
- 3 Modi für den Zugriff auf die Parameter: Auftrag, Erweitert und Voll
- Plug and Play. Die Erkennung erfolgt automatisch
- Kompatibel mit GYS-Stromquellen:
 - EXAGON 400 FLEX
 - NEOPULSE 320 C
 - NEOPULSE 400 CW
 - NEOPULSE 400 G
 - NEOPULSE 500 G
 - TITAN 400 DC
 - TITANIUM 400 AC/DC

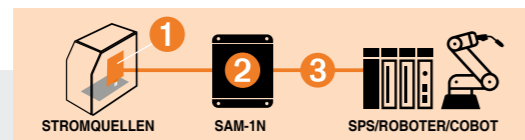
MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt



1 Kommunikationskits



NUM WIG-1-Kit
037960

NUM MIG-1-Kit
062993

2 SAM-1N (Digital)
064935



3 ANYBUS-Anschlüsse



| | |
|-------------|--------|
| Ethernet IP | 062078 |
| ProfiNet | 062085 |
| Modbus TCP | 063013 |
| DeviceNet | 062092 |
| CAN Open | 062108 |
| EtherCAT | 063006 |



SAM-1A

071940



Analog-/Digital-Kommunikationsschnittstelle

Das SAM-1A-Modul wandelt die interne Kommunikation der GYS-Maschinen in digitale (digitale) und analoge Ein-/Ausgangssignale um.



- Ideal für kleine oder ältere Anlagen und einfache Automatisierungssysteme
- Digital: bis zu 4 Eingänge und 5 Ausgänge
Analog (0-10V): bis zu 4 Eingänge und 2 Ausgänge
- Integrierte SICHERHEITSfunktion
- 3 Modelle verfügbar:
 - MIG: JOB und Manuell
 - WIG: JOB und Nachverfolgung
 - Exagon: CV

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

SMARTFEED



M4: Gleichstrommotor MB-PP: Bürstenloser Motor

SMARTFEED-Drahtvorschübe sind für MIG-MAG-Roboterschweißanwendungen konzipiert. Sie sind für die meisten auf dem Markt verfügbaren Roboter optimiert und maximieren die Beladegeschwindigkeit und den Arbeitsbereich durch die Reduzierung von Volumen und Gewicht.

- Aluminium-Gehäuse
- Anschluss für den Kabelendesensor
- 4 manuelle Befehle für maximale Kontrolle:
- Drahtvorschub, Drahrückzug, Gasspülung und Luftspülung
- Digital-Kommunikationsschnittstelle
- Motor mit 4 motorisierten Rollen für präzisen Drahtvorschub von 0,6 bis 2,4 mm
- 10-poliger Stecker ermöglicht den Zugriff auf 4 zusätzliche Eingänge und 4 Ausgänge für SPS-Optionen
- 11 optionale Befestigungskits, kompatibel mit 51 Roboterarmen

| | | |
|-------|---------------------------------|--|
| M-4 | 48 V DC Motor (115 W) | Anschluss für Kollisionssensor |
| MB-PP | 42 V (100 W) bürstenloser Motor | 24-poliger Anschluss für den Push-Pull-Roboterbrenner und den Kollisionssensor |

MADE IN FRANCE

Zwei Jahre Garantie

Produktdatenblatt

Spezifikationen

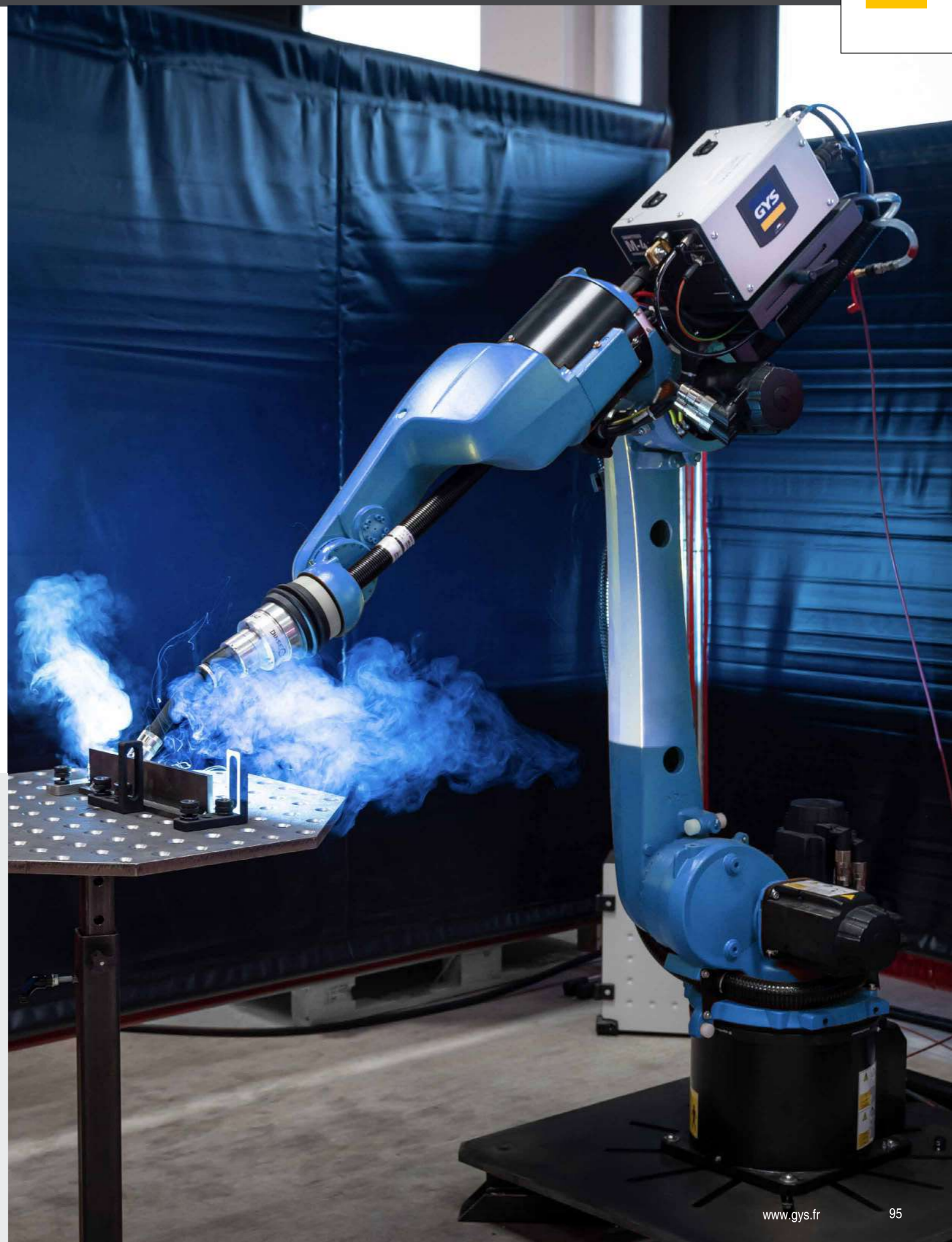
| Stromversorgung | Geschwindigkeit des Drahtvorschubs | Rollentyp |
|---|------------------------------------|--|
| 48 V - 2 A 24 V - 1 A | 1 - 25 m/min | 4 motorisierte Rollen Ø 37 mm (Typ F) |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | Schutzklasse | Drahtdurchmesser |
| 500 A bei 60% 460 A bei 100% | IP21 | 0,6 > 2,4 mm |
| Unterstützte Rollen | Abmessungen L x B x H | Gewicht |
| - | 244 x 207 x 152mm | 4,5 kg |

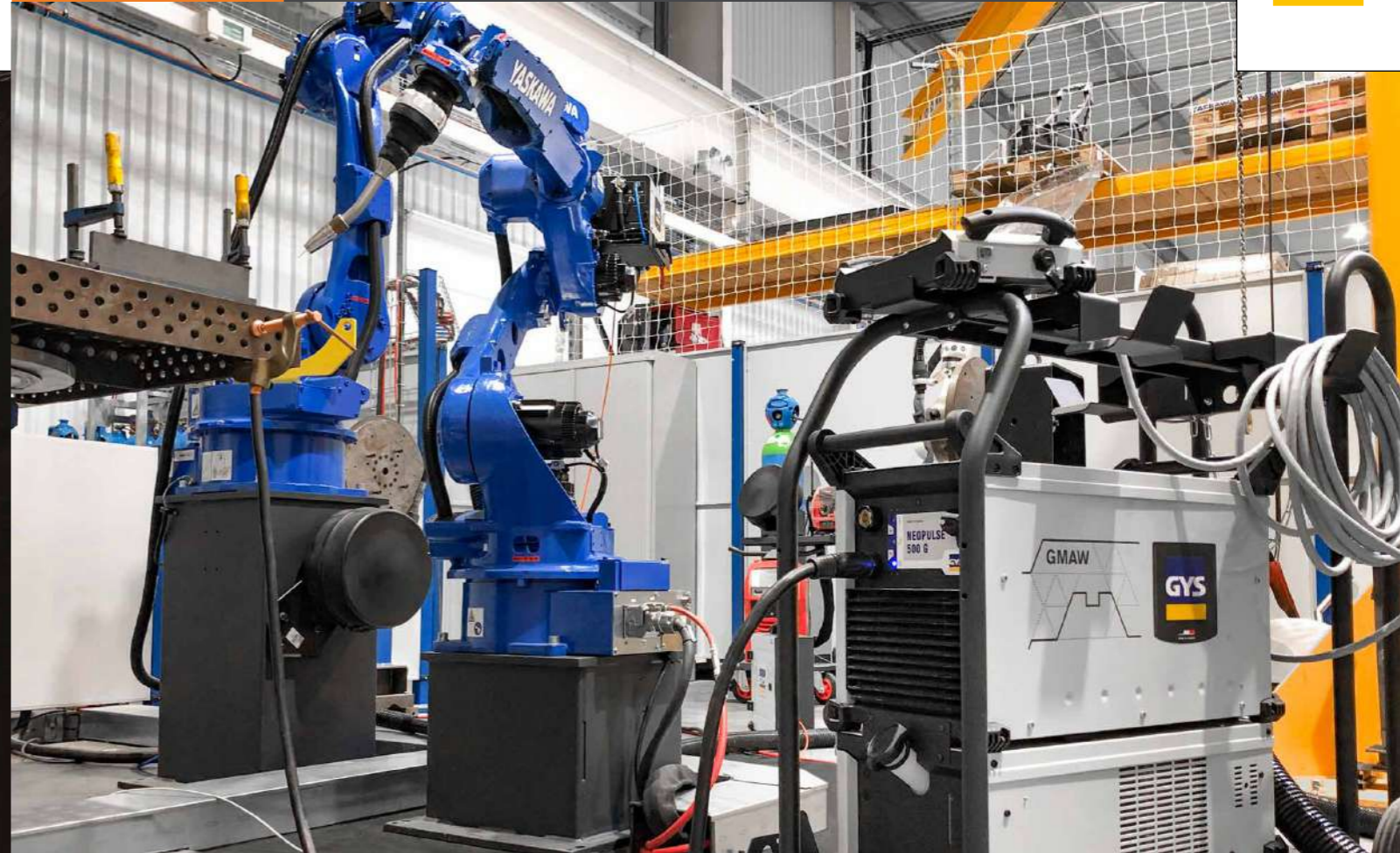
Bestellinformationen

| | |
|---|--------|
| SMARTFEED M-4 Drahtvorschub + 2 Anschlüsse 1 Anschluss für den Kabelendesensor und 1 Anschluss für den Kollisionssensor | 066618 |
| SMARTFEED MB-PP Drahtvorschub + 2 Anschlüsse 1 Anschluss für Kabelendeschalter und 1 Anschluss für Push-Pull-Brennersteuerung und Kollisionssensor | 073647 |



Rückansicht





✓ ABB ✓ Dobot ✓ Doosan ✓ Fanuc ✓ Hanwha ✓ JAKA ✓ Kassow ✓ Omron ✓ Techman ✓ Kassow ✓ UR ✓ Kassow

| | | | | | | | | | |
|-------------|--|-----------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|-------------------------|------------------|----------------------|-------------------------------|--|
| | | | | | | | | | |
| Cobot-Packs | Rollentyp F (x4) Original Ø 1,0/1,2 Stahl/Edelstahl | Kühlinheit WCU 1kW C 013537 | Kühlmittel 10 l 052246 | Massekabel 70 mm² - 4 m 043831 | NUM MIG-1-Kit 062993 | SAM-1N 064935 | Modbus TCP 063013 | Brenner MIG/MAG GRIP Stahl | Halterung für Cobot-Brenner (ISO-9409 A50) 067752 |

COBOT NEOPULSE 320 C Packs

| | | | | | | | | | |
|---|--------|---|---|---|---|---|---|---|----------------------------------|
| 1 | 067905 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | Luft 040946 350 A - 4 m |
| 2 | 067912 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | Flüssig 041004 500 A - 4 m |

COBOT NEOPULSE 400 CW Packs

| | | | | | | | | | |
|---|--------|---|---|---|---|---|---|---|----------------------------------|
| 1 | 071506 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | Flüssig 041004 500 A - 4 m |
|---|--------|---|---|---|---|---|---|---|----------------------------------|

✓ ABB ✓ Fanuc ✓ Hyundai ✓ Kawasaki ✓ Kuka ✓ Stäubli ✓ Yaskawa

| | | | | | | | |
|---------------|--|------------------------------|--------------|--------------------------------------|--|-------------------------|--|
| | | | | | | | |
| Roboter-Packs | Rollentyp F (x4) Original Ø 1,0/1,2 Stahl/Edelstahl | Kühlinheit NEOCOOL 032750 | Wagenpalette | Massekabel 95 mm² - 4 m 047013 | NUM-1-Kit 063938 | NUM MIG-1-Kit 062993 | Roboterarm 95 mm² - Flüssig - 8 m 069725 |
| | | | | | | | |
| | | 10 l Flüssiges Kühlmittel | | | 11 m Kabel Kommunikation 036925 | SAM-1N 064935 | SMARTFEED M-4 066618 |
| | | | | | | | |
| | | | | | RC-HD2 Digital Fernbedienung 062122 | Ethernet IP 062078 | |

ROBOT NEOPULSE 400 G Packs

| | | | | | | | |
|---|--------|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 071575 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
|---|--------|---|---|---|---|---|---|

ROBOT NEOPULSE 500 G Packs

| | | | | | | | |
|---|--------|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 071582 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
|---|--------|---|---|---|---|---|---|



EQUIPMENT



- 
Kühleinheiten
S. 100
- 
Einsatzfälle
S. 101
- 
Fahrwagen
S. 102

SPEZIELLE GRUPPEN



WCU 0,5kW A
48 x 16 x 23 cm
039490



KOOLWELD 1
56 x 22 x 30 cm
070820



Schnellbefestigung für Kühleinheit
KOOLWELD 1 kompatibel
076006



WCU 1kW B
48 x 23 x 24 cm
032217



KOOLWELD 2
56 x 22 x 30 cm
075115



WCU 1kW C
68 x 23 x 30 cm
013537



EXACOOOL
68 x 23 x 30 cm
032422



NEOCOOL
68 x 23 x 30 cm
032750



TWINCOOL
68 x 23 x 30 cm
065086
für Doppel-
Drahtvorschubspule

AUTONOME GRUPPEN



MULTICOOL 500
47 x 24 x 16 cm
069206



MULTICOOL 1300
70 x 28 x 39 cm
036628



Spezielles Schweißkühlmittel
5 l: 062511
10 l: 052246

| | Kühleistung (W) | Netzspannung | Tankkapazität | Schalter EIN/AUS | Anschluss für Strömungswächter | Kompatibilität | IP23 | Gewicht |
|--------------------------|-----------------|------------------|---------------|------------------|--------------------------------|--|------|---------|
| | | | | | | | | |
| WCU 0,5kW A 039490 | 500 | 230 V einphasig | 1,5 l | | | WIG 220 DC PROTIG 221 DC | ■ | 8 kg |
| KOOLWELD 1 070820 | 1000 | 24 V DC | 5,5 l | | | TITANIUM 230 AC/DC FV TITAN 231 DC FV | ■ | 14 kg |
| KOOLWELD 2 075115 | 890 | 400 V zweiphasig | 5,5 l | | | NEOMIG-i 400G/500G | ■ | 16,5 kg |
| WCU 1kW B 032217 | 1000 | 400 V dreiphasig | 3 L | | | TIG 300 DC | ■ | 15 kg |
| WCU 1kW C 013537 | 1000 | 400 V dreiphasig | 5,5 L | | | TITAN 400/TITANIUM/NEOPULSE 320 C | ■ | 17 kg |
| EXACOOOL 032422 | 1000 | 400 V dreiphasig | 5,5 L | | | EXAGON 400 CC/CV | ■ | 20 kg |
| NEOCOOL 032750 | 1000 | 400 V dreiphasig | 5,5 L | | | NEOPULSE 400 G/500 G | ■ | 20 kg |
| TWINCOOL 065086 | 1000 | 400 V dreiphasig | 5,5 L | | | NEOPULSE 400 G/500 G | ■ | 18 kg |
| MULTICOOL 500 069206 | 500 | 230 V einphasig | 1,5 L | ■ | | Universal | | 8 kg |
| MULTICOOL 1300 036628 | 1300 | 230 V einphasig | 7 L | ■ | ■ | Universal | ■ | 19 kg |

Einsatzfälle

| | Innenabmessungen | Gewicht | Mit Schaumstoffen | Mit Rädern | IP67 | Produktkompatibilität |
|--|---------------------------|---------|-------------------|------------|------|---|
| | 060432 19 x 35 x 50 cm | 3,9 kg | ■ | | | PROGYS 180A/183 E PROGYS 200A PFC PROGYS 200E FV CEL PROTIG 160 DC Lift/161 DC |
| | 077461 27 x 43 x 56 cm | 9,5 kg | | ■ | ■ | GYSARC 220 FV PROGYS 180A/183 E PROGYS 200A PFC PROGYS 200E FV CEL PROGYS 220E FV CEL PROTIG 160 DC Lift/161 DC PROTIG 201 DC/221 DC PROTIG 200 AC/DC/201 AC/DC EASYCUT 25, 40, K25 |



1 Rollen
14 x 46 x 59 cm/7,9 kg
040977



2 Kufen + Kabelaufhängung
115 x 53 x 76 cm/7,8 kg
037717



3 Rollen
13 x 53 x 76 cm -7 kg
073593



13 10 m³-XL/TM1
103 x 48 x 100 cm/24,5 kg
041257



14 10 m³-XL/TM2
91 x 54 x 96 cm/32 kg
039711



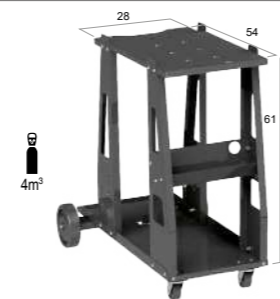
15 T/M 400 A
113 x 54 x 115 cm/41,8 kg
037328



4 PLASMA 600
62 x 39 x 57 cm/8,2 kg
040298



5 UNIVERSAL 800
139 x 48 x 62 cm/17,6 kg
051331



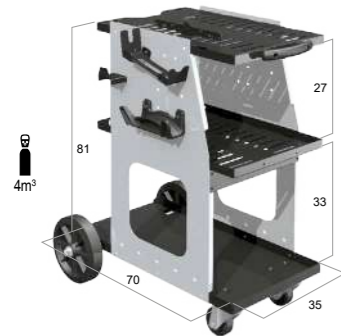
6 WELD 610
62 x 43 x 77 cm/9,5 kg
040281



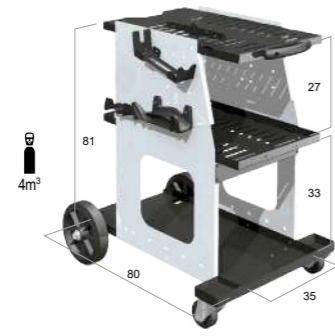
16 10M³ L
110 x 54 x 114 cm/27,8 kg
075498



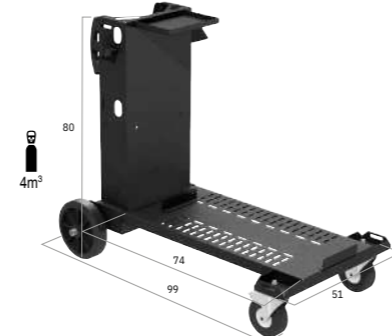
17 10M³ L + Halterung
110 x 54 x 117 cm/46,5 kg
077522



7 WELD 810
139 x 50 x 77 cm/20,1 kg
037489



8 WELD 910
84 x 52 x 89 cm/25 kg
070967



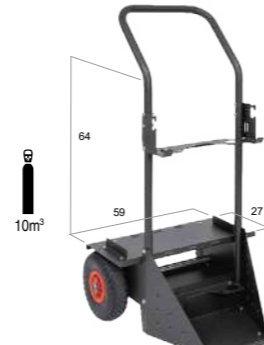
9 4M³ L
90 x 51 x 99 cm/15 kg
071568



10 JOBSITE XL-Fahrwagen
118 x 61 x 60 cm/18,3 kg
039568



11 Fahrwagen 4m³
106 x 46 x 50 cm/15,7 kg
015678



12 Fahrwagen 10m³ XL
118 x 61 x 61 cm/19 kg
076341

| MMA | Kompatibilität |
|---------------------|----------------|
| 400 TRI | 10 16 17 |
| PROGYS FLEX 280 CEL | 10 |
| EXAGON 400 | 10 16 17 |

| WIG | Kompatibilität |
|----------------------|---------------------|
| PROTIG 160 DC LIFT | 6 7 10 11 12 |
| WIG 161 DC | 6 7 10 11 12 13 |
| PROTIG 200 DC | 8 9 10 12 14 |
| PROTIG 201 DC FV | 6 7 8 10 12 13 |
| PROTIG 220 DC FV | 8 9 10 12 14 |
| PROTIG 221 DC FV | 6 7 8 10 12 13 |
| TIG 300 DC | 7 8 9 10 12 14 |
| TITAN 231 DC FV | 10 12 |
| TITAN 400 DC | 2 10 16 17 |
| TITAN 400 DC + WCU | 15 16 17 |
| PROTIG 200 AC/DC | 6 7 8 10 12 13 |
| PROTIG 201 (L) AC/DC | 6 7 8 9 10 12 13 14 |
| TITANIUM 230 AC/DC | 12 |
| TITANIUM 400 AC/DC | 3 10 15 |

| MIG-MAG | Kompatibilität |
|------------------------------|----------------|
| MULTIPEARL 210-2 | 6 7 8 9 10 13 |
| MULTIPEARL 210-4 XL | 6 7 8 9 10 |
| MULTIWELD T-C | 8 9 10 15 |
| EXAGON 400 | 10 15 16 17 |
| EXAGON 400 + EXACOOOL | 15 17 |
| NEOPULSE 220 C | 8 9 10 |
| NEOPULSE 220 C XL | 8 9 10 |
| NEOPULSE 320 C | 9 10 15 |
| NEOPULSE 320 C + WCU | 2 3 |
| NEOMIG-i 400G (+ KOOLWELD 2) | 15 16 |
| NEOMIG-i 500G (+ KOOLWELD 2) | 15 16 |
| NEOPULSE 400 G (+ NEOCOOL) | 15 17 |
| NEOPULSE 500 G (+ NEOCOOL) | 15 17 |

| PLASMASCHNEIDEN | Kompatibilität |
|-----------------|----------------|
| EASYCUT K25 | 4 5 10 |
| EASYCUT 30 FV | 4 5 |
| EASYCUT K35F | 1 4 5 10 |
| EASYCUT 40 | 4 5 |
| CUTTER 45 CT | 4 5 |
| CUTTER 70 CT | 2 3 10 |
| NEOCUT 105/125 | 2 3 10 |

| INDUKTION | Kompatibilität |
|-----------|----------------|
| 37 LG | 5 |



PLASMASCHNEIDEN



EASYCUT
S. 106



CUTTER CT
S. 110



NEOCUT
S. 112



Zubehör
S. 114



Plasmaschneiden
Broschüre

EASYCUT K25 & K35F

Integrierter Luftkompressor



Das EASYCUT K25 und K35F sind manuelle Plasmaschneidgeräte mit einer Schneidleistung von bis zu 15 mm und einem eingebauten Kompressor. Da sie keinen externen Luftkompressor benötigen, sind sie das ideale Werkzeug für jede Arbeit auf der Baustelle.

- Der interne Kompressor macht einen externen Luftkompressor und Filter überflüssig
- Seine lichtbogeninduzierte, berührungslose Zündung vermeidet elektromagnetische Störungen
- Ausgestattet mit einem 4 m langen Brenner mit Auslösesicherung und Schnelltrennvorrichtung
- Erhöhter Schutz für Betriebsaggregate sowie erhöhter Schutz gegen permanente Überspannung (bis 400 V)
- Dank der PFC-Technologie (Power Factor Correction) kann der EASYCUT K35F mit sehr langen Stromkabeln (über 100 m) betrieben werden



MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

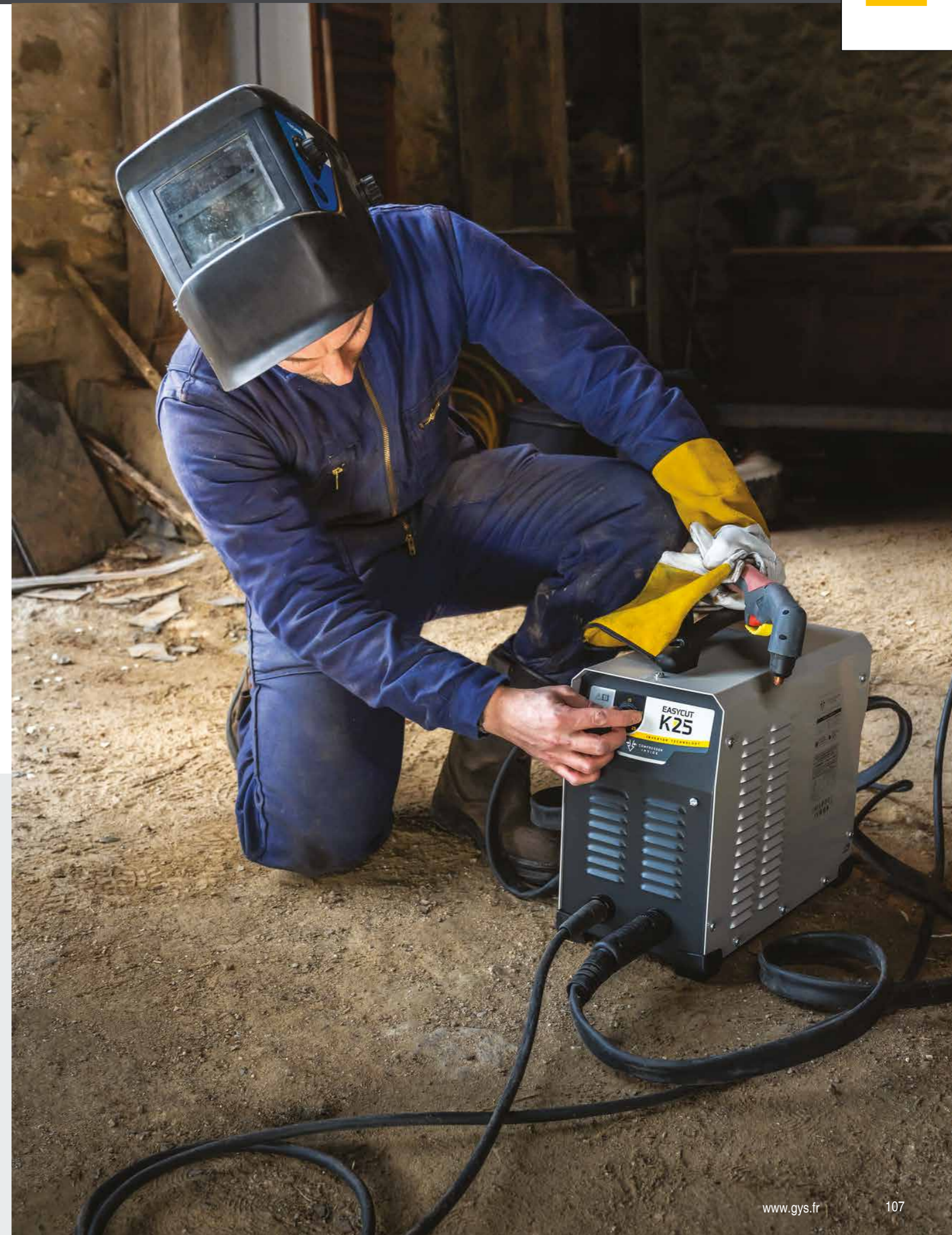
| | K25 | K35F |
|--|------------------------------|-----------------|
| Stromversorgung | 230 V einphasig, 50/60 Hz | |
| Sicherung | 16 A | |
| Strombereich | 10-25 A | 10-35 A |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | bei 60% 15 A/86 V | 26 A/90,4 V |
| | bei 100% - | 20 A/88 V |
| Kompressor (Lärmpegel) | 60 - 70 db | |
| Schutzklasse | IP 21S | IP 21 |
| Abmessungen L x B x H | 41 x 20 x 36 cm | 28 x 52 x 46 cm |
| Gewicht | 15 kg | 30 kg |
| Original-Brenner | TPT 25 (4 m) | MT 35K (4 m) |

Aufführungen

| | | K25 | K35F |
|---|---------------|------|-------|
| Empfohlener Schnitt (sauberer Schnitt) | Stahl | 6 mm | 10 mm |
| | Edelstahl/Alu | 4 mm | 8 mm |
| Maximaler Schnitt (Trennschweißen) | Stahl | 8 mm | 15 mm |
| | Edelstahl/Alu | 6 mm | 10 mm |

Bestellinformationen

| | |
|--|--------|
| EASYCUT K25 mit Zubehör TOPARC TPT 25 Brenner (4 m) und Massekabel (2 m) | 068063 |
| EASYCUT K35F mit Zubehör TOPARC MT 35K Brenner (4 m) und Massekabel (2 m) | 031036 |



EASYCUT

Ultrakompakt



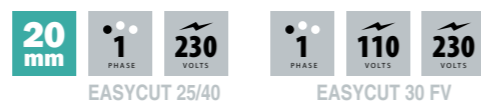
MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt



Die ultrakompakten EASYCUT-Plasmaschneider sind ideal für das einfache Schneiden aller Arten von Metall bis zu einer Stärke von 20 mm. Mit einem Nennstrom von bis zu 40 A eignen sie sich hervorragend für Präzisionsschnitte bei geringem Strom. Sie sind ideal für die Werkstatt und bieten echte Mobilität ohne Abstriche bei der Schneidleistung.

- Kompakt und leicht für hervorragende Transportfähigkeit.
- Intuitives Bedienfeld mit einem einzigen Potentiometer zur Einstellung der Schneidintensität.
- HF-freie Lichtbogenzündung zur Vermeidung elektromagnetischer Störungen.
- Manuelle Luftdruckeinstellung mit Balkendiagramm auf dem Bedienfeld.
- Ausgestattet mit einem trennbaren Brenner mit 4 m Kabellänge, die mit einer Sicherheitsvorrichtung am Taster versehen ist, um eine versehentliche oder unbeabsichtigte Zündung zu verhindern
- Das einphasige Netzteil mit Flexible Voltage (FV)-Technologie von 85 - 265 V verfügt sogar über eine integrierte PFC-Technologie für besseren Netzbetrieb
- Verstärkter Schutz für den Betrieb an Plasmaschneidern und gegen permanente Überspannung bis zu 400 V (nur bei Version 30 FV)

Spezifikationen

| | EASYCUT 25 | EASYCUT 30 FV | | EASYCUT 40 | |
|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------|
| Stromversorgung | 230 V einphasig, 50/60 Hz | 230 V einphasig, 50/60 Hz | 110 V einphasig, 50/60 Hz | 230 V einphasig, 50/60 Hz | |
| Sicherung | 16 A | 16 A | 32 A | 16 A | |
| Strombereich | 10-25 A | 10-30 A | | 10-40 A | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | bei 60% | 15 A/86 V | 23 A/89,2 V | 19 A/87,6 V | 10 A/84 V |
| | bei 100% | 10 A/84 V | 20 A/88 V | 15 A/86 V | - |
| Empfohlener Luftdurchsatz | 115 l/min | | | | |
| Empfohlener Luftdruck | 2,5 > 6,5 bar | 2,5 > 9 bar | | 2,5 > 6,5 bar | |
| Schutzklasse | IP 21 | IP 21S | | IP 21 | |
| Abmessungen L x B x H | 42 x 15 x 30 cm | 45 x 28 x 20 cm | | 42 x 15 x 30 cm | |
| Gewicht | 7,8 kg | 11 kg | | 8 kg | |
| Original-Brenner | TPT 25 (4 m) | TPT 40 (4 m) | | TPT 40 (4 m) | |

Aufführungen

| | 25 | 30 FV | 40 | |
|--|----------|-------|-------|-------|
| Empfohlener Schnitt (sauberer Schnitt) | Stahl | 6 mm | 10 mm | 15 mm |
| | Inox/Alu | 4 mm | 8 mm | 12 mm |
| Maximaler Schnitt (Trennschweißen) | Stahl | 8 mm | 15 mm | 20 mm |
| | Inox/Alu | 6 mm | 10 mm | 15 mm |

Bestellinformationen

| | |
|--|--------|
| EASYCUT 25 mit Zubehör TOPARC TPT 25 Brenner, (4 m) und Massekabel (2 m) | 065543 |
| EASYCUT 30 FV mit Zubehör TOPARC TPT 40 Brenner, (4 m) und Massekabel (2 m) | 013858 |
| EASYCUT 40 mit Zubehör TOPARC TPT 40 Brenner, (4 m) und Massekabel (2 m) | 029743 |



CUTTER 45 & 70 CT

Tragbar für industrielle Anwendungen



Die Plasmaschneider CUTTER 45 CT (einphasig) und 70 CT (dreiphasig) in Profiqualität zeichnen sich durch eine Schneidleistung für Metalle von bis zu 35 mm Dicke aus. Die CNC-Schnittstelle und der automatische Industriebrenner AT-70 ermöglichen einen automatisierten Betrieb.

- Intuitives Bedienfeld mit einem einzigen Potentiometer zur Einstellung der Schneidspannung.
- Drei Betriebsarten: Schneiden, Schneiden mit Abzugssperre und Schneiden von perforierten Blechen
- Fugenhobeln mit maximaler Schrumpfung (spezifischer Schlitten und Düse als Option)
- Vorverdrahtet für den Einsatz auf einem automatischen Schneidetisch (optionales CNC-1 Analog-Kit)
- Seine lichtbogeninduzierte, berührungslose Zündung vermeidet elektromagnetische Störungen
- Stellen Sie den Luftdruck manuell ein (4,1 - 6,5 bar) und überprüfen Sie den Stand der Balkenanzeige
- Der hochwertige Brenner MT-70 ist sowohl stoß- als auch hitzebeständig (optionales Zubehör). Das Design schützt die Elektronik vor Überhitzung.
- IP23 Schutzklasse für feuchte Umgebungsbedingungen



MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt



Aufführungen

| | 45 CT* | | 70 CT |
|--|---------------|-------|----------|
| | 230 V | 110 V | 400 V |
| Empfohlener Schnitt (sauberer Schnitt) | Stahl | 25 mm | 10 mm |
| | Edelstahl/Alu | 15 mm | 8 mm |
| Maximaler Schnitt (Trennschweißen) | Stahl | 30 mm | 15 mm |
| | Edelstahl/Alu | 20 mm | 10 mm |
| Bohren | Stahl | 12 mm | 5 mm |
| | Edelstahl/Alu | 6 mm | 3 mm |
| Fugenhobeln | Rückzugsrate | - | 4.8 kg/h |

* mit Brenner MT-70

Spezifikationen

| Arbeitsmodus | CUTTER 45 CT | | CUTTER 70 CT | |
|---|-------------------------------|---------------------------|----------------------------|-------------|
| | Plasmaschneiden | | Plasmaschneiden | Fugenhobeln |
| Stromversorgung | 230 V einphasig, 50/60 Hz | 110 V einphasig, 50/60 Hz | 400 V dreiphasig, 50/60 Hz | |
| Sicherung | 16 A | 32 A | 16 A | |
| Strombereich | 10-45 A | 10-30 A | 20-70 A | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | bei 60% | 41 A/96,4 V | 21 A/88,4 V | 70 A/108 V |
| | bei 100% | 32 A/92,8 V | 17 A/86,8 V | 55 A/102 V |
| Empfohlener Luftdurchsatz | 115 l/min | 185 l/min | 270 l/min | |
| Empfohlener Luftdruck | 5 > 7 bar | | | |
| Schutzklasse | IP 23 | | | |
| Abmessungen L x B x H | 48 x 37 x 23 cm | | 52 x 40 x 26 cm | |
| Gewicht | 15 kg | | 22 kg | |
| Empfohlener Handbrenner | MT-70 (6 m) oder TPT 40 (4 m) | | MT-70 (6 m) | |

Bestellinformationen

| | |
|---|--------|
| CUTTER 45 CT mit Massekabel (2 m) | 014787 |
| CUTTER 45 CT mit Zubehör TOPARC TPT 40 Brenner, 4 m und Massekabel, 2 m | 013629 |
| CUTTER 70 CT mit Massekabel, 4 m | 013636 |
| CUTTER 70 CT mit Zubehör TOPARC MT-70 Brenner, 6 m und Massekabel, 4 m | 013841 |



NEOCUT 105 & 125



Die NEOCUT-Reihe bietet manuelles oder automatisiertes Schneiden mit hoher Kapazität und ist die ideale Lösung für industrielle Umgebungen. Mit ihrer 100%igen Einschaltdauer von bis zu 125 A können sie Teile mit einer Dicke von bis zu 57 mm schneiden. Sie verfügen über ein automatisches Druckluftsystem und bieten eine hervorragende Schnittqualität über die gesamte Lebensdauer der Verschleißteile.

- Regelt automatisch den Luftdruck und die Luftdurchsatz entsprechend der gewählten Stromstärke
- Sechs Betriebsarten: Schneiden, Taster-gesperrtes Schneiden, Fugenhobeln, Taster-gesperrtes Fugenhobeln, Schneiden und Markieren von Lochblechen
- Der Markierungsmodus ist ideal für die Kennzeichnung und Identifizierung von Teilen
- Seine lichtbogeninduzierte, berührungslose Zündung vermeidet elektromagnetische Störungen
- Vorgefertigt für den Einsatz auf einem automatischen Schneidetisch (optionales analoges oder digitales CNC-Kit)
- Das Gerät verfügt über einen Zähler, der die Abnutzung der Verschleißteile (Düse und Elektroden) überwacht
- Einfache, werkzeuglose Software-Updates über ein USB-Kabel
- OLED-Display und mehrsprachige Benutzeroberfläche: Einfache Bedienung, da alle Einstellungen über eine einzige Taste zugänglich sind



MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt



Aufführungen

| | 105 | 125 |
|--|---------------------|---------|
| Maximaler Schnitt (Trennschweißen) | Stahl 50 mm | 57 mm |
| | Edelstahl/Alu 40 mm | |
| Schneiden empfohlen (sauberer Schnitt) | Stahl 35 mm | 40 mm |
| | Edelstahl/Alu 30 mm | |
| Bohren | Stahl 20 mm | 25 mm |
| | Edelstahl/Alu 18 mm | |
| Fugenhobeln | Rückzugsrate 8 kg/h | 12 kg/h |

Spezifikationen

| | NEOCUT 105 | | NEOCUT 125 | |
|---|---------------------------------|-------------|------------------------------|-------------|
| | Plasmaschneiden | Fugenhobeln | Plasmaschneiden | Fugenhobeln |
| Arbeitsmodus | | | | |
| Stromversorgung | 400 V - dreiphasig, 50/60 Hz | | 400 V - dreiphasig, 50/60 Hz | |
| Sicherung | 32 A | | 63 A | |
| Strombereich | 20-105 A | | 20-125 A | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | bei 60% | - | 105 A/142 V | - |
| | bei 100% | 105 A/122 V | 90 A/136 V | 125 A/130 V |
| Leerlaufspannung | 356 V | | | |
| Empfohlener Luftdurchsatz | 305 l/min (manuelles Schneiden) | | | |
| Empfohlener Luftdruck | 5 > 9 bar | | | |
| Schutzklasse | IP 23 | | | |
| Empfohlene Stromquelle | > 30 kW | | | |
| Abmessungen L x B x H | 69 x 40 x 61 cm | | | |
| Gewicht | 33 kg | | | 36 kg |
| Normen | IEC 60974-1/10 A | | | |
| Empfohlener Handbrenner | MT-125 | | | |

Zusätzliche Ausstattung

- Mehrsprachiges Display (EN, FR, DE, IT, ES, NL und RU)
- Seine lichtbogeninduzierte, berührungslose Zündung vermeidet elektromagnetische Störungen
- Der Premium-Brenner MT-125 ist stoß- und hitzebeständig (Sonderausstattung)
- Verstärkter Rahmen
- Zwei Stahlgriffe für einfaches Transportieren und Heben
- IP23 Schutzklasse für feuchte Umgebungsbedingungen
- Hermetisch abgedichteter Lüftungskorridor zur Isolierung der elektronischen Bauteile vor Staub

Bestellinformationen

| | |
|---|--------|
| NEOCUT 105 mit Massekabel (4 m) | 063044 |
| NEOCUT 105 mit Zubehör TOPARC MT-125 Brenner (6 m) und Massekabel (4 m) | 063112 |
| NEOCUT 105 mit Massekabel (4 m) | 067431 |
| NEOCUT 125 mit Zubehör TOPARC MT-125 Brenner (6 m) und Massekabel (4 m) | 067448 |



Packs - EASYCUT K35F

| | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------------------------|-------------|-------------|-----------|----------|-----------|---------|------|
| | | | | | | | | |
| | | Massekabel | Handbrenner | Fahrwagen | Diffusor | Elektrode | Spitzen | Düse |
| 031036 | 2 m, 10 mm ² | MT-35K, 4 m | 051331 | x1 | x3 | x3 | x1 | |
| Verbrauchsmaterial-Kit 039964 | | | | | | | | |

Brenner - EASYCUT

| Brennertyp | Serie | Win- kel | Einschaltdauer | | Länge | Verbrauchsma- terial | Bestellnummer | Kompatibilität |
|------------|--------|-------------|----------------|------|-------|-------------------------|---------------|---|
| | | | 60% | 100% | | | | |
| | TPT 25 | 75° | 25 A (35%) | 15 A | 4 m | einschließlich | 068087 | EASYCUT K25 EASYCUT 25 |
| | TPT 40 | | 40 A | | 4 m | einschließlich | 060753 | EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT |

Verbrauchsmaterial - EASYCUT

| Brennertyp | Diffusor (2x) | Elektrode (10x) | Spitzen (10x) | Düse (4x) | Verbrauchsmaterialbox | | | | | |
|-----------------|---------------|-----------------|---------------|-----------|-----------------------|--------|----|--------|--------|--------|
| Plasmaschneiden | x1 | 040175 | x3 | 040168 | x3 | 040151 | x1 | 040182 | MT 25K | 039971 |
| | | | | | | | | 040182 | TPT 25 | 070721 |
| | | | | | | | | 040229 | MT 35K | 039964 |
| | | | | | | | | 040236 | TPT 40 | 039957 |

Pakete - CUTTER CT/NEOCUT

| | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|------------|-------------|-------------------|----------|-------------|----------|-----------|---------|------|---------|-----------|
| | | | | | | | | | | | | |
| Kupplungen | | Massekabel | Handbrenner | Automatik-Brenner | CNC-Satz | Rollenwagen | Diffusor | Elektrode | Spitzen | Düse | Ohmisch | Deflektor |

CUTTER 45 CT

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|-------------|--------|---|-------------------------|-----------------------|--|--|--------------|--------------|--------------|------------------------|--------------|----|----|
| | 1 | 062962 | ■ | 2 m, 10 mm ² | MT-70, 6 m 037502 | | | | x1 | x1 | x1 | x1 | x1 | |
| | Starter-Kit | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 062979 | ■ | | MT-70, 12 m 037519 | | | | | x1 | x3 | x3 | x1 | x1 |
| Verbrauchsmaterialbox 061613 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 062986 | ■ | | AT-70, 12 m 037533 | Analog 039988 | | | x1 037557 | x5 037564 | x5 037571 | x1 (Ohmisch) 037618 | x1 037649 | | |

CUTTER 70 CT

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|--------|-----------------------|-------------------------|----------------------|--|--|--------------|--------------|--------------|------------------------|--------------|----|----|
| | 1 | 013841 | ■ | 4 m, 10 mm ² | MT-70, 6 m 037502 | | | | x1 | x1 | x1 | x1 | x1 | |
| | Starter-Kit | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 014589 | ■ | | MT-70, 6 m 037502 | | | | | x1 | x3 | x3 | x1 | x1 |
| | Verbrauchsmaterialbox 037540 | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 014596 | ■ | MT-70, 12 m 037519 | | | | | x1 | x3 | x3 | x1 | x1 | | |
| Verbrauchsmaterialbox 037540 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 014619 | ■ | | AT-70, 12 m 037533 | Analog 039988 | | | x1 037557 | x5 037564 | x5 037588 | x1 (Ohmisch) 037618 | x1 037649 | | |

NEOCUT 105

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------------|--------|---|-------------------------|------------------------|-------------------|--|--------------|--------------|--------------|------------------------|--------------|----|----|
| | 1 | 063112 | ■ | 4 m, 16 mm ² | MT-125, 6 m 039506 | | | | x1 | x1 | x1 | x1 | x1 | |
| | Starter-Kit | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 065871 | ■ | | MT-125, 6 m 039506 | | | 037717 | | x2 | x3 | x6 | x3 | x3 |
| | Verbrauchsmaterialbox 064720 | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | 065888 | ■ | | MT-125, 12 m 039513 | | | 037717 | | x2 | x3 | x6 | x3 | x3 |
| Verbrauchsmaterialbox 064720 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 065995 | ■ | | AT-125, 12 m 039520 | 125 A 60% | Analog 039988 | | x1 039148 | x5 039155 | x5 039193 | x1 (Ohmisch) 039445 | x1 039308 | | |
| 5 | 068186 | ■ | | AT-125, 12 m 039520 | 125 A 60% | Digital 064737 | | x1 039148 | x5 039155 | x5 039193 | x1 (Ohmisch) 039445 | x1 039308 | | |

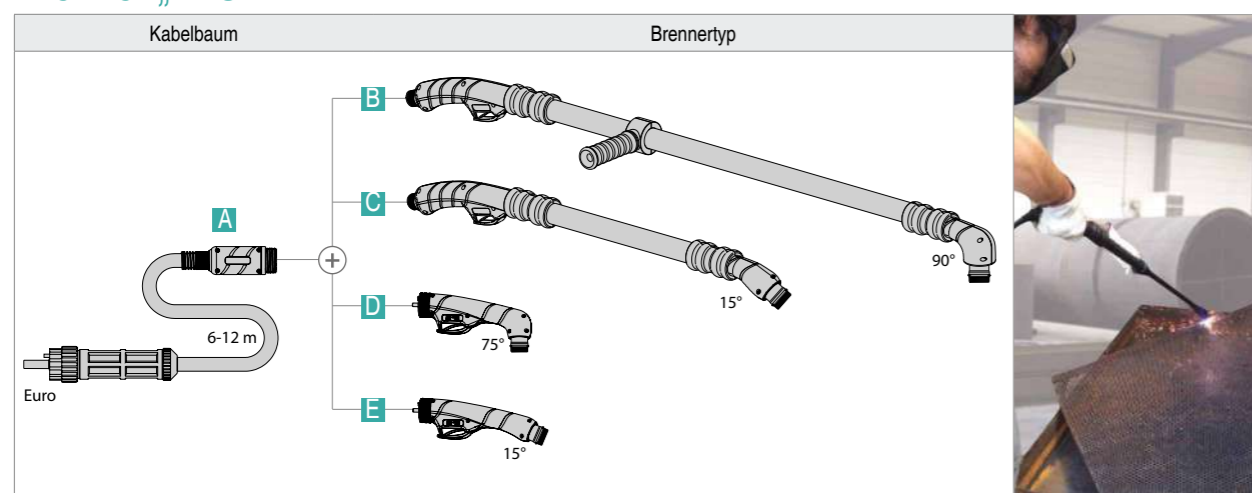
NEOCUT 125

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------------------------------|--------|---|-------------------------|------------------------|------------------------|--------------|------------------|--------------|--------------|------------------------|--------------|------------------------|--------------|
| | 1 | 067448 | ■ | 4 m, 25 mm ² | MT-125, 6 m 039506 | | | | x1 | x1 | x1 | x1 | x1 | |
| | Starterpaket | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 068193 | ■ | | MT-125, 6 m 039506 | | | 037717 | | x1 | x3 | x6 | x1 | x1 |
| | Verbrauchsmaterialbox 039544 | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | 068209 | ■ | | MT-125, 12 m 039513 | | | 037717 | | x1 | x3 | x6 | x1 | x1 |
| | Verbrauchsmaterialbox 039544 | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | 068216 | ■ | | | AT-125, 12 m 039520 | 125 A 60% | Analog 039988 | | x1 039148 | x5 039155 | x5 039209 | x1 (Ohmisch) 039445 | x1 039308 |
| 5 | 068223 | ■ | | AT-125, 12 m 039520 | 125 A 60% | Digital 064737 | | x1 039148 | x5 039155 | x5 039209 | x1 (Ohmisch) 039445 | x1 039308 | | |
| 6 | 073463 | ■ | | AT-160, 12 m 067486 | 125 A 100% | Analog 039988 | | x1 067509 | x5 067493 | x5 067554 | x1 (Ohmisch) 067585 | x1 067608 | | |
| 7 | 073470 | ■ | | AT-160, 12 m 067486 | 125 A 100% | Digital 064737 | | x1 067509 | x5 067493 | x5 067554 | x1 (Ohmisch) 067585 | x1 067608 | | |

Brenner - CUTTER CT/NEOCUT

| Modell | Serie | Win- kel | Einschaltdauer | | Länge | Verbrauchsma- terial | Bestellnummer | Kompatibilität |
|--------|--------|-------------|----------------|------|-------|--------------------------------------|---------------|----------------|
| | | | 60% | 100% | | | | |
| | TPT 40 | 75° | 40 A | | 4 m | einschließlich | 060753 | CUTTER 45 CT |
| | MT-70 | 75° | 70 A (50%) | 50 A | 6 m | nicht im Lieferu- mfang enthalten | 037502 | CUTTER 45 CT |
| | | | | | 12 m | | 037519 | CUTTER 70 CT |
| | | | | | 6 m | | 039506 | NEOCUT 105 |
| 12 m | 039513 | NEOCUT 125 | | | | | | |

Brenner „EASYFIT“



| Serie | Modell | Winkel | Einschaltdauer | | Länge | | Verbrauchs- material | Bestellnummer | Kompatibilität |
|-------|--------|--------|----------------|-------|-------|--------|--------------------------------------|------------------------------|--|
| | | | 60% | 100% | | | | | |
| A | MT-70 | - | - | - | 6 m | - | nicht im Lieferum- fang enthalten | 074668 | CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125 |
| | MT-125 | | | | 12 m | - | | 074675 | |
| B | MT-125 | 90° | 125 A | 105 A | - | 130 cm | 074644 | 074651 | NEOCUT 105 NEOCUT 125 |
| | | 15° | | | | | | | |
| C | MT-125 | 90° | 125 A | 105 A | - | 80 cm | 074620 | 074637 | |
| | | 15° | | | | | | | |
| D | MT-70 | 75° | 70 A (50%) | 50 A | - | - | 074583 | CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT | |
| | MT-125 | | 125 A | 105 A | | | 074606 | NEOCUT 105 NEOCUT 125 | |
| E | MT-70 | 15° | 70 A (50%) | 50 A | - | - | 074590 | CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT | |
| | MT-125 | | 125 A | 105 A | | | 074613 | NEOCUT 105 NEOCUT 125 | |

Verbrauchsmaterial - CUTTER CT/NEOCUT

| Brennertyp | Schieblehre | Diffusor (1x) | Elektrode (5x) | | Spitzen (5x) | | Düse (4x) | Schneidschutz (1x) | | Verbrauchsmaterialbox |
|------------|-----------------------------|---------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------------|-----------|--------------------|---------------------|-----------------------|
| | | | kurz | lang* | kurz | lang* | | kurz | lang* | |
| MT-70 | 20-50 A | x1 037557 | x3 037564 kurz | x3 067189 lang* | x3 037571 kurz | x3 067196 lang* | x1 037601 | x1 037625 kurz | x1 067219 lang* | 20-50 A 061613 |
| | 70 A | x1 037557 | x3 037564 kurz | x3 067189 lang* | x3 037588 kurz | x3 067202 lang* | x1 037601 | x1 037625 kurz | x1 067219 lang* | 20-70 A 037540 |
| MT-125 | Präzisions- schnitt 45 A | 039131 | 039155 | | 039315 | | 039216 | 039322 | | |
| | 45 A | x1 039131 | x3 039155 | x3 039162 | x3 039179 | x1 039216 | x1 039230 | | | 45/65/85 A 039537 |
| | 65 A | | | | | | | | | |
| | 85 A | x1 039148 | x3 039155 | x3 039186 | x1 039223 | x1 039247 | | | 85/105 A 064720 | |
| | 105 A | x1 039148 | x3 039155 | x3 039193 | x1 039223 | x1 039247 | | | 105/125 A 039544 | |
| 125 A | x1 039148 | x3 039155 | x3 039209 | x1 039223 | x1 039247 | | | | | |
| MT-70 | Schieb- lehre | Diffusor (1x) | Elektrode (5x) | Spitzen (5x) | Düse (1x) | Fugenhobelschild (1x) | | | | |
| MT-70 | 70 A | 037557 | 037564 | 037595 | 037601 | 037632 | | | | |
| MT-125 | 65-85 A | 039131 | 039155 | | 039261 | 039216 | | | | |
| | 105 A | 039148 | 039155 | | 039278 | 039223 | | | | |
| | 125 A | 039148 | 039155 | | 039285 | 039223 | | | | |

* bessere Zugänglichkeit (große Länge des Schneidschutz: 30,1 mm, Länge des kurzen Schneidschutz: 20,4 mm)

Verbrauchsmaterial „Erschwerter Zugang“

| Brennertyp | Schieb- lehre | Diffusor (1x) | Elektrode (3x) | Düse (4x) | Ring (3x) | Spitzen (x5) | Schneidschutz (1x) | a | | b |
|------------|------------------|---------------|----------------|-----------|-----------|--------------|--------------------|-------|--------|---|
| | | | | | | | | | | |
| MT-70 | 20-45 A | 037557 | 074682 | 074859 | 074897 | 074767 | 074910 | 76 mm | 122 mm | |
| | 70 A | 037557 | 074682 | 074859 | 074897 | 074774 | 074910 | 76 mm | 122 mm | |
| MT-125 | 20-45 A | 039131 | 074699 | 074866 | 074897 | 074767 | 074910 | 82 mm | 131 mm | |
| | 70 A | | | | | 074774 | | | | |
| | 100 A | | | | | 074781 | | | | |
| MT-70 | 70 A | 037557 | 074682 | 074859 | 074897 | 074798 | 074927 | 76 mm | 122 mm | |
| MT-125 | 70 A | 039131 | 074699 | 074866 | 074897 | 074798 | 074927 | 82 mm | 131 mm | |
| | 100 A | 039148 | 074699 | 074866 | 074897 | 074804 | 074927 | 82 mm | 131 mm | |

Verbrauchsmaterial „Flachschnneiden“

| Brennertyp | Schieb- lehre | Diffusor (1x) | Elektrode (5x) | Düse (4x) | Spitzen (x5) | Sicherungsring (2x) |
|------------|------------------|---------------|----------------|-----------|--------------|---------------------|
| | | | | | | |
| MT-125 | 40-70 A | 074743 | 074712 | 074880 | 074828 | |
| | 80-125 A | 074750 | 039155 | | 074835 | |

Automatik-Brenner für CUTTER CT/NEOCUT

| Modell | Serie | Einschaltdauer | | Länge | | Ø | Verbrauchsmaterial | Bestellnummer | Kompatibilität |
|--------|--------|----------------|-------|-------|--------|---------|---------------------------------|---------------|------------------------------|
| | | 60% | 100% | | | | | | |
| | AT-70 | 70 A (50%) | 50 A | 6 m | 127 mm | Ø 35 mm | nicht im Lieferumfang enthalten | 071865 | CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT |
| | | | | 6 m | | | | 037526 | |
| | | | | 12 m | | | | 037533 | |
| | | | | 6 m | | | | 038479 | |
| | | | | 12 m | | | | 039520 | |
| | | | | 15 m | | | | 069787 | |
| | AT-125 | 125 A | 105 A | 6 m | 240 mm | Ø 35 mm | | 069794 | |
| | | | | 12 m | | | | 067479 | |
| | | | | 15 m | | | | 067486 | |
| | | | | 20 m | | | | 069800 | |
| | | | | 6 m | | | | Ø 44,5 mm | 069817 |
| | | | | 12 m | | | | | NEOCUT 125 |
| 15 m | | | | | | | | | |
| AT-160 | 160 A | 125 A | 6 m | | | | | | |
| | | | 12 m | | | | | | |
| | | | 15 m | | | | | | |
| | | | 20 m | | | | | | |

Verbrauchsmaterial für Automatik-Brenner

| Brennertyp | Schieblehre | Diffusor (1x) | Elektrode (5x) | Spitzen (5x) | Düsen Spitze (1x) | Ohmische Düsen Spitze (1x) | Schildkappe (1x) |
|------------|------------------|-------------------------|----------------|--------------|-------------------|----------------------------|------------------|
| AT-70 | Plasma-schneiden | 20-50 A 70 A | 037557 | 037564 | 037571 037588 | 037601 oder 037618 | 037649 |
| AT-125 | Plasma-schneiden | Präzisions-schnitt 45 A | 039131 | 039155 | 039315 | 039216 oder 039339 | 037496 |
| | | 45 A | | | 039162 | | 039292 |
| | | 65 A | | | 039179 | | |
| | | 85 A | | | 039186 | | |
| | | 105 A 125 A | | | 039148 | | 039193 039209 |
| AT-160 | Plasma-schneiden | Präzisions-schnitt 45 A | 067509 | 037493 | 037516 | 067578 | 076945 |
| | | 45 A | | | 067523 | | |
| | | 65 A | | | 067530 | | |
| | | 85 A | | | 067547 | | |
| | | 105-125 A | | | 067554 | | |
| | | 160 A | | | 067561 | | 067585 |

Zubehör

| | |
|--|--|
| | Filter für Luftentfeuchter 039728 Filter + Patrone 039735 Nur Patrone |
| | Staubfilter 046580 CUTTER 70 CT - NEOCUT 105/125 |
| | RC-PLASMA Fernbedienungsschalter EIN/AUS für Automatisierten Plasmabrenner 069596 CUTTER 45/70 CT - NEOCUT 105/125 |

Schnittführungen

| | |
|--|--|
| | Kit compas #1 040205 Kompatibel mit TPT 25/TPT 40/MT 25K/MT 35K/MT 45 Brennern 040199 Nur Führungswagen |
| | Kit compas #2 037984 Kompatibel mit MT-70/MT-125 Brennern 037977 Führungswagen |
| | Schneiden/ Fasen-/Führungskit 038653 Kompatibel mit MT-70/MT-125 Brenner |

Fahrwagen

| | | | | | |
|------------------------|--------------------------|--------------------------|--|--|--|
| | | | | | |
| 040977 EASYCUT K35F | 073593 NEOCUT 105/125 | 037717 NEOCUT 105/125 | 040298 EASYCUT K25/K35F EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT | 051331 EASYCUT K25/K35F EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT | 039568 EASYCUT K25/K35F CUTTER 45 CT NEOCUT 105/125 |

CNC-kits für CUTTER CT/NEOCUT

| | | |
|--|--|---|
| | | |
| Analog CNC-1 039988 CUTTER 45/70 CT NEOCUT 105/125 | Digital CNC-2 064737 NEOCUT 105/125 | Nachgerüstetes Digital CNC-3 068957 NEOCUT 105/125 |





D
R
A
W
N
A
R
C



ARC-PULL
S. 122

GYS POT ARCPULL



Die neuen GYS POT ARCPULL Lichtbogenschweißgeräte schweißen alle Arten von Bolzen und Betonankern bis \varnothing 13 mm (Schweißen mit keramischem Schutz, mit oder Schutzgas). Ihre Sekundärstromregelung ist besonders für den industriellen Bereich geeignet, da sie für eine perfekte Lichtbogenstabilität sorgt.

- Ideal zum Schweißen einer Vielzahl von Anbauteilen: Zugringe aus Stahl oder Aluminium, Nietextraktionsstangen, Bolzen, Bolzen mit Gewindeeinsatz, Isolierstifte aus Stahl oder Aluminium
- Schweißpistole mit einzigartigem Linearmotor für unvergleichliche Genauigkeit der Lichtbogenhöhe
- Vom „Synergy“-Schweißmodus (voreingestellte Schweiß Einstellungen für eine schnelle und einfache Verwendung) bis zum Experten-Schweißmodus (für eine vollständige Kontrolle des Schweißzyklus)
- Eingebauter Speicher (ARCPULL 700) kann bis zu 99 individuelle Schweißprogramme speichern
- Mehrsprachiges Display (EN, FR, DE, IT, ES, NL und RU)
- Ideal für die Verwendung mit Verlängerungskabeln
- Schutzart IP33 für nasse und staubige Umgebungsbedingungen (Modell 350)



MADE IN FRANCE



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt



| Leistung (max.) | 350 | 700 |
|--|-----------|-------|
| Bolzendurchmesser (\varnothing) | Stahl | 13 mm |
| | Aluminium | 8 mm |
| Geschwindigkeit (max.) (Bolzen/Minute) | 13 | 30 |

Spezifikationen

| | ARCPULL 350 | ARCPULL 700 |
|---|-----------------------------|------------------------------|
| Stromversorgung | 230 V - einphasig, 50/60 Hz | 400 V - dreiphasig, 50/60 Hz |
| Sicherung | 16 A | 20 A |
| Strombereich | 10-350 A | 50-680 A |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | bei 60% bei 100% | - - |
| | 350 A/34 V | 680 A/44 V |
| Leerlaufspannung | 100 V | 80 - 95 V |
| Schutzklasse | IP 33 | IP 23 |
| Empfohlene Stromquelle | > 15 kW | > 30 kW |
| Abmessungen L x B x H | 23 x 31 x 28 cm | 32 x 32 x 41 cm |
| Gewicht | 11 kg | 17,4 kg |
| Normen | IEC 60974-1/10 A | |
| Netzkabellänge | 6 m | 5 m |
| Drahtbündellänge (Schweißpistole) | 3 m | 3 m |
| Gewicht (Schweißpistole) | 3 kg | 3 kg |

Bestellinformationen

| | |
|---|--------|
| GYS POT ARCPULL 350 Schweißpistole (3 m) | 062191 |
| GYS POT ARCPULL 350 Pack mit Zubehör Schweißpistole (3 m) mit Bolzenhalter, Zubehörbox | 064638 |
| GYS POT ARCPULL 350 Pack mit Zubehör Schweißpistole (3 m), Bolzenhalter-Zubehörbox, Doppelklemmen-Massekabel (3 m) | 071438 |
| GYS POT ARCPULL 700 mit Zubehör Schweißpistole (3 m), STANDARD 700 Keramikgabel-Verbrauchsmaterialbox und Doppelklemmen-Massekabel (3 m) | 062207 |

Art, Material und Größe des Zubehör

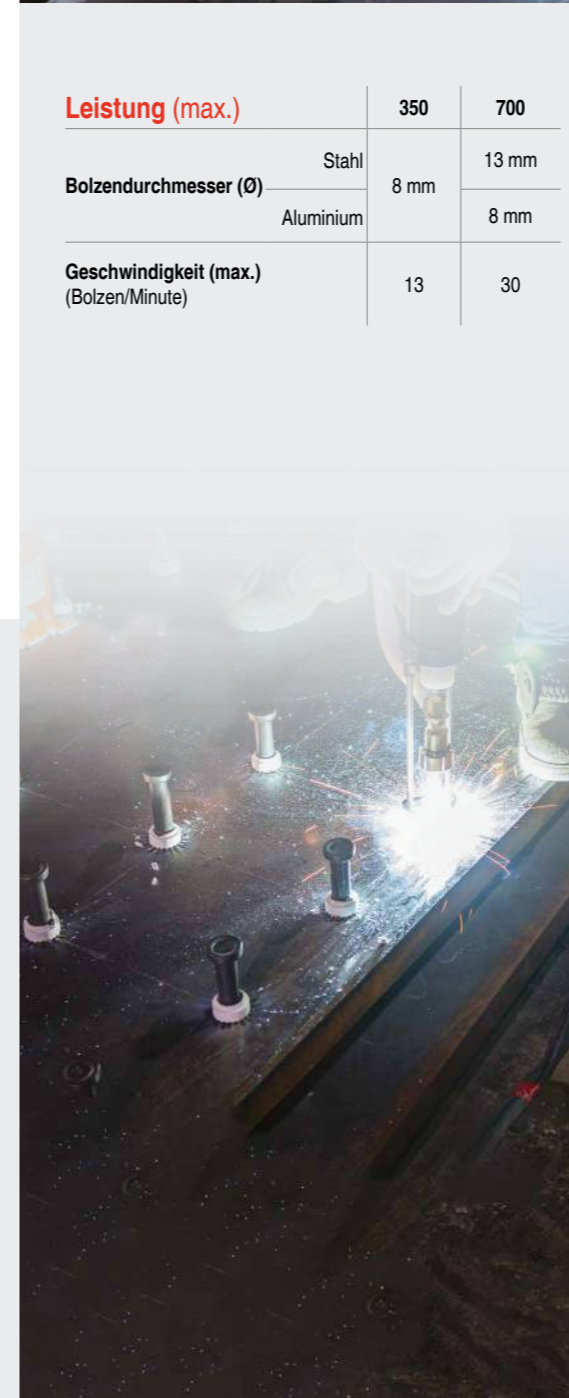


Verwendetes Gas

Blechdicke

Meldung

Leistungskoeffizient (ermöglicht die Einstellung von Zündstrom, Lichtbogenenergie (Strom und Zeit) und Zündstrom)





INDUKTION



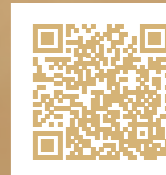
POWERDUCTION
S. 126



POWERDUCTION
S. 128

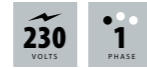


Zubehör
S. 130



Einführungs-
broschüre

POWERDUCTION 10R



Das POWERDUCTION 10R ist ein Induktionserhitzer mit Spiralinduktor und das ideale Werkzeug zum Lösen festsitzender Teile. Dieses kompakte und leichte (3,5 kg) Gerät mit einer Leistung von 1.200 W verfügt über einen Tragegurt, mit dem es über der Schulter getragen werden kann. Dieses Gerät zeichnet sich durch eine schnelle und einfache, einphasige Inbetriebnahme aus und ist die ideale Vor-Ort-Lösung für alle industriellen Anwendungen.

- Kompakt und leicht (3,5 kg)
- Mobiles Gerät, kann über der Schulter getragen werden
- Anschluss an das Stromnetz über eine einphasige Steckdose
- Schnelle Inbetriebnahme: Einfach einstecken und arbeiten
- 1.200 W Leistung
- Die Lieferung erfolgt in einer Tragetasche inklusive fünf Induktoren:
3 Spiralen, eine geflochtene und eine biegsame aus Draht
- Optionaler Induktor zum Entfernen von Aufklebern (Bestellnr. 066601)

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre
Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | Strom | Frequenz des Heizgeräts | Kühlen | Induktorkabel |
|---|-----------------------|---------|-------------------------|-------------|---------------|
| 230 V, einphasig, 50/60 Hz | 16 A | 1200 W | 45-100 kHz | Luftgekühlt | 1 m |
| Einschaltdauer (35°C Umgebungstemperatur) | Abmessungen L x B x H | Gewicht | Schutzklasse | Normen | |
| 1200 W = 2 min | 23 x 14 x 10 cm | 3 kg | IP21 | IEC 60335-1 | |

Heizleistung (in Sekunden)

| | | |
|--------------------|--|--------|
| Mutter | | Öffner |
| Blechdicke | | Öffner |
| Metallstab: Ø 8 mm | | 10 s |

Bestellinformationen

POWERDUCTION 10R mit Zubehör
Tragekoffer, Spiraldraht Ø 18 mm, Ø 24 mm, Ø 30 mm,
flexibler geflochtener Draht und gerader Volldraht

062504

POWERDUCTION 37LG



Mit einem Gewicht von 15 kg und einer einphasigen 230-V-Stromversorgung bietet das POWERDUCTION 37LG eine hervorragende Kombination aus Leistung und Mobilität. Mit einer Leistung von 3.700 W empfiehlt er sich besonders für den Einsatz in Auto- und Schwerverkehrwerkstätten oder für Wartungsarbeiten.

- Kompakt und tragbar (15 kg)
- Leistung: 3.700 W einstellbar in 250-Watt-Schritten
- Erhitzt den Kern des Metalls bis zu einer Tiefe von 6 mm
- Einschaltdauer bei maximaler Leistung: 7 min
- Verschiedene Arten von optionalen Induktoren
- Flüssiggekühltes Gerät (1,5 l)

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre
Garantie



Produktdatenblatt

Spezifikationen

| Stromversorgung | Sicherung | Strom | Frequenz des Heizgeräts | Kühlen | Induktorkabel |
|---|-----------------------|---------|-------------------------|-----------------|---------------|
| 230 V, einphasig, 50/60 Hz | 16 A | 3700 W | 15-30 kHz | Flüssig (1,5 l) | 2 m |
| Einschaltdauer (35°C Umgebungstemperatur) | Abmessungen L x B x H | Gewicht | Schutzklasse | Normen | |
| 3700 W = 7 min | 45 x 28,5 x 25 cm | 15 kg | IP21 | IEC 60335-1 | |

Heizleistung (in Sekunden)

| | | |
|---------------------|--|------|
| Mutter: M10 | | 1 s |
| Blechdicke: 2 mm | | 5 s |
| Metallstab: Ø 10 mm | | 15 s |

Bestellinformationen

POWERDUCTION 37LG mit festem, 28S-Adapter
S90 Heizinduktor 1x

056992

POWERDUCTION



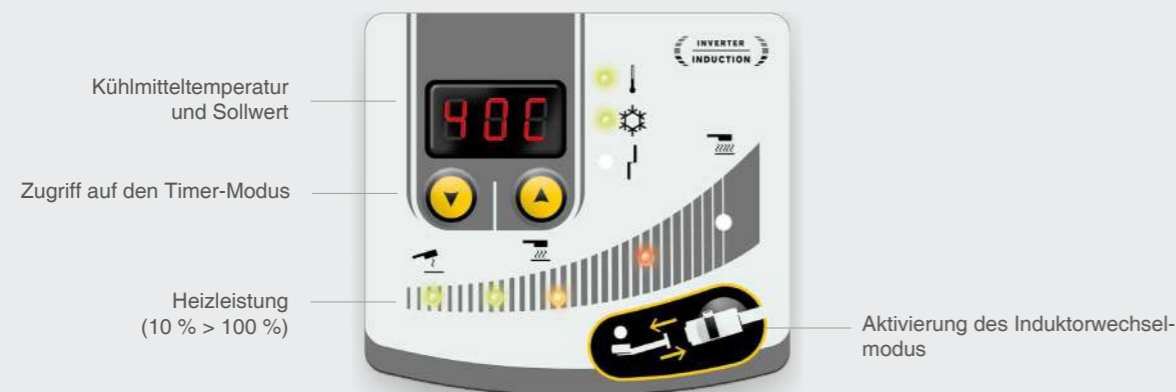
MADE IN FRANCE

Die vollständig in Frankreich entwickelte und hergestellte mobile POWERDUCTION-Reihe umfasst sechs Produkte, die für verschiedene Anwendungen konzipiert sind. Die POWERDUCTION-Geräte bieten ein hohes Maß an Leistung und Benutzerfreundlichkeit und können problemlos für Autos, LKWs, Bauarbeiten, Karosseriearbeiten, Wartungsarbeiten oder industrielle Werkstätten eingesetzt werden.

- Einfache Handhabung
- Bis zu 22.000 W Leistung
- Erhältlich als einphasiges oder dreiphasiges Modell
- Flüssiggekühlte Produkte (7 l oder 30 l)
- Pneumatisches Fußpedal (außer Modell 39LG)
- Timing-Modus: Präzises Einstellen der Heizdauer (1 - 30 Sekunden)
- Der abnehmbare Griff bei einigen Modellen erhöht die Beweglichkeit des Arms und macht es bequemer zu bedienen
- Verschiedene Induktortypen erhältlich, für alle Teileformen, die erwärmt werden müssen
- Optimale Heizleistung je nach verwendetem Induktor



Sechs verfügbare Modelle



Heizleistung (in Sekunden)

| | Größe (Mutter) | Blechdicke | | Metallstab |
|------------|----------------|------------|--------|------------|
| | | 2 mm | 4 mm | |
| 39LG | 1 s (M12) | 5 s | Öffner | 15 s |
| 50LG | 1 s (M14) | 3 s | 5 s | 10 s |
| COMBI AUTO | 1 s (M14) | 3 s | 5 s | 10 s |
| 110LG | 1 s (M18) | 2 s | 4 s | 7 s |
| 160LG | 1 s (M20) | 2 s | 4 s | 5 s |
| 220LG | 1 s (M45) | 1 s | 3 s | 4 s |

Spezifikationen

| | 39LG | 50LG | COMBI | 110LG | 160LG | 220LG |
|--|----------------------------|-----------------|----------------|-----------------------------|----------------|----------------|
| Stromversorgung | 230 V, einphasig, 50/60 Hz | | | 400 V, dreiphasig, 50/60 Hz | | |
| Sicherung | 16 A | 25 A | 25 A | 16 A | 32 A | 32 A |
| Strom | 3700 W | 5200 W | 5200 W | 11 000 W | 16 000 W | 22 000 W |
| Frequenz des Heizgeräts | 20-60 kHz | 20-60 kHz | 20-80 kHz | 20-60 kHz | 20-60 kHz | 25-50 kHz |
| Kühlen | Flüssig (7 l) | | | Flüssig (7 l) | Flüssig (30 l) | |
| Einschaltdauer (40°C Umgebungstemperatur) | bei 100% 15 min | kontinuierlich | kontinuierlich | kontinuierlich | kontinuierlich | kontinuierlich |
| Schutzklasse | IP 21 | | | | | |
| Abmessungen L x B x H | 53 x 70 x 37 cm | 59 x 88 x 59 cm | | 78 x 118 x 58 cm | | |
| Gewicht | 50 kg | 70 kg | 80 kg | 150 kg | | |
| Normen | IEC 60335-1 | | | | | |
| Induktorkabel | 3 m | 3 m | 3 m | 4 m | 6 m | 6 m 10 m |

Bestellinformationen

| | |
|--|--------|
| POWERDUCTION 39LG mit komplettem Heizinduktor (C20/B1) | 058583 |
| POWERDUCTION 50LG mit komplettem Heizinduktor (C20/B1) | 055599 |
| COMBINATION AUTO 50 LG mit Heizinduktor (C20/B1), einem Glasinduktor und einem Induktor zum Entfernen von Aufklebern | 065901 |
| POWERDUCTION 110LG mit einem Adapter (32L) und einem Heizinduktor (L90) | 058590 |
| POWERDUCTION 160LG mit einem Adapter (32L) und einem Heizinduktor (L90) | 057814 |
| POWERDUCTION 220LG (6 m) mit einem Adapter (32L) und einem Heizinduktor (L20/B4) | 066861 |
| POWERDUCTION 220LG (10 m) mit einem Adapter (32L) und einem Heizinduktor (L20/B4) | 074576 |



Zwei Jahre Garantie



Produktdatenblatt

| | | | | | | |
|-------------------------------------|---------------|----------------|------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| | | | | | | |
| * = Erstausrüstung S90 058927 | S70 061569 | S180 059269 | S20/B1 (20°) 064874 | S180/B1 064881 | S180/B2 064928 | S180/B3W 067899 |
| 37 LG | ✓* | | ✓ | | | ✓ |
| 39 & 50 LG | | | ✓ mit 28S Adapter | | | |
| 110, 160 & 220 LG | | | ✓ mit 32S Adapter | | | |

| | | | | | |
|---|---------------------|----------------|------------------------|------------------|-----------------------------|
| | | | | | |
| * = Erstausrüstung L90 (90°) 059788 | L70 (70°) 059771 | L180 059795 | L180/Spirale 065000 | L20/B4 067882 | L20 Alu-Handschuh 069114 |
| 37 LG | | | | | |
| 39 & 50 LG | | | ✓ mit 28L Adapter | | |
| 110, 160 & 220 LG | ✓ mit 32L Adapter* | | ✓ mit 32L Adapter | Mit Adapter 32L* | ✓ mit 32L Adapter |

| | | | |
|---|-------------------|--|--|
| | | | |
| S20/D20 078796 | S90/D20 078871 | S180/D20 069985 | |
| Ø 20 | S20/D25 078802 | S90/D25 078888 | |
| Ø 25 | S20/D30 078819 | S90/D30 078895 | |
| Ø 30 | S20/D35 078826 | S90/D35 078901 | |
| Ø 35 | S20/D40 078833 | S90/D40 078918 | |
| Ø 40 | S20/D45 078840 | S90/D45 078925 | |
| Ø 45 | S20/D50 078857 | S90/D50 078932 | |
| Ø 50 | S20/D55 078864 | S90/D55 078949 | |
| Ø 55 | | | |
| 37 LG | | ✓ S180/D20, S180/D25, S180/D30, S180/D35 | |
| 39 & 50 LG | | ✓ mit 28S Adapter | |
| 110, 160 & 220 LG | | ✓ mit 32S Adapter | |
| Schutzrüstung für Schleifeninduktoren 077386 | | | |

| | | |
|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| | | |
| S180 WÄRMEROHR D37 078604 | S180 WÄRMEROHR D40 078611 | S180 WÄRMEROHR D50 078628 |
| 37, 39 & 50 LG | | |
| 110, 160 & 220 LG | | ✓ mit 32S Adapter |

| ADAPTER | |
|--------------------------|---------------|
| 28S M28 Ø16 064485 | |
| 32S M32 Ø16 064508 | |
| 37 LG | |
| 39 & 50 LG | ✓ 28S M28 Ø16 |
| 110, 160 & 220 LG | ✓ 32S M32 Ø16 |

| | | |
|---|--------------------|--------------------|
| | | |
| L20/D60 078956 | L90/D60 079106 | L180/D60 069923 |
| Ø 60 | L20/D70 078963 | L90/D70 079113 |
| Ø 70 | L20/D80 078970 | L90/D80 079120 |
| Ø 80 | L20/D90 078987 | L90/D90 079137 |
| Ø 90 | L20/D100 078994 | L90/D100 079144 |
| Ø 100 | L20/D110 079007 | L90/D110 079151 |
| Ø 110 | L20/D120 079014 | L90/D120 079168 |
| Ø 120 | L20/D130 079021 | L90/D130 079175 |
| Ø 130 | L20/D140 079038 | L90/D140 079182 |
| Ø 140 | L20/D150 079045 | L90/D150 079199 |
| Ø 150 | L20/D160 079052 | L90/D160 079205 |
| Ø 160 | L20/D170 079069 | L90/D170 079212 |
| Ø 170 | L20/D180 079076 | L90/D180 079229 |
| Ø 180 | L20/D190 079083 | L90/D190 079236 |
| Ø 190 | L20/D200 079090 | L90/D200 079243 |
| Ø 200 | | |
| 37 LG | | |
| 39 & 50 LG | | ✓ mit 28L Adapter |
| 110, 160 & 220 LG | | ✓ mit 32L Adapter |
| Schutzrüstung für Schleifeninduktoren 077386 | | |
| | | |

| | | | |
|---|------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|
| | | | |
| L90 BRAZ 16 Ø 1/2x16 mm 076907 | L90 BRAZ 28 Ø 1x28 mm 076921 | L180 BRAZ 16 Ø 1/2x16 mm 076914 | L180 BRAZ 28 Ø 1x28 mm 076938 |
| * = Erstausrüstung | | | |
| 37, 39 & 50 LG | | | |
| 110, 160 & 220 LG | | | ✓ Mit 32L Adapter* |
| Schutzrüstung für Lötinduktoren 077515 | | | |
| | | | |

| | | |
|-------------------|-----------------------------------|-------------------|
| | L180R X Produktion auf Anfrage | |
| 37, 39 & 50 LG | | |
| 110, 160 & 220 LG | | ✓ mit 32L Adapter |

| ADAPTER | |
|--------------------------|---------------|
| 28L M28 Ø32 064492 | |
| 32L M32 Ø32 064515 | |
| 37 LG | |
| 39 & 50 LG | ✓ 28L M28 Ø32 |
| 110, 160 & 220 LG | ✓ 32L M32 Ø32 |

| | | |
|--|--|--|
| | | |
| 28S/B Typ W für 39LG & 50LG 072497 | 32S/B Typ W für 110LG & 160LG 072503 | L-Box 065796 |
| einschließlich: S20/B1 (x1) S180/B1 (x1) S180/B3 (x1) 28S (x1) B1 (x1) B3 (x1) | einschließlich: S20/B1 (x1) S180/B1 (x1) S180/B3 (x1) 32S (x1) B1 (x1) B3 (x1) | einschließlich: L70 (x1) L180 (x1) |

| | |
|--|----------------|
| Schlitten für Induktor für 32L-Adapter 075955 | |
| | 4 oder 8 Räder |

| | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|-------------------|---------------------------------|---|
| | | | | | | |
| B1 053823 | B2 053458 | B3 067875 | B4 053755 | Spirale 069701 | Klebkitt für Induktor 075948 | Zwei-Komponenten-Klebstoff 150°C 054851 |

| | | |
|------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | | |
| C20/B1 (20°) 056862 | C180/B1 (90°) 056879 | C180/B2 (90°) 056886 |
| * = Erstausrüstung | | |
| 37 LG | | |
| 39 & 50 LG | ✓* | ✓ |
| 110, 160 & 220 LG | | |



Koffer
CALIWELD
S. 134

CALIWELD

EN 1090

EN 50 504

EN 60974-14

CALIWELD ist die schnelle und effiziente Lösung, um den normativen Rahmen für Schweißarbeiten einzuhalten. Mit CALIWELD schließen Sie einfach den Testkoffer und eine ohmsche Last an Ihre Schweißausrüstung an, um das Kalibrierverfahren zu starten. Für diesen Test wird nur ein Techniker benötigt, alle Testszenarien werden automatisch von der Software durchgeführt; die Garantie für zuverlässige und genaue Ergebnisse.



- Drei Betriebsarten:
- **Multimeter:** Möglichkeit zur Durchführung von QMOS/DMOS, zur Aufzeichnung der Parameter der Schweißleitungen und zur Visualisierung der Messung

Oszilloskop: Ermöglicht es, zwei Messkanäle auszuwählen, sie zu visualisieren und in einem Diagramm aufzuzeichnen

Validierung: Ermöglicht die Überprüfung und Kalibrierung der Geräteleistungen gemäß den Normen EN 50504 und EN 60974-14.

- Misst alle schweißrelevanten Daten (MMA, WIG und MIG/MAG):
 - Berechnung der Schweißenergie (kJ/mm)
 - Spannung (V)
 - Stromstärke (A)
 - Gasdurchfluss (l/min)
 - Drahtgeschwindigkeit (m/min)
 - Gasdurchfluss (l/min)

MADE IN FRANCE



Zwei Jahre
Garantie



Produktdatenblatt



Benutzerfreundliche Schnittstelle

- Automatische und kostenlose Aktualisierungen über das Internet (neue Produkte, Szenarien, usw.)
- Optionale 550 A ohmsche Last
- Sehr einfach zu bedienen und erfordert nur eine qualifizierte Person
- Mehr als 100 Testszenarien für Schweißgeräte der Marke GYS erstellt
- Intuitive, von GYS-Ingenieuren entwickelte Software
- Möglichkeit, eigene Szenarien für Geräte von Mitbewerbern zu erstellen
- Liefert ein Kalibrierzertifikat, das für den Nachweis der Leistung im Zusammenhang mit den Einstellungen des Schweißgeräts unerlässlich ist

Spezifikationen

| | | |
|-----------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| Stromversorgung | | 110/230 V einphasig, 50/60 Hz |
| | Spannung | 120 V AC/DC ± 0,5 % |
| | Strom | 500 A ± 0,5 % |
| Merkmale der Messung | Geschwindigkeit des Drahtvorschubs | 1 bis 30 m/min ± 1 % |
| | Gas | 1 bis 30 l/min ± 5 % |
| Schutzklasse | | IP 67 |
| Abmessungen L x B x H | | 21 x 43 x 57 cm |
| Gewicht | | 12 kg |
| Normen | | IEC 61010 |

Bestellinformationen

CALIWELD CGU 1.0 Koffer + Zubehör
 Gasmessschlauch (2 m) + USB 2.0-Kabel (1,5 m) + Fernbedienung (2 m) + Netzkabel (2 m) + Spannungsmesskabel (2 m) + Steuerkabel (2 m) 060456



Hohe Genauigkeit dank der mehrsprachigen Software von GYS, die menschliche Fehler begrenzt

PPPE



Kleidung/
Handschuhe
S. 138



Helme
S. 140



| | | | | | |
|--------------|--|----------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|---|
| Referenz | 045101 | 045873 | 064164 | 045194 | 045323 |
| Beschreibung | Schweißerhandschuhe Vielseitig einsetzbar | Schweißerhandschuhe Verstärkt | Schweißerhandschuhe Verstärkt PRO | Weiche Schweißerhandschuhe | Schweißerhandschuhe PRO TIG |
| Größe | 10 | 10 | 9,5 | 10 | 10 |
| Material | Rinderlederkruste | Rinderlederkruste | Rinderlederkruste | Lammnappaleder | Rindsleder Krustenleder (Manschette) |



| | | |
|--------------|---|--|
| Referenz | 045224 | 037687 |
| Beschreibung | Verstellbare Kapuze mit Klettverschluss | Feuerfeste Kapuze, die die Schultern bedeckt |
| Größe | Einzel | Einzel |
| Material | Flammhemmende Baumwolle | Flammhemmendes Gewebe: 60% Modacryl, 38% Baumwolle, 2% antistatische Faser |



| | | | |
|--------------|-------------|---|----------------------------------|
| Referenz | 064188 | 045910 (T9) 045927 (T10) | 045903 (T9) 045934 (T10) |
| Beschreibung | Handschuhe | Handschuhe Hohe Widerstandsfähigkeit | Handschuhe Hohes Fingergefühl |
| Größe | 10 | 9 & 10 | 9 & 10 |
| Material | Ziegenleder | Nylon-Strickware | Nylon-Strickware |



| | | |
|--------------|------------------------------|---------------------------------|
| Referenz | 037670 | 045231 |
| Beschreibung | Verstellbar mit Gummibändern | Verstellbar mit einem Klettband |
| Größe | Einzel (40 cm) | Einzel (45 cm) |
| Material | Krustenleder | Krustenleder |



| | | |
|--------------|---|---|
| Referenz | 073760 (S) 073777 (M) 073784 (L) 073791 (XL) 073807 (XXL) | 046368 (S - 40/42) 046375 (M - 44/46) 046382 (L - 48/50) 076399 (XL - 52/54) 046412 (XXL - 56/58) |
| Beschreibung | Schweißerjacke PRO mit GYS-Logo | Schweißerhosen ohne GYS-Logo |
| Größe | S - M - L - XL - XXL | S - M - L - XL - XXL |
| Material | 74% Baumwolle, 25% Polyester | 98% Baumwolle, 2% antistatische Fasern |

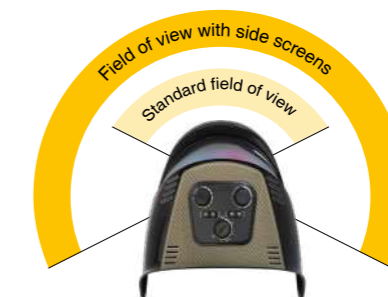


| | | |
|--------------|--|---|
| Referenz | 045200 | 045217 |
| Beschreibung | Verstellbare Schweißerschürze aus Leder | Verstellbare Schweißerschürze PRO aus Leder |
| Größe | Einzel | Einzel |
| Material | Krustenleder | Kopfleider Gurtzeug mit Gurten. Nähte aus Kevlar®-Faser + Brust- tasche |



Panoramablick

Die von professionellen Schweißern verwendeten Seitenschutzmasken bieten ein besonders weites Sichtfeld, das bis zu 2-mal größer ist als das einem Standardhelm. Durch die beiden Seitenfenster sind Gefahren am Rande, wie z. B. Balken, Hindernisse und andere Arbeiter, jetzt besser zu sehen.



| | 1 ERGOTECH + | | | 2 ALIEN + XXL | 3 GYSMATIC XL | 4 GYSMATIC XXL | 5 APOLLO + | 6 PANORAMIC 3XL |
|--|-------------------------|-----------------------|--------------------------|----------------------------|----------------------|----------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| Produktbezeichnung | 068674 (Schwarz/Rot) | 068650 (Grau/Blau) | 068667 (Schwarz/Gelb) | 068698 | 037908 | 037236 | 068681 | 037281 |
| Sichtfeld | 100 x 67 mm | | | 100 x 90 mm | 100 x 60 mm | 100 x 83 mm | 100 x 67 mm 104 x 70 mm (seitlich) | 114 x 85 mm 68 x 80 mm (seitlich) |
| Lichtsensoren | 4 | | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Stromversorgung | ☼ + 2 Ⓛ (CR 2450) | | | ☼ + 2 Ⓛ (CR 2032) | ☼ + 2 Ⓛ (CR 2450) | ☼ + 2 Ⓛ (CR 2450) | ☼ + 2 Ⓛ (CR 2450) | ☼ + 2 Ⓛ (CR 2450) |
| Optische Klasse | 1/1/1/1 | | | 1/1/1/1 | 1/1/1/1 | 1/1/1/1 | 1/1/1/1 | 1/1/1/1 |
| Heller Schild | 3 | | | 3 | 4 | 4 | 3 | 3 |
| Dunkler Schild | 5>9 9>13 | | | 5>9 9>13 | 5>9 9>13 | 5>9 9>13 | 5>9 9>13 (seitlich: 5) | 4>8 8>12 (seitlich: 3 > 10) |
| Schaltzeit hell - dunkel | 0,10 ms | | | 0,10 ms | 0,08 ms | 0,10 ms | 0,10 ms | 0,15 ms |
| Zeit bis zur Rückkehr zur hellen Farbe (Verzögerung) | 0,15 bis 0,8 s | | | 0,15 bis 0,8 s | 0,1 bis 0,9 s | 0,1 bis 0,9 s | 0,15 bis 0,8 s | 0,15 bis 0,8 s |
| Empfindlichkeits- und Verzögerungseinstellungen | Potentiometer Extern | | | Potentiometer Innenbereich | Digitalanzeige | Digitalanzeige | Potentiometer Innenbereich | Potentiometer Extern |
| Stirnband (Komfort) | ★★★★ | | | ★★★★ | ★ | ★★★ | ★★★★ | ★★ |
| Gewicht | 580 g | | | 560 g | 540 g | 680 g | 580 g | 610 g |

Atemschutzsystem

Die beiden belüfteten GYS-Helme sind mit einem belüfteten Atemschutzsystem ausgestattet. 2-in-1, schützt die Augen vor IR/UV-Strahlung bei Schweißarbeiten und schützt die Atemwege des Trägers. Ein eingebauter akustischer und optischer Alarm zeigt an, wenn der Luftstrom in der Haube nachlässt oder wenn die Batterie schwach ist. Die einfach zu bedienende und vielseitig einsetzbare Filtereinheit ist der Schlüssel zum Atemschutz in staubigen Umgebungen.

Komfort

- + Sehr leicht und kompakt für perfekte Ergonomie.
- + Gepolsterter Gürtel, der den Motor dicht am Körper hält.

Beatmungsschlauch

- + Schnelles Anschließen und Trennen der Verbindung.
- + Die feuerhemmende Hülle verlängert die Lebensdauer des Schlauchs und schützt vor Funkenflug.

Sicherheit

- + Hochwirksamer TH2-Filter, der gefährliche Stäube, Dämpfe und Nebel absorbiert.
- + Entspricht der Norm EN 12941.

Benutzerfreundlich

- + Elektronischer optischer und akustischer Alarm bei niedrigem Batteriestand oder ungewöhnlich niedrigem Luftstrom.
- + Intelligenter Lithium-Ionen-Akku mit schneller Aufladung und ohne Memory-Effekt.

Digitalanzeige



50x

weniger Belastung durch
Schweißrauch

Das zertifizierte TH2-Atemschutzsystem hat einen nominalen Schutzfaktor von 50, was bedeutet, dass die Exposition des Trägers bei korrekter Verwendung der Atemschutzmaske auf ein Minimum von 1/50 reduziert wird. (TH3-Filter optional, 065734)

Filtereinheit

| | |
|---------------|--|
| Schutzklasse | TH2 (TH3 als Option) |
| Typ | Filter TH2P R SL |
| Filterdichte | 99,996 % bei 0,3 µm |
| Luftdurchsatz | Stufe 1: 170 l/min Stufe 2: 200 l/min Stufe 3: 230 l/min |
| Autonomie | Stufe 1: > 8 h Stufe 2: > 6 h Stufe 3: > 4 h |
| Lärmpegel | max. 73 dbA |

| | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Ladedauer | 4 h |
| Akkutyp | Li-Ion 11,1 V - 4400 mAh |
| Schlauchlänge | 1 m |
| Gürtellänge | 90 > 130 cm |
| Abmessungen | 240 x 165 x 70 mm |
| Gewicht (Filter, Gürtel, Batterie) | 1,7 kg |



| | |
|--|--|
| Produktbezeichnung | |
| Sichtfeld | |
| Lichtsensoren | |
| Stromversorgung | |
| Optische Klasse | |
| Heller Schild | |
| Dunkler Schild | |
| Schaltzeit hell - dunkel | |
| Zeit bis zur Rückkehr zur hellen Farbe (Verzögerung) | |
| Empfindlichkeits- und Verzögerungseinstellungen | |
| Stirnband (Komfort) | |
| Gewicht der Maske | |

| | GYSMATIC AIR G | GYSMATIC AIR XXL |
|--|----------------------------|----------------------------|
| Produktbezeichnung | 065727 | 047846 |
| Sichtfeld | 100 x 60 mm | 100 x 83 mm |
| Lichtsensoren | 4 | 4 |
| Stromversorgung | ☀ + 2 🔋 (CR 2450) | ☀ + 2 🔋 (CR 2450) |
| Optische Klasse | 1/1/1/2 | 1/1/1/1 |
| Heller Schild | 4 | 4 |
| Dunkler Schild | 9>13 | 5>9 9>13 |
| Schaltzeit hell - dunkel | 0,08 ms | 0,10 ms |
| Zeit bis zur Rückkehr zur hellen Farbe (Verzögerung) | 0,1 bis 0,9 s | 0,1 bis 0,9 s |
| Empfindlichkeits- und Verzögerungseinstellungen | Potentiometer Innenbereich | Potentiometer Innenbereich |
| Stirnband (Komfort) | ★ | ★ |
| Gewicht der Maske | 580 g | 680 g |



INVEST IN THE FUTURE



Französischer Hersteller
seit 1964



NEU

TIG AC/DC Schweißtechnik

TITANIUM 230 AC/DC

Seite 42

GYS FRANCE

1, Rue de la Croix des Landes
53941 Saint-Berthevin
Laval - Frankreich
Tel. : 02 43 01 23 60

www.gys-schweissen.com | aachen@gys.fr

